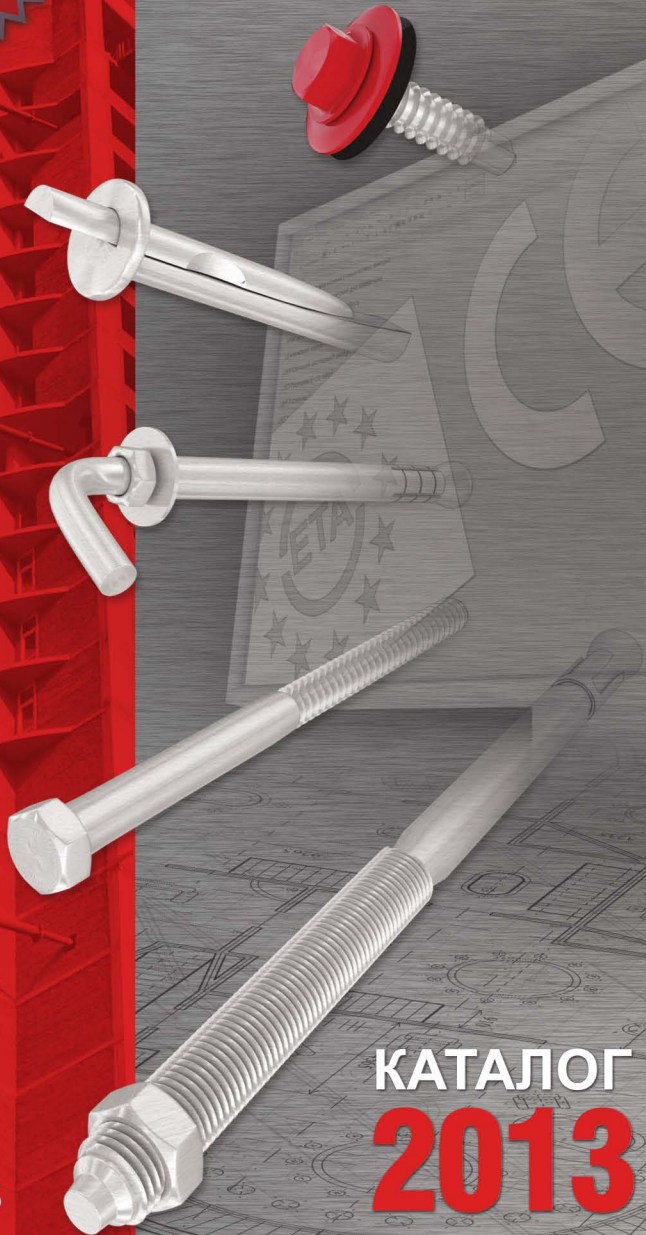


НОВЫЙ!

Дистрибьютор продукции в России КРЕП-МЕТ • тел: +7 (495) 646-12-16 • Россия, г. Москва, ул. Ферганская, Д. 6

KLIMAS

КРЕП-МЕТ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЁЖ



КАТАЛОГ
2013

1	КРЕПЁЖ РАМНЫЙ И КРЕПЁЖ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2
2	КРЕПЕЖ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КРОВЕЛЬ	8
3	КРЕПЁЖ ДЛЯ ТЯЖЕЛОВЕСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (АНКЕРА)	10
4	САМОРЕЗЫ САМОСВЕРЛЯЩИЕСЯ И САМОРЕЗЫ ДЛЯ ТОНКОГО ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА	23
5	КРЕПЁЖ МЕТРИЧЕСКИЙ	34
6	КРЕПЁЖ ДЛЯ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ГИПСОКАРТОНА	50
7	ПЕРФОРИРОВАННЫЕ УГОЛКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	55
8	САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВА И ДСП	68
9	КРЕПЁЖ ДЛЯ САНТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	73
10	РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА	74



SMM

ДЮБЕЛЬ РАСПОРНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА (дюбель-гвоздь)

3



KRW

АНКЕР ЗАБИВНОЙ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА
ДЛЯ МОНТАЖА ПОДВЕСНЫХ ПО

4



WHO

ВИНТЫ ДЛЯ ОКОННЫХ
И ДВЕРНЫХ КОРОБОК С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

5



MF

ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАСПОРНЫЙ ДЛЯ
МОНТАЖА ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ КОРОБОК

6



KMG

ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА

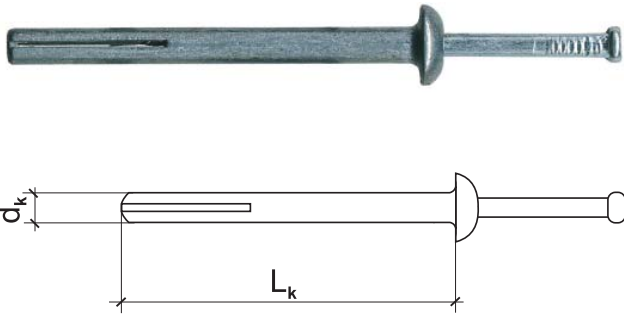
7

SMM

ДЮБЕЛЬ РАСПОРНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА (дюбель-гвоздь)

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

полнотелые строительные материалы:
бетон, полнотелый кирпич,
натуральный камень

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для ударного монтажа элементов, крепления металлических профилей для гипсокартона, а также для крепления монтажных профилей, особенно там, где требуется огнестойкость

МАТЕРИАЛ

корпус: распорная втулка из сплава ZnAl,
гвоздь: углеродная сталь гальванически оцинкованная
с толщиной покрытия 8μ

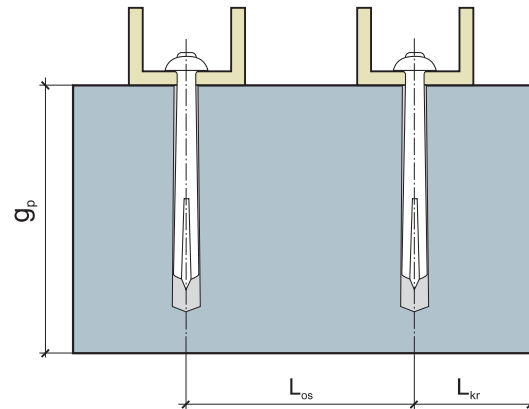


Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L _{ос} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L _{кр} (mm)	Минимальная толщина основания g _p (mm)
SMM - 6 x L	120	60	60

Таблица 2. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d _o (mm)	Диаметр воротника D (mm)	Размер дюбеля d _k x L _k (mm)	Мин. глубина сверления h _{o min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h _{min} (mm)	Макс. толщина детали h _u (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
SMM - 6 x 30	6	13	3,8 x 40	40	30	5	100
SMM - 6 x 40	6	13	3,8 x 50	40	30	10	100
SMM - 6 x 50	6	13	3,8 x 60	40	30	20	100
SMM - 6 x 65	6	13	3,8 x 75	40	30	35	100

Таблица 3. Несущая нагрузка

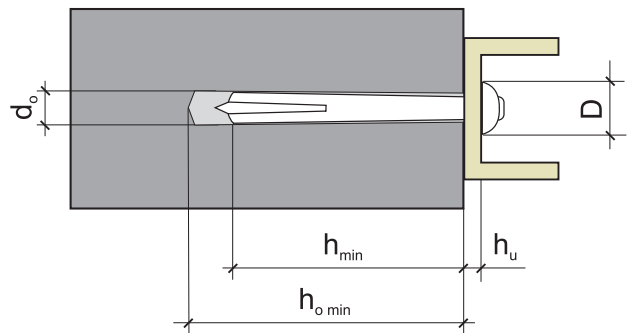
Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв		
	в бетоне С 20/25 [kN]	в бетоне С 12/15 [kN]	в полнотелом кирпиче [kN]
SMM - 6 x L	1,48	1,04	1,04

Обычный бетон класса, не ниже С20/25.

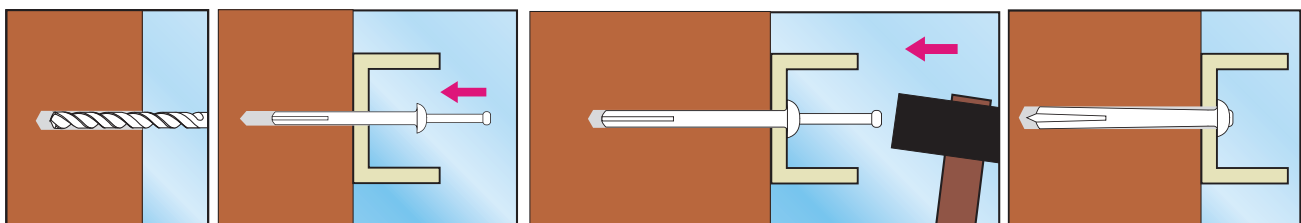
Обычный бетон класса С12/15.

Полнотелый керамический кирпич класса, не ниже 10.

Полнотелый силикатный кирпич класса, не ниже 10.



СПОСОБ МОНТАЖА



Отверстие должно соответствовать диаметру дюбеля. Глубина отверстия должна быть на 10мм больше длины дюбеля
Перед монтажом дюбеля отверстие должно быть тщательно очищено от буровой муки.

1

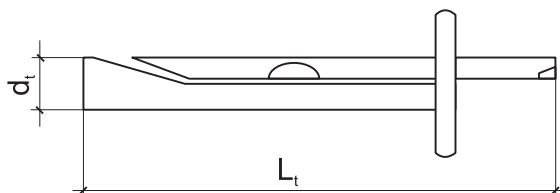


Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (мм)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (мм)	Минимальная толщина основания g_p (мм)
KRW - 6 x L	120	60	60

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

полнотельные строительные материалы: бетон, полнотельный кирпич, натуральный камень

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для сквозного монтажа элементов, а также для крепления подвешных элементов к бетонному основанию

МАТЕРИАЛ

электролитически оцинкованная сталь желтого или белого цвета с толщиной покрытия минимум 15μm

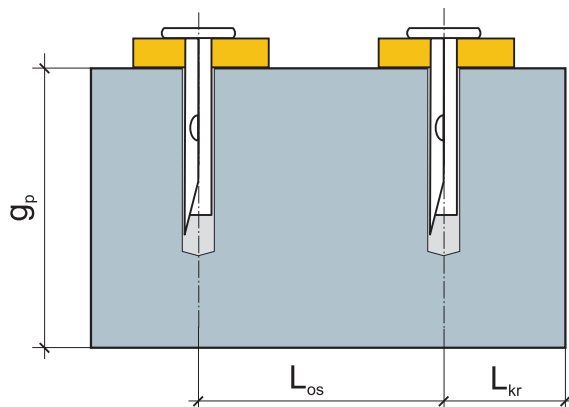
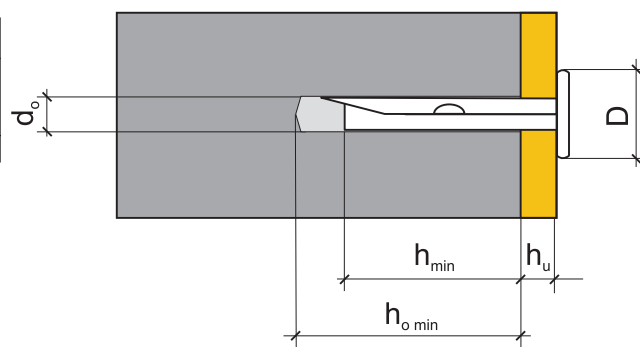


Таблица 2. Технические параметры

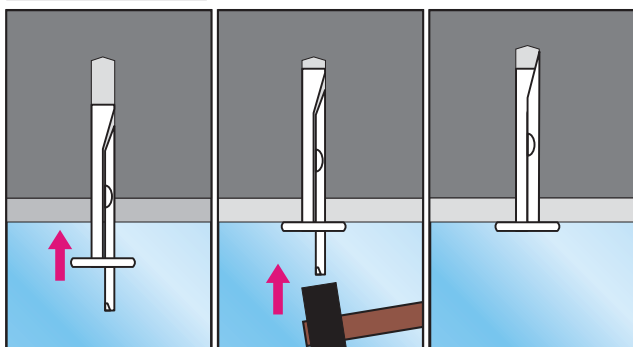
Код и размер	Диаметр сверления d_o (мм)	Диаметр воротника D (мм)	Диаметр и длина стержня $d_t \times L_t$ (мм)	Мин. глубина сверления $h_{o, min}$ (мм)	Мин. глубина анкеровки h_{min} (мм)	Макс. толщина детали h_u (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
KRW - 6 x 37	6	15	6 x 35,5	40	28	4,5	100
KRW - 6 x 65	6	15	6 x 62,5	45	32	30,5	100

Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв		
	в бетоне С 20/25 [кН]	в бетоне С 12/15 [кН]	в полнотелом керамическом / силикатном кирпиче [кН]
KRW - 6 x L	2,36	1,65	1,04



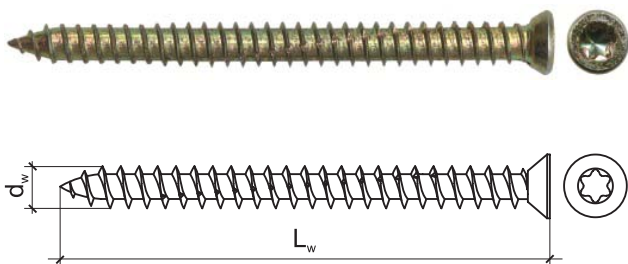
СПОСОБ МОНТАЖА



Отверстие для монтажа дюбеля должно соответствовать диаметру дюбеля.

Глубина отверстия должна быть на 10 мм больше глубины заделки дюбеля. Отверстие перед монтажом дюбеля должно быть тщательно очищено от буровой муки.

Клиновидная форма анкера облегчает простой и безопасный монтаж, осуществляемый забиванием с помощью молотка. Применяется для крепления элементов подвешных потолков и сквозного монтажа паннок, рам, кабельных желобов. Благодаря широкому бортику происходит надежный прижим монтируемого элемента к основанию. Стальная конструкция анкера соответствует требованиям противопожарной безопасности.



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

бетон, полнотелый кирпич, естественный камень, щелевой блок, кирпич.

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления без дюбеля оконных и дверных коробок из разных материалов, а также закрепления анкерных пластин.

МАТЕРИАЛ

сталь холоднокатаная и холодно-прессованная DIN 1654 с гальваническим цинковым покрытием толщиной минимум 8 мкм, жёлтого цвета

Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L _{ос} (мм)	Мин. расстояние крепления от края L _{кр} (мм)	Минимальная толщина основания g _p (мм)
WHO	120	60	2 x h _{мин}

Таблица 2. Параметры монтажа

WHO	Минимальная глубина анкерной h _{мин} (мм)
Полнотелый бетон класса C12/15 до C50/60	30
Легкий бетон класса LC12/13 до LC 50/55	40
Керамич. или силикат. кирпич класса мин. 10	40
Керамический пустотелый блок класса мин. 10	60
Ячеистый бетон	60

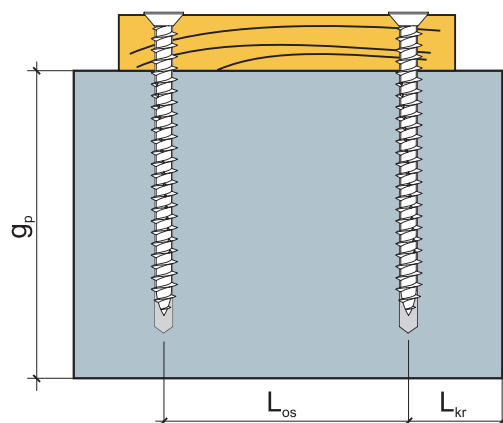


Таблица 3. Технические параметры

Код и размер	Диаметр предварительного сверления d _{св} (мм)	Размер винта d _в x L _в (мм)	Размер головки (мм)	Тип шлица	Количество в одной упаковке, шт.
WHO - 72	6	7,5 x 72	11	TORX-30	100
WHO - 92	6	7,5 x 92	11	TORX-30	100
WHO - 112	6	7,5 x 112	11	TORX-30	100
WHO - 132	6	7,5 x 132	11	TORX-30	100
WHO - 152	6	7,5 x 152	11	TORX-30	100
WHO - 182	6	7,5 x 182	11	TORX-30	100
WHO - 202	6	7,5 x 202	11	TORX-30	100
WHO - 212	6	7,5 x 212	11	TORX-30	100

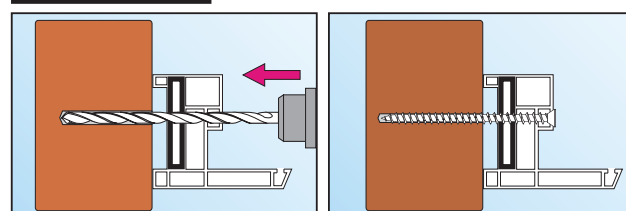
Таблица 4. Несущая нагрузка

Код и размер	Рек. нагрузка в бетоне C 20/25 [kN]	Рек. нагрузка в бетоне C12/15 и кирпичных элементах класса 10 [kN]	Допустимый момент на изгиб в бетоне C 20/25 [kN]	Допустимый момент на изгиб в бетоне C12/15 и кирпичных элементах класса 10 [kN]
WHO	1,62	1,15	35,00	24,50

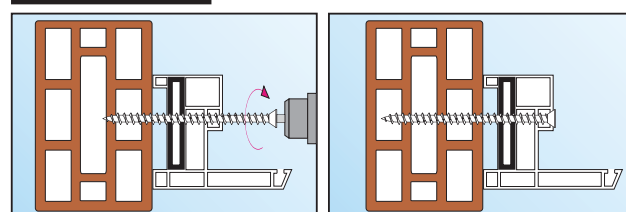
Обычный бетон класса C12/15 до C 50/60.
 Керамический полнотелый кирпич класса, не ниже, чем 10.
 Полнотелый силикатный кирпич, минимум 10.
 Пустотелый керамический стеновой блок класса, минимум 10.
 Строительные блоки из автоклавного ячеистого бетона марки 2,0 - 4,0.

Перед монтажом коробка должна быть правильно установлена, с учетом ее горизонтального и вертикального положения, и заклинена. Отверстие следует сверлить через прикрепляемый элемент. Диаметр монтажного отверстия должен составлять 6 мм. Отверстие под монтаж дюбеля должно быть тщательно очищено от буровой муки. Глубина отверстия должна быть на 10 мм больше глубины заделки дюбеля.

СПОСОБ МОНТАЖА ПОЛНОТЕЛЫЙ МАТЕРИАЛ



СПОСОБ МОНТАЖА ПУСТОТЕЛЫЙ МАТЕРИАЛ



1

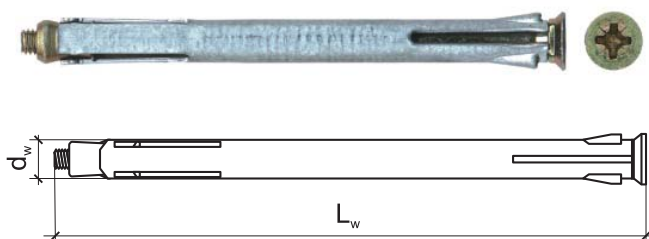
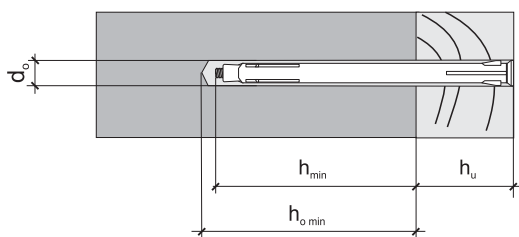


Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Материал основания	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g_p (mm)
MF-10	бетон, кирпич	120	60	60
	блоки, ячеистый бетон	200	100	100



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

бетон, полнотелый кирпич, натуральный камень, щелевой блок, кирпич.

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления оконных и дверных коробок (рам) из дерева, металла и пластмассы, а также монтажа деревянных планок и брусьев

МАТЕРИАЛ

стальная втулка с горячей оцинковкой, стальной винт с гальваническим цинковым покрытием, жёлтого цвета.

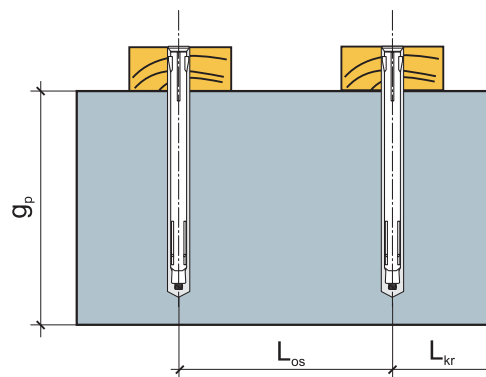


Таблица 2. Технические параметры

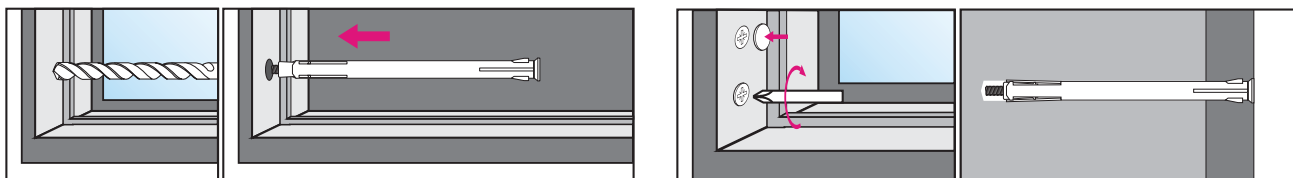
Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Длина корпуса L_k (mm)	Размер шурупа диаметр x длина $d_w \times L_w$ (mm)	Мин. глубина сверления $h_{o, min}$ (mm)	Мин. глубина монтажного отверстия при сквозном монтаже	Мин. глубина анкеровки h_{min} (mm)	Макс. толщина детали h_u (mm)	Диаметр головки	Тип шлица	Количество в одной упаковке, шт.
MF- 8 x 72	8	72	6 x 87	50	90	30	42	13	PZ-3	100
MF- 8 x 92	8	92	6 x 107	50	110	30	62	13	PZ-3	100
MF- 8 x 112	8	112	6 x 127	50	130	30	82	13	PZ-3	100
MF- 8 x 132	8	132	6 x 147	50	150	30	102	13	PZ-3	100
MF- 8 x 152	8	152	6 x 167	50	170	30	122	13	PZ-3	100
MF- 8 x 172	8	172	6 x 197	50	200	30	152	13	PZ-3	100
MF- 10 x 52	10	52	6 x 217	50	220	30	172	13	PZ-3	100
MF- 10 x 72	10	72	6 x 87	50	90	30	42	13	PZ-3	100
MF- 10 x 92	10	92	6 x 107	50	110	30	62	13	PZ-3	100
MF- 10 x 112	10	112	6 x 127	50	130	30	82	13	PZ-3	100
MF- 10 x 132	10	132	6 x 147	50	150	30	102	13	PZ-3	100
MF- 10 x 152	10	152	6 x 167	50	170	30	122	13	PZ-3	100
MF- 10 x 182	10	182	6 x 197	50	200	30	152	13	PZ-3	50
MF- 10 x 202	10	202	6 x 217	50	220	30	172	13	PZ-3	50

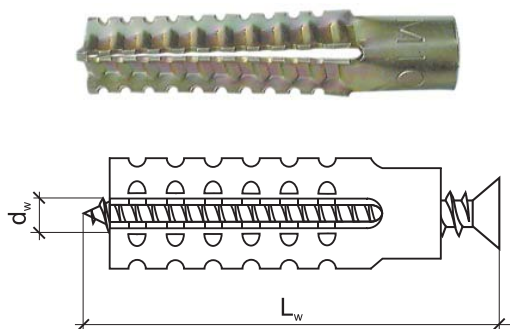
Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рек. нагрузка в бетоне С 20/25 [kN]	Рек. нагрузка в бетоне С12/15 и кирпичных элементах класса 10 [kN]	Допустимый момент на изгиб в бетоне С 20/25 [kN]	Допустимый момент на изгиб в бетоне С12/15 и кирпичных элементах класса 10 [kN]
MF-10	1,85	1,30	25,00	17,50

Обычный бетон класса С12/15 до С 50/60.
Керамический полнотелый кирпич класса, не ниже, чем 10.
Полнотелый силикатный кирпич минимум 10.
Пустотелый керамический стеновой блок класса, минимум 10, согласно норме
Строительные полуфабрикаты из автоклавного ячеистого бетона марки 2,0 - 4,0

СПОСОБ МОНТАЖА





МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

газобетон, пенобетон, ячеистый бетон, гипс

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Для анкерки в сыпучих строительных материалах. Внутренняя резьба даёт возможность крепления с использованием традиционных шурупов для дерева, саморезов и винтов с метрической резьбой. Диаметр сверления, учитывая форму дюбеля, зависит от вида основания

МАТЕРИАЛ

Дюбель KMG стальной с гальваническим цинковым покрытием толщиной минимум 8 мкм, жёлтого цвета

Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g_p (mm)
KMG - 5	120	60	60
KMG - 6	120	60	60
KMG - 8	140	70	70
KMG - 8D	240	120	120
KMG - 10	240	120	120

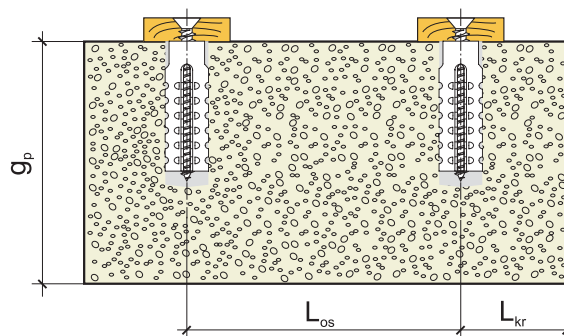


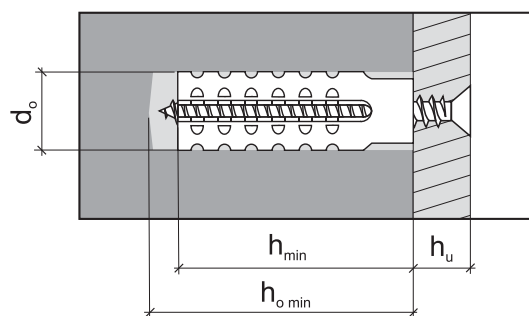
Таблица 2. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d_o (mm)	Размер дюбеля диаметр x длина $d_w \times L_w$ (mm)	Мин. глубина сверления $h_{o\ min}$ (mm)	Мин. глубина анкерки h_{\min} (mm)	Рекомендуемые диаметры шурупов (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
KMG - 5	5	5 x 30	40	30	4,5	500
KMG - 6	6	6 x 32	40	32	4,5 - 5,0	400
KMG - 8	8	8 x 38	45	36	5,0 - 6,0	200
KMG - 8D	8	8 x 60	70	60	5,0 - 6,0	200
KMG - 10	10	10 x 60	70	60	6,0 - 8,0	200

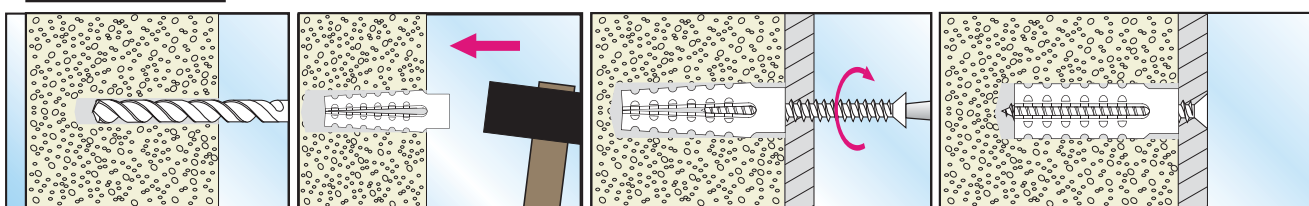
Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Диаметр дюбеля [mm]	Рекомендуемая нагрузка в ячеистом бетоне [kN]
KMG - 5	5	0,14
KMG - 6	6	0,23
KMG - 8	8	0,50
KMG - 8D	8	1,62
KMG - 10	10	2,31

Строительные элементы из автоклавного ячеистого бетона марки 2-4.



СПОСОБ МОНТАЖА



Монтажные отверстия сверлить безударным методом. Отверстия следует сверлить перпендикулярно плоскости основы.

Глубина отверстия для заделки дюбеля должна быть на 10 мм больше чем, длина дюбеля.

Монтажные отверстия перед монтажом дюбеля следует тщательно очистить от буровой муки.

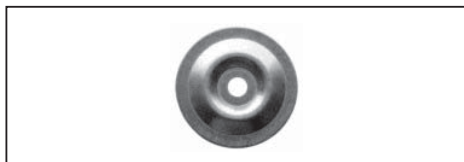
КРОВЛЯ

2



KD-05 ДИСК СТАЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ

9



KD-06 ДИСК СТАЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ

9



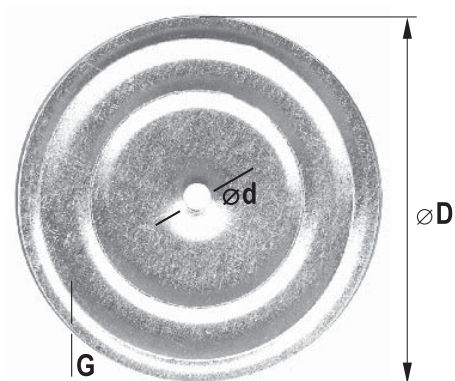
KD-03 ДИСК СТАЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ОВАЛЬНЫЙ

9

КРЕПЕЖ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КРОВЕЛЬ - КРОВЛИ

KD-5

ДИСК СТАЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления жестких изоляционных материалов в стальные или деревянные основания в качестве прижимного элемента

МАТЕРИАЛ

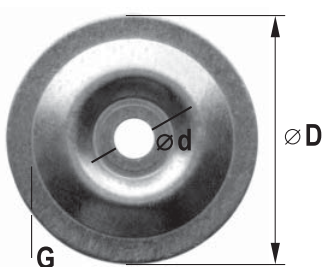
оцинкованная сталь

Таблица 1. Технические параметры

Код	D [mm]	d [mm]	A [mm]	B [mm]	G [mm]
KD-5	70	5,4	-	-	0,8

KD-6

ДИСК СТАЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления жестких изоляционных материалов в стальные или деревянные основания в качестве прижимного элемента

МАТЕРИАЛ

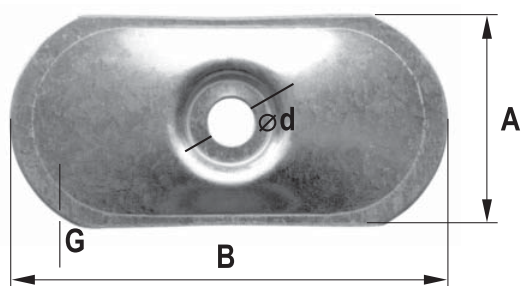
оцинкованная сталь

Таблица 1. Технические параметры

Код	D [mm]	d [mm]	A [mm]	B [mm]	G [mm]
KD-6	50	5,4	-	-	0,8

KD-3

ДИСК СТАЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ОВАЛЬНЫЙ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

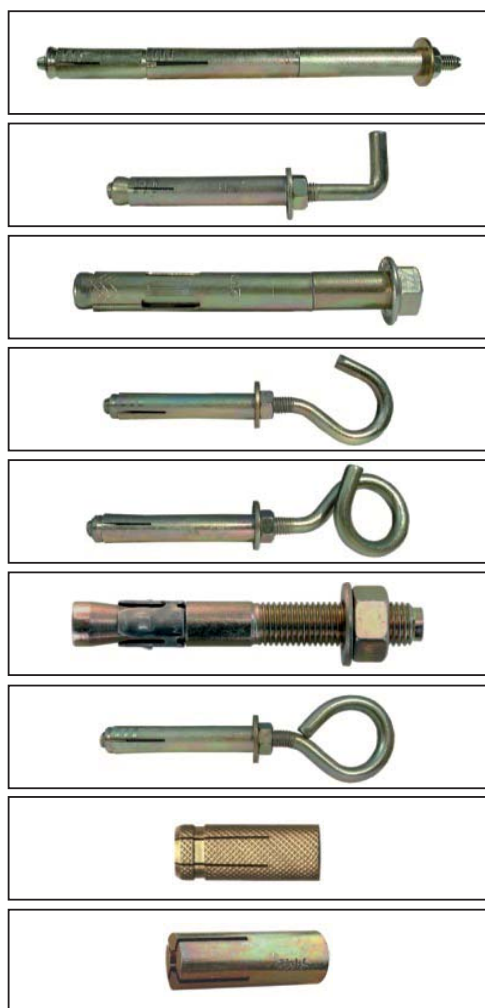
для крепления жестких изоляционных материалов в стальные или деревянные основания в качестве прижимного элемента

МАТЕРИАЛ

оцинкованная сталь

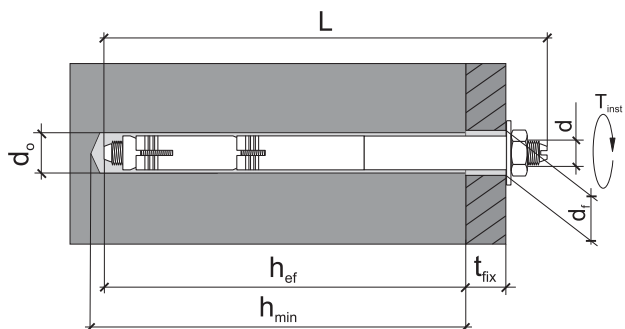
Таблица 1. Технические параметры

Код	D [mm]	d [mm]	A [mm]	B [mm]	G [mm]
KD-3	-	7,0	40	80	1,0



ŁTP	АНКЕР СТАЛЬНОЙ ДВУХРАСПОРНЫЙ	11
ŁHP	АНКЕР СТАЛЬНОЙ ОДНОРАСПОРНЫЙ С ПРОСТЫМ КРЮКОМ	13
ŁSI	АНКЕР СТАЛЬНОЙ ОДНОРАСПОРНЫЙ С ФЛАНЦЕВОЙ ГАЙКОЙ	14
ŁHS	АНКЕР СТАЛЬНОЙ ОДНОРАСПОРНЫЙ С КРЮКОМ	16
ŁHN	АНКЕР СТАЛЬНОЙ ОДНОРАСПОРНЫЙ С КАЧЕЛЬНЫМ КРЮКОМ	17
ŁE	АНКЕР КЛИНОВОЙ	18
ŁHO	АНКЕР СТАЛЬНОЙ ОДНОРАСПОРНЫЙ С КОЛЬЦОМ	20
KRM	ЦАНГА ЛАТУННАЯ РАСПОРНАЯ	21
TSW	АНКЕР ЗАБИВНОЙ	22

КРЕПЁЖ ДЛЯ ТЯЖЕЛОВЕСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем C20/25

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для средненагруженных креплений элементов машин и механизмов, статически нагруженных элементов стальных конструкций, рам, барьеров, балюстрад и т.п.

МАТЕРИАЛ

корпус: втулка изготовленная из углеродистой стали, электролитически оцинкованной, белого или желтого цвета толщина слоя минимум 12 мкм;
распорный элемент: стальная резьбовая шпилька, электролитически оцинкованная, желтого цвета с гайкой и шайбой. Толщина слоя цинка минимум 12 мкм.



Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L _{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L _{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g _p (mm)
ЉТР - 10	210	120	90
ЉТР - 12	227,5	130	97,5
ЉТР - 14	245	140	105
ЉТР - 16	297,5	170	127,5
ЉТР - 20	350	200	150
ЉТР - 25	385	220	165
ЉТР - 30	420	240	180

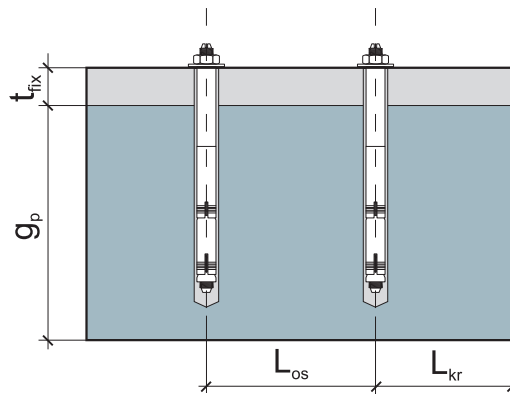


Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв N _{rk} [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя силой под любым углом к оси анкера N _o [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя крут. моментом M _o [kN]
ЉТР - 10	9,29	3,10	3,00
ЉТР - 12	17,01	5,67	7,60
ЉТР - 14	23,07	7,69	15,00
ЉТР - 16	30,12	10,04	26,00
ЉТР - 20	48,34	16,11	69,00
ЉТР - 25	55,40	18,47	130,00
ЉТР - 30	62,89	20,96	224,00

Если установка элемента не является жесткой, то должно учитываться влияние изгиба по формуле:

$$N \leq N_o \cdot (1 - \frac{M}{M_o})$$

СПОСОБ МОНТАЖА

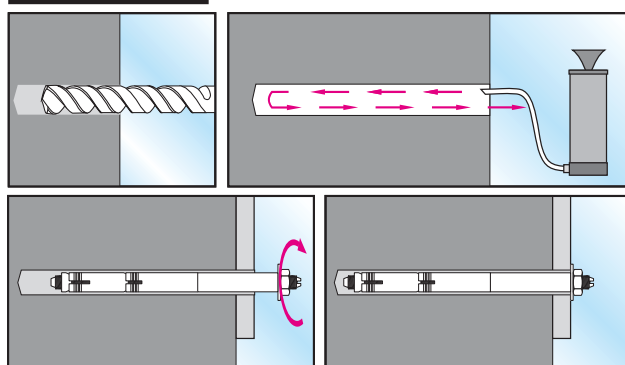
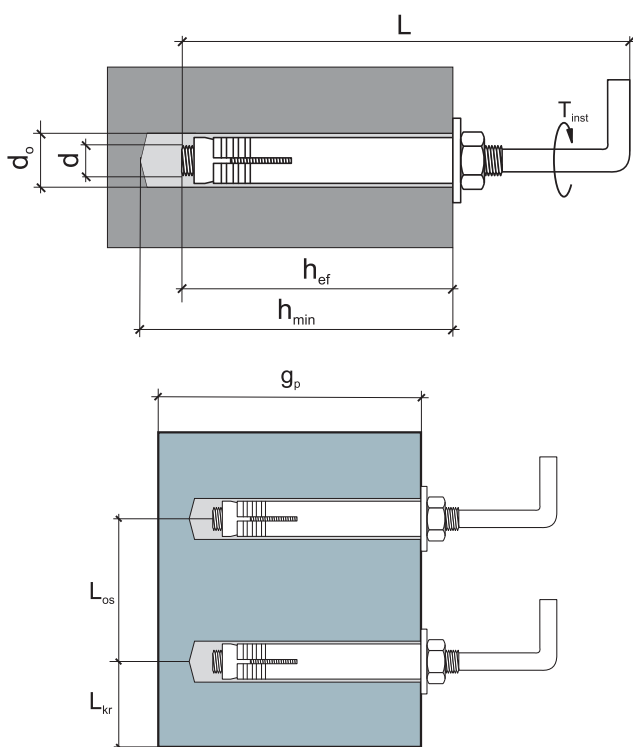




Таблица 2. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h_{ef} (mm)	Момент затягивания T_{inst} (Nm)	Полная длина анкера L (mm)	Диаметр и длина шпильки d x L (mm)	Макс. толщина закрепляем. элемента t_{fk} (mm)	М гайки	Диаметр отверстия в закрепляем. элементе d_f (mm)	Кол-во в одной упаковке, шт.
ЁТР - 10 x 100	10	70	60	15	100	6 x 100	20	6	12	100
ЁТР - 10 x 150	10	70	60	15	150	6 x 150	70	6	12	50
ЁТР - 10 x 200	10	70	60	15	150	6 x 200	70	6	12	30
ЁТР - 12 x 100	12	75	65	30	100	8 x 100	15	8	14	50
ЁТР - 12 x 120	12	75	65	30	120	8 x 120	35	8	14	50
ЁТР - 12 x 150	12	75	65	30	150	8 x 150	65	8	14	40
ЁТР - 12 x 180	12	75	65	30	180	8 x 180	95	8	14	30
ЁТР - 12 x 200	12	75	65	30	200	8 x 200	115	8	14	30
ЁТР - 12 x 250	12	75	65	30	250	8 x 250	165	8	14	30
ЁТР - 12 x 300	12	75	65	30	300	8 x 300	215	8	14	10
ЁТР - 12 x 330	12	75	65	30	330	8 x 330	245	8	14	10
ЁТР - 12 x 350	12	75	65	30	350	8 x 350	265	8	14	5
ЁТР - 12 x 400	12	75	65	30	400	8 x 400	315	8	14	5
ЁТР - 14 x 100	14	90	70	50	100	10 x 100	5	10	16	50
ЁТР - 14 x 120	14	90	70	50	120	10 x 120	25	10	16	30
ЁТР - 14 x 150	14	90	70	50	150	10 x 150	55	10	16	30
ЁТР - 14 x 180	14	90	70	50	180	10 x 180	85	10	16	30
ЁТР - 14 x 200	14	90	70	50	200	10 x 200	105	10	16	30
ЁТР - 14 x 250	14	90	70	50	250	10 x 250	155	10	16	15
ЁТР - 14 x 300	14	90	70	50	300	10 x 300	205	10	16	10
ЁТР - 14 x 350	14	90	70	50	350	10 x 350	255	10	16	5
ЁТР - 14 x 400	14	90	70	50	400	10 x 400	305	10	16	5
ЁТР - 16 x 120	16	105	85	80	120	12 x 120	10	12	18	25
ЁТР - 16 x 140	16	105	85	80	140	12 x 140	30	12	18	25
ЁТР - 16 x 160	16	105	85	80	160	12 x 160	50	12	18	25
ЁТР - 16 x 180	16	105	85	80	180	12 x 180	70	12	18	25
ЁТР - 16 x 200	16	105	85	80	200	12 x 200	90	12	18	25
ЁТР - 16 x 250	16	105	85	80	250	12 x 250	140	12	18	20
ЁТР - 16 x 300	16	105	85	80	300	12 x 300	190	12	18	20
ЁТР - 16 x 350	16	105	85	80	350	12 x 350	240	12	18	10
ЁТР - 16 x 400	16	105	85	80	400	12 x 400	290	12	18	10
ЁТР - 20 x 160	20	120	100	120	160	16 x 160	35	16	22	15
ЁТР - 20 x 180	20	120	100	120	180	16 x 180	55	16	22	10
ЁТР - 20 x 200	20	120	100	120	200	16 x 200	75	16	22	10
ЁТР - 20 x 250	20	120	100	120	250	16 x 250	125	16	22	10
ЁТР - 20 x 300	20	120	100	120	300	16 x 300	175	16	22	10
ЁТР - 20 x 350	20	120	100	120	350	16 x 350	225	16	22	10
ЁТР - 20 x 400	20	120	100	120	400	16 x 400	275	16	22	5
ЁТР - 20 x 600	20	120	100	120	600	16 x 600	475	16	22	5
ЁТР - 25 x 160	25	130	110	180	160	20 x 160	20	20	28	5
ЁТР - 25 x 180	25	130	110	180	180	20 x 180	40	20	28	10
ЁТР - 25 x 200	25	130	110	180	200	20 x 200	60	20	28	10
ЁТР - 25 x 250	25	130	110	180	250	20 x 250	110	20	28	10
ЁТР - 25 x 300	25	130	110	180	300	20 x 300	160	20	28	5
ЁТР - 25 x 350	25	130	110	180	350	20 x 350	210	20	28	5
ЁТР - 25 x 400	25	130	110	180	400	20 x 400	260	20	28	5
ЁТР - 30 x 200	30	140	120	200	200	24 x 200	50	24	32	5
ЁТР - 30 x 250	30	140	120	200	250	24 x 250	100	24	32	5
ЁТР - 30 x 350	30	140	120	200	350	24 x 350	200	24	32	5



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем C20/25.

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для подвешивания отделочных элементов, элементов крепления и тд.

МАТЕРИАЛ

корпус: втулка изготовленная из углеродистой стали, электролитически оцинкованной, белого или желтого цвета
толщина слоя минимум 12 мкм;
распорный элемент: крюк, электролитически оцинкованный, желтого цвета с гайкой и шайбой.
Толщина слоя цинка минимум 12 мкм.

Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g_0 (mm)
ЉНР - 10	210	120	90
ЉНР - 12	227,5	130	97,5
ЉНР - 14	245	140	105

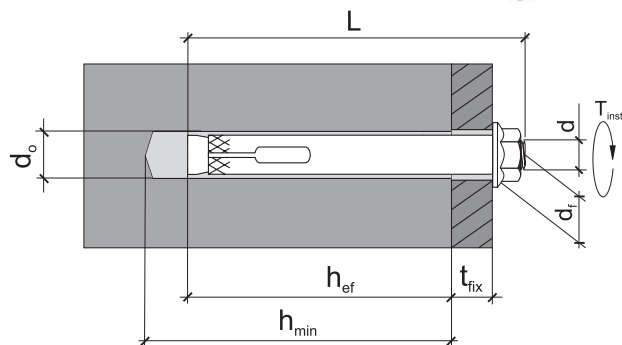
Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв N_{Rk} [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя силой под любым углом к оси анкера N_o [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя крут. моментом M_o [kN]
ЉНР - 10	8,76	2,92	3,00
ЉНР - 12	12,50	4,17	7,60
ЉНР - 14	20,79	6,93	15,0

Таблица 3. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h_{ef} (mm)	Момент натягивания T_{inst} (Nm)	Полная длина анкера L (mm)	Диаметр и длина соединителя d x L (mm)	М гайки	Количество в одной упаковке, шт.
ЉНР - 10090	10	70	60	15	90	6 x 90	6	20
ЉНР - 12120	12	75	65	30	120	8 x 120	8	25
ЉНР - 14195	14	90	70	50	195	10 x 195	10	25





3

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем C20/25

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления статически нагруженных элементов стальных конструкций, рам, барьеров, балюстрад и т.п.

МАТЕРИАЛ

корпус изготовлен из углеродистой стали, электролитически оцинкованной, желтого цвета;
распорный элемент: стальной стержень, гальванически оцинкованный, желтого цвета, с оцинковкой толщиной минимум 12µм

Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L _{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L _{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g _p (mm)
LSI - 8	122,5	70	52,5
LSI - 10	140	80	60
LSI - 12	175	100	75
LSI - 16	210	120	90
LSI - 20	245	140	105

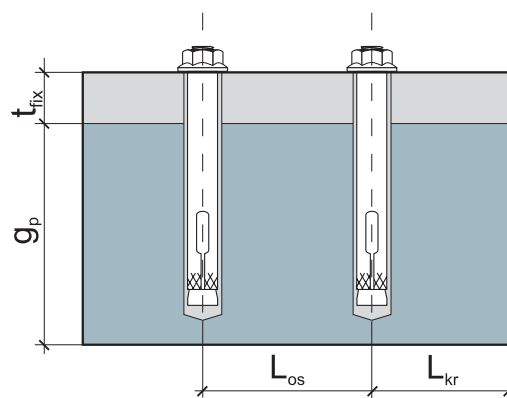


Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв N _{Rk} [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя силой под любым углом к оси анкера N _o [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя круг. моментом M _o [kN]
LSI - 8	6,59	2,20	3,00
LSI - 10	10,19	3,40	7,60
LSI - 12	16,87	5,62	15,00
LSI - 16	22,75	7,58	26,00
LSI - 20	29,95	9,98	69,00

Если установка элемента не является жесткой, то должно учитываться влияние изгиба по формуле:

$$N \leq N_o \cdot \left(1 - \frac{M}{M_o}\right)$$

СПОСОБ МОНТАЖА

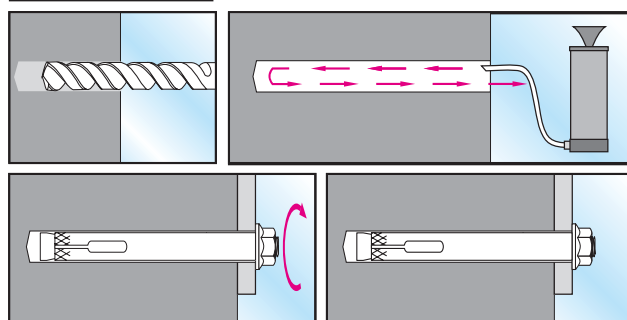


Таблица 2. Технические параметры



Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h_{ef} (mm)	Момент затягивания T_{inst} (N*m)	Диаметр и длина распорного элемента $d \times L$ (mm)	Макс. толщина закрепл. элемента t_{fix} (mm)	Использ. для затяжки ключ	Диаметр отверстия в закрепляем элементе d_t (mm)
LSI-6,5x18	6,5	25	15	8	5 x 18	3	8	7 - 8
LSI-6,5x25	6,5	30	20	8	5 x 25	5	8	7 - 8
LSI-6,5x36	6,5	30	20	8	5 x 36	8	8	7 - 8
LSI-6,5x56	6,5	30	20	8	5 x 56	28	8	7 - 8
LSI-6,5x75	6,5	30	20	8	5 x 75	47	8	7 - 8
LSI- 8x25	8	30	20	12	6 x 25	3	10	9
LSI- 8x40	8	45	30	12	6 x 40	12	10	9
LSI- 8x65	8	45	30	12	6 x 65	33	10	9
LSI- 8x85	8	45	35	12	6 x 85	48	10	9
LSI- 8x100	8	45	35	12	6 x 100	62	13	9
LSI-10x40	10	45	35	15	8 x 40	3	13	12
LSI-10x50	10	50	35	15	8 x 50	12	13	12
LSI-10x60	10	50	40	15	8 x 60	18	13	12
LSI-10x77	10	50	40	15	8 x 77	34	13	12
LSI-10x97	10	50	40	15	8 x 97	54	13	12
LSI-10x125	10	50	40	15	8 x 125	81	13	12
LSI-10x130	10	50	40	15	8 x 130	86	13	12
LSI-10x150	10	50	40	15	8 x 150	106	13	12
LSI-12x60	12	60	50	30	10 x 60	5	17	14
LSI-12x75	12	60	50	30	10 x 75	20	17	14
LSI-12x100	12	60	50	30	10 x 100	45	17	14
LSI-12x129	12	60	50	30	10 x 129	74	17	14
LSI-12x200	12	60	50	30	10 x 200	145	17	14
LSI-14x100	14	65	55	60	10 x 100	40	17	16
LSI-14x120	14	65	55	60	10 x 120	60	17	16
LSI-14x150	14	65	55	60	10 x 150	90	17	16
LSI-14x200	14	65	55	60	10 x 200	140	17	16
LSI-14x250	14	65	55	60	10 x 250	190	17	16
LSI-16x65	16	70	60	80	12 x 65	3	19	18
LSI-16x111	16	80	60	80	12 x 111	45	19	18
LSI-16x147	16	80	60	80	12 x 147	80	19	18
LSI-16x180	16	80	65	80	12 x 180	110	19	18
LSI-16x200	16	80	65	80	12 x 200	130	19	18
LSI-16x220	16	80	65	80	12 x 220	150	19	18
LSI-16x250	16	80	65	80	12 x 250	180	19	18
LSI-20x75	20	90	70	120	16 x 75	3	22	22
LSI-20x107	20	90	70	120	16 x 107	30	22	22
LSI-20x150	20	90	70	120	16 x 150	75	22	22
LSI-20x200	20	90	75	120	16 x 200	120	22	22
LSI-20x300	20	90	75	120	16 x 300	180	22	22

3

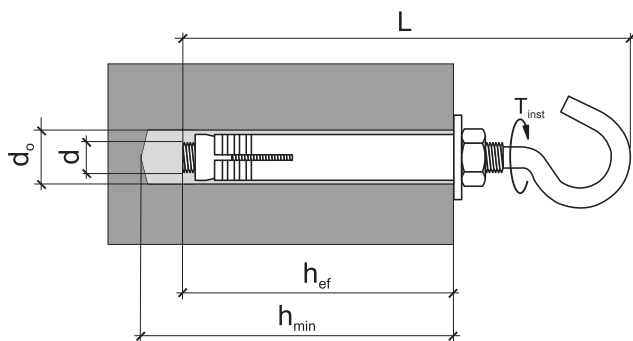


Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g_p (mm)
ŁHS - 8	122,5	70	52,5
ŁHS - 10	210	120	90
ŁHS - 12	227,5	130	97,5

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем C20/25

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для подвешивания отделочных элементов, элементов крепления и других элементов и пр.

МАТЕРИАЛ

корпус: соединительный элемент и распорный элемент, изготовленный из электролитически оцинкованной стали, желтого или серебряного цвета.

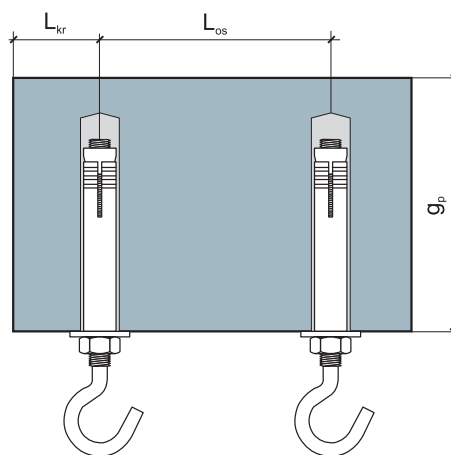


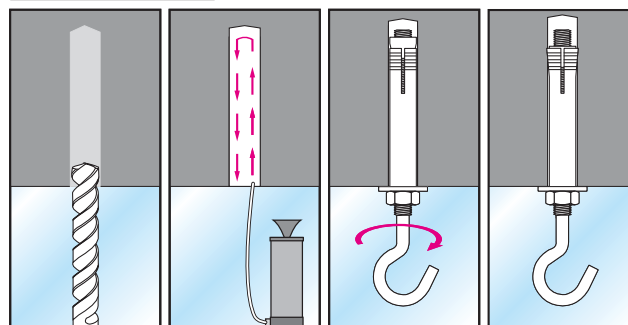
Таблица 2. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h_{ef} (mm)	Момент натягивания T_{inst} (Nm)	Полная длина анкера L (mm)	Диаметр и длина анкера $d \times L$ (mm)	М гайки	Количество в одной упаковке, шт.
ŁHS - 08085	8	45	35	10	85	5 x 85	5	25
ŁHS - 10115	10	70	60	15	115	6 x 115	6	30
ŁHS - 12130	12	75	65	30	130	8 x 130	8	15

Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв N_{Rk} [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя силой под любым углом к оси анкера N_0 [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя крут. моментом M_0 [kN]
ŁHS - 8	4,84	1,61	1,90
ŁHS - 10	8,76	2,92	3,00
ŁHS - 12	12,50	4,17	7,60

СПОСОБ МОНТАЖА



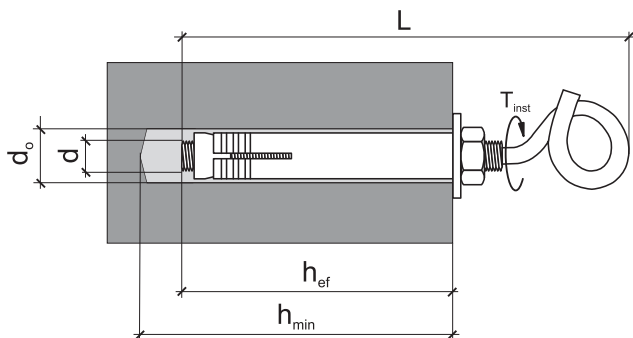


Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g_p (mm)
ЛНН - 12	227,5	130	97,5

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем С 20/25

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для подвешивания отделочных элементов, элементов крепления и других элементов, у которых обязательной является огнестойкость, к бетонированным конструктивным стропам

МАТЕРИАЛ

корпус: соединительный элемент и распорный элемент, изготовленный из электролитически оцинкованной стали желтого или серебряного цвета с толщиной покрытия минимум 12 μ m

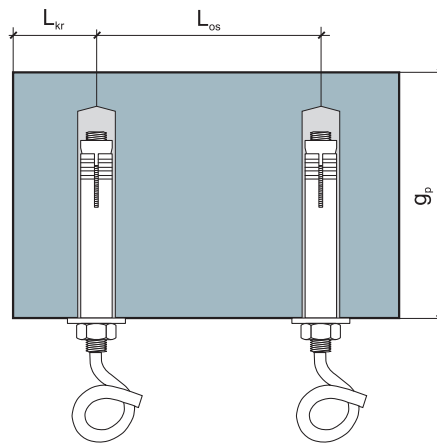


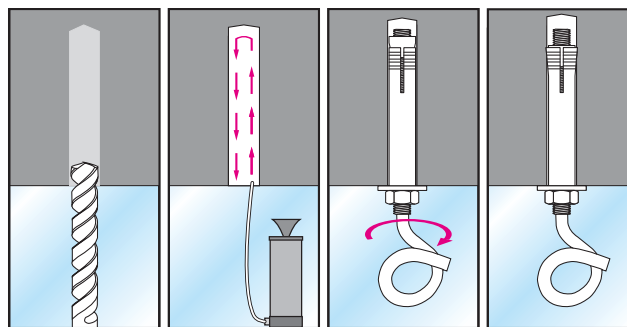
Таблица 2. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h_{ef} (mm)	Момент затягивания T_{inst} (Nm)	Полная длина анкера L (mm)	Диаметр и длина анкера $d \times L$ (mm)	М гайки	Количество в одной упаковке, шт.
ЛНС - 12140	12	75	65	30	140	8 x 140	8	15

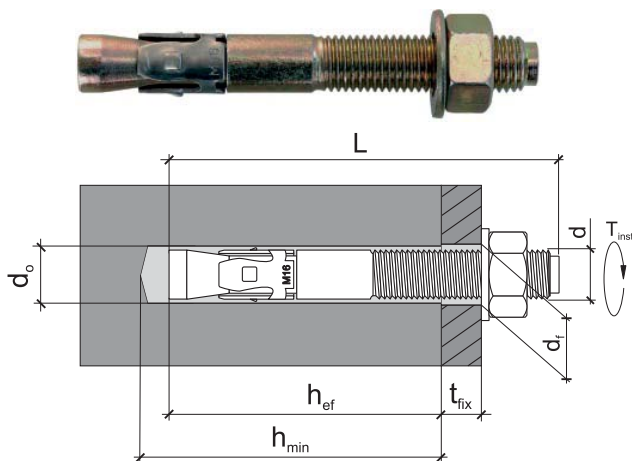
Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв N_{Rk} [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя силой под любым углом к оси соединителя N_0 [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя крут. моментом M_0 [kN]
ЛНН - 12	12,50	4,17	7,60

СПОСОБ МОНТАЖА



3



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем С20/25

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления статически нагруженных элементов конструкций, барьеров, балюстрад и т.п.

МАТЕРИАЛ

соединительный элемент изготовлен из обычной низкоуглеродистой стали, оцинкованной электролитически в желтый или серебряный цвет, толщина покрытия минимум 8 мкм

Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L _{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L _{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g _p (mm)
ЛЕ - 06	120	70	90
ЛЕ - 08	170	90	110
ЛЕ - 10	180	100	120
ЛЕ - 12	260	150	140
ЛЕ - 16	300	170	160
ЛЕ - 20	360	220	200

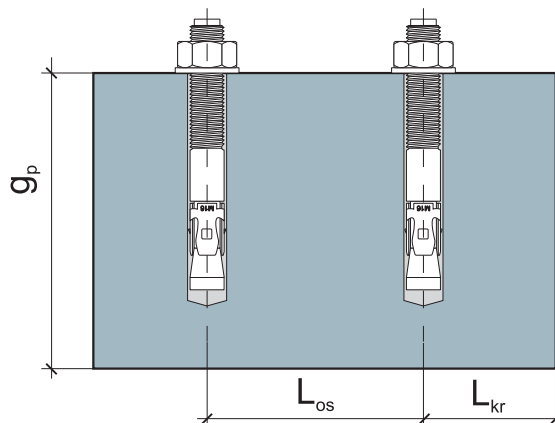


Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Минимальная глубина анкеровки [mm]	Расчетная прочность на нагрузку соединителя силой под любым углом к оси соединителя N _o [kN]
ЛЕ - M6	35	2,00
ЛЕ - M8	38 / 45	2,10 / 2,50
ЛЕ - M10	45 / 50	3,60 / 4,00
ЛЕ - M12	60 / 75	5,60 / 7,00
ЛЕ - M16	70 / 85	7,80 / 9,50
ЛЕ - M20	120	14,00

Следует использовать методы расчетов

$$N \leq N_o \cdot \left(1 - \frac{M}{M_o}\right)$$

СПОСОБ МОНТАЖА

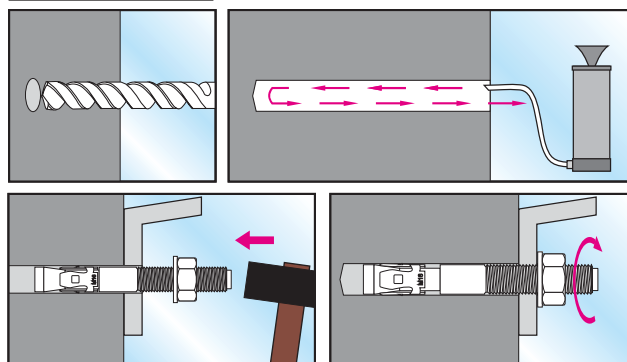
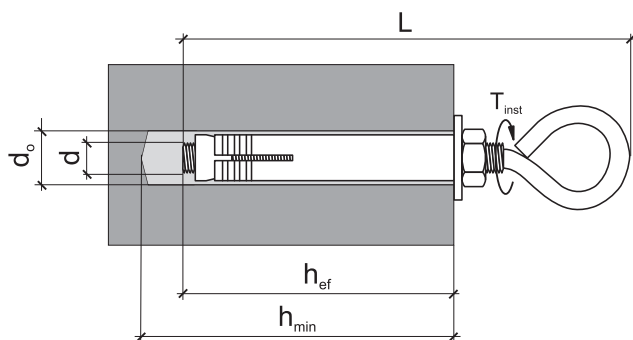


Таблица 3. Технические параметры



Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h_{ef} (mm)	Момент затягивания T_{inst} (N*m)	Диаметр и длина распорного элемента $d \times L$ (mm)	Макс. толщина закрепл. элемента t_{fix} (mm)	Использ. для затяжки ключ	Диаметр отверстия в закрепляем элементе d_r (mm)
LE- 6x40	6	40	27	5	6 x 40	3	10	8
LE- 6x70	6	40	35	5	6 x 70	30	10	8
LE- 6x100	6	40	35	5	6 x 100	60	10	8
LE- 6x120	6	40	35	5	6 x 120	80	10	8
LE- 8x50	8	50	38	15	8 x 50	3	13	10
LE- 8x80	8	55	45	15	8 x 80	22	13	10
LE- 8x105	8	55	45	15	8 x 105	40	13	10
LE- 8x130	8	55	45	15	8 x 130	65	13	10
LE- 8x150	8	55	45	15	8 x 150	85	13	10
LE- 8x160	8	55	45	15	8 x 160	95	13	10
LE- 10x65	10	60	50	30	10 x 65	5	17	12
LE- 10x80	10	60	50	30	10 x 80	15	17	12
LE- 10x95	10	60	50	30	10 x 95	30	17	12
LE- 10x120	10	60	50	30	10 x 120	55	17	12
LE- 10x130	10	60	50	30	10 x 130	65	17	12
LE- 10x150	10	60	50	30	10 x 150	85	17	12
LE- 10x160	10	60	50	30	10 x 160	95	17	12
LE- 10x200	10	60	50	30	10 x 200	125	17	12
LE- 12x75	12	80	60	50	12 x 75	5	19	14
LE- 12x100	12	80	60	50	12 x 100	7	19	14
LE- 12x120	12	80	60	50	12 x 120	5	19	14
LE- 12x150	12	80	60	50	12 x 150	5	19	14
LE- 12x180	12	80	60	50	12 x 180	5	19	14
LE- 12x220	12	80	60	50	12 x 220	5	19	14
LE- 16x105	16	100	75	100	16 x 105	20	22	18
LE- 16x140	16	100	75	100	16 x 140	40	22	18
LE- 16x180	16	100	75	100	16 x 180	70	22	18
LE- 16x200	16	100	75	100	16 x 200	95	22	18
LE- 16x220	16	100	75	100	16 x 220	115	22	18
LE- 16x250	16	100	75	100	16 x 250	145	22	18
LE- 16x280	16	100	75	100	16 x 280	175	22	18
LE- 20x150	20	120	100	200	20 x 150	35	30	22
LE- 20x180	20	120	100	200	20 x 180	65	30	22
LE- 20x200	20	120	100	200	20 x 200	85	30	22
LE- 20x250	20	120	100	200	20 x 250	135	30	22
LE- 20x300	20	120	100	200	20 x 300	185	30	22
LE- 24x160	24	140	120	250	24 x 160	20	36	26
LE- 24x200	24	140	120	250	24 x 160	60	36	26
LE- 24x250	24	140	120	250	24 x 250	110	36	26
LE- 24x300	24	140	120	250	24 x 300	160	36	26
LE- 24x360	24	140	120	250	24 x 360	220	36	26



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем C20/25

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для подвешивания отделочных элементов, элементов крепления и других элементов, у которых обязательной является огнестойкость, а также для анкерирования системных подпор для конструктивных бетонных стен

МАТЕРИАЛ

корпус: соединительный элемент и распорный элемент, изготовленный из электролитически оцинкованной стали, желтого или серебряного цвета с толщиной покрытия минимум 12 мкм

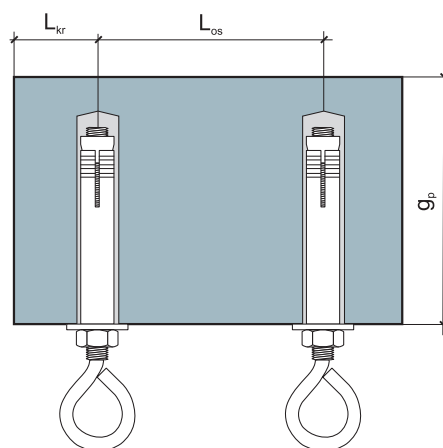


Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g_b (mm)
ЁНО - 12	227,5	130	97,5
ЁНО - 14	245,0	140	105
ЁНО - 16	280,0	160	120

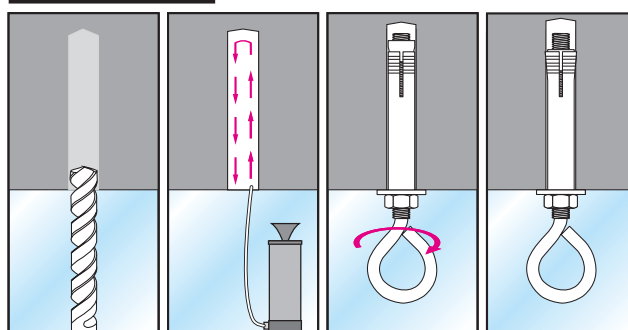
Таблица 2. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d_0 (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкеровки h_{ef} (mm)	Момент натягивания T_{inst} (Nm)	Полная длина соединителя L (mm)	Диаметр и длина соединителя $d \times L$ (mm)	М гайки	Количество в одной упаковке, шт.
ЁНО - 12140	12	75	65	30	140	8 x 140	8	15
ЁНО - 14195	14	90	70	50	195	10 x 195	10	20
ЁНО - 16380	16	100	80	80	380	12 x 380	12	10

Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв N_{rk} [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя силой под любым углом к оси анкера N_o [kN]	Расч. прочность на нагрузку соединителя крут. моментом M_o [kN]
ЁНО - 12	12,50	4,17	7,60
ЁНО - 14	20,79	6,93	15,00
ЁНО - 16	23,24	7,75	26,00

СПОСОБ МОНТАЖА



KRM

ЛАТУННАЯ РАСПОРНАЯ ЦАНГА

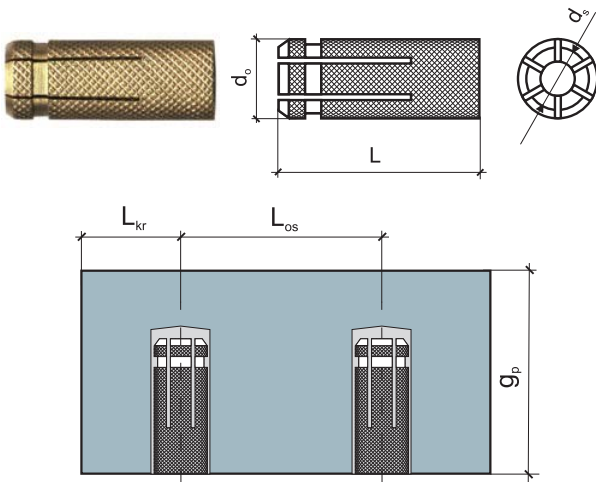


Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (мм)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (мм)	Минимальная толщина основания d_p (мм)
KRM - 8 / M6 x 24	1,85	50	50
KRM - 10 / M8 x 31	3,38	60	60
KRM - 12 / M10 x 34	4,20	70	70
KRM - 16 / M12 x 41	5,25	80	80

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем С12/15 до С50/60
 керамические элементы полнотелые класса минимум 10
 силикатный кирпич полнотелый класса минимум 10, цементные плиты,
 натуральный и ненатуральный камень

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

в качестве распорного корпуса под соединяющие элементы с метрической резьбой, такие, как метрические винты, резьбовые шпильки.

МАТЕРИАЛ

корпус: латунь

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Рек. нагрузка на вырыв из бетона С 20/25 [кН]	Рек. нагрузка на вырыв из бетона С 20/25 [кН]	Рек. нагрузка на вырыв из бетона С 20/25 [кН]
KRM - 8	1,65	1,30	1,30
KRM - 10	3,38	2,37	2,37
KRM - 12	4,20	2,94	2,94
KRM - 16	5,25	3,67	3,67

Бетон обыкновенный класса не ниже С 20/25

Бетон обыкновенный класса от С 12/15

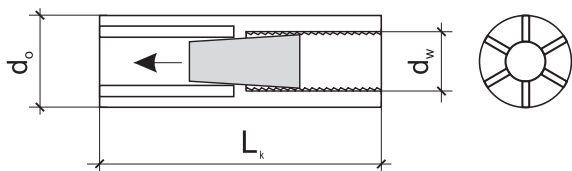
Кирпич керамический полнотелый класс минимум 10

Кирпич силикатный полнотелый класс минимум 10

Таблица 3. Технические параметры

Код и размер	Диаметр сверления d_o (мм)	Мин. глубина сверления h_{min} (мм)	Мин. глубина анкеровки h_{af} (мм)	Диаметр внутренней резьбы d_s (мм)	Полная длина анкера L (мм)	Мин. длина соединительной части (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
KRM - 8 / M6 x 24	8	30	24	M6	24	20	50
KRM - 10 / M8 x 31	10	35	31	M8	31	25	50
KRM - 12 / M10 x 34	12	35	34	M10	34	30	50
KRM - 16 / M12 x 41	16	50	41	M12	41	35	20





3

Таблица 1. Параметры монтажа

Код и размер	Мин. расстояние между креплениями L_{os} (mm)	Мин. расстояние крепления от края L_{kr} (mm)	Минимальная толщина основания g_p (mm)
TSW - 6	100	50	50
TSW - 8	120	60	60
TSW - 10	160	80	80
TSW - 12	200	100	100
TSW - 16	260	130	130
TSW - 20	300	150	170

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

армированный и неармированный конструкционный бетон класса не ниже чем С12/15
 полнотелый кирпич класса не ниже чем 10
 силикатный кирпич полнотелый класса мин. 10
 натуральный камень

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

в качестве распорного элемента с метрической резьбой, такие как метрические болты, резьбовые шпильки креплениях, для которых обязательной является противопожарная устойчивость

МАТЕРИАЛ

корпус: стальная втулка, электролитически оцинкованная с толщиной покрытия минимум 12μm,

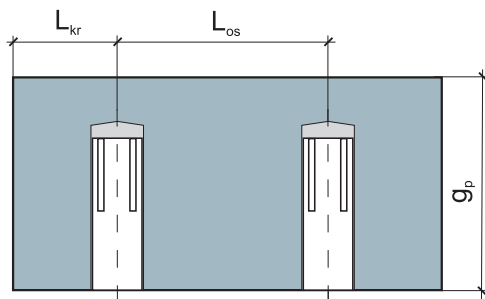


Таблица 2. Технические параметры









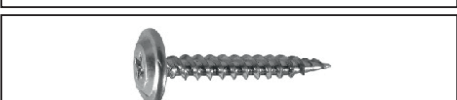


Код и размер	Диаметр сверления d_o (mm)	Мин. глубина сверления h_{min} (mm)	Мин. глубина анкера h_{ef} (mm)	Диаметр внутренней резьбы d_s (mm)	Полная длина соединителя L (mm)	Тип резьбы	Количество в одной упаковке, шт.
TSW - 6	8	35	25	6	25	M6	100
TSW - 8	10	40	30	8	30	M8	100
TSW - 10	12	50	40	10	40	M10	50
TSW - 12	15	60	50	12	50	M12	50
TSW - 16	20	75	65	16	65	M16	25
TSW - 20	25	90	80	20	80	M20	25

Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Рекомендуемая нагрузка на вырыв из бетона С 20/25 [kN]	Рекомендуемая нагрузка на вырыв из бетона С 12/15 [kN]	Рек. нагрузка на вырыв из полнотелого кирпича [kN]
TSW - 6	3,47	2,43	2,43
TSW - 8	5,69	3,98	3,98
TSW - 10	8,60	6,02	6,02
TSW - 12	11,90	8,33	8,33
TSW - 16	16,90	11,83	11,83

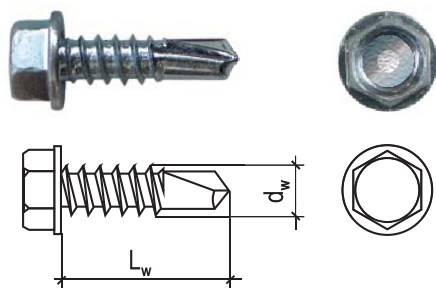
Бетон обыкновенный класса не ниже С 20/25
 Бетон обыкновенный класса от С 12/15
 Кирпич силикатный полнотелый класс минимум 10
 Кирпич керамический полнотелый класса минимум 10



	WS	САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	24
	WSS	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 12 ММ	25
	WFD	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНОГО ПРОФЛИСТА К ДЕРЕВУ	26
	WF PERDM	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНОГО ПРОФЛИСТА К СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	27
	WSR	САМОРЕЗ ДЛЯ LINO СО СВЕРЛОМ	28
	WSW WSW KAP	САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ЗАГЛУШКА ДЛЯ МАСКИРОВКИ ГОЛОВКИ ШУРУПОВ	29
	WDB	САМОРЕЗ ДЛЯ ЖЕСТИ	30
	WPS	ОЦИНКОВАННЫЙ САМОРЕЗ С ПРЕССШАЙБОЙ СО СВЕРЛОМ	30
	WPC	САМОРЕЗ С ПРЕССШАЙБОЙ ОСТРЫЙ	31
	WSPCV	САМОРЕЗ ДЛЯ ОКОННОГО ПРОФИЛЯ СО СВЕРЛОМ	32
	WPCV	САМОРЕЗ ДЛЯ ОКОННОЙ ФУРНИТУРЫ	33

САМОРЕЗЫ САМОСВЕРЛЯЩИЕСЯ И ДЛЯ ТОНКОГО ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

WS САМОРЕЗЫ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления стального профлиста и стальных элементов к несущим элементам стальных конструкций

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь, подвергнутая термической обработке и покрытая слоем цинка мин. 15 мкм
саморез состоит из шестигранной головки с цилиндрическим воротником, а также резьбы, позволяющей осуществлять крепление в стали и острие, оканчивающееся сверлом. На головке самореза находится эмблема WK, которая является символом производителя. Острие в форме сверла позволяет крепиться к основе без необходимости подготовки начальных монтажных отверстий

Таблица 1. Технические параметры

Код и размер (d _w x L _w)	Способность просверливания (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
WS - 4,8 x 16	3,0	500
WS - 4,8 x 19	3,0	500
WS - 4,8 x 25	3,0	500
WS - 4,8 x 32	3,0	500
WS - 5,5 x 19	5,0	500
WS - 5,5 x 25	5,0	500
WS - 5,5 x 32	5,0	500
WS - 5,5 x 38	5,0	250

Код и размер (d _w x L _w)	Способность просверливания (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
WS - 5,5 x 45	5,0	250
WS - 5,5 x 50	5,0	250
WS - 5,5 x 75	5,0	200
WS - 5,5 x 90	5,0	200
WS - 5,5 x 120	5,0	200
WS - 6,3 x 25	6,0	250
WS - 6,3 x 32	6,0	200
WS - 6,3 x 45	6,0	200
WS - 6,3 x 50	6,0	200
WS - 6,3 x 75	6,0	200
WS - 6,3 x 90	6,0	200
WS - 6,3 x 120	6,0	200

WS САМОРЕЗЫ С НЕПОЛНОЙ РЕЗЬБОЙ

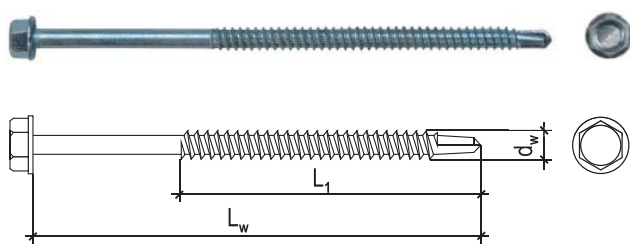


Таблица 2. Технические параметры

Код и размер (d _w x L _w)	Способность просверливания (mm)	Длина резьбы L ₁ (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
WS - 5,5 x 90	5,0	75	100
WS - 5,5 x 120	5,0	75	100

Таблица 3. Несущая нагрузка

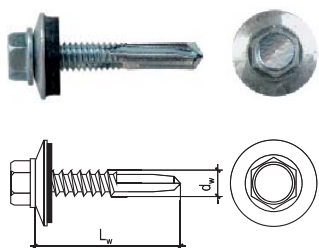
Код и размер	Мин. толщина основания [mm]	Толщина прикрепляемой жести [mm]	Разрушающая нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Разрушающая нагрузка на срез [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
WS - 4,8 x L	1,50	0,75	2,39	1,44	4,48	2,72
		1,00	2,39	1,44	4,52	2,74
		1,25	2,39	1,44	4,54	2,75
WS - 5,5 x L WS - 5,5 x L z niepełnym gw.	1,50	0,75	2,46	1,48	4,51	2,73
		1,00	2,46	1,48	4,61	2,78
		1,25	2,46	1,48	4,69	2,83
WS - 6,3 x L	1,50	0,75	2,60	1,57	3,96	2,40
		1,00	2,60	1,57	4,28	2,59
		1,25	2,60	1,57	4,42	2,68

WSS

САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К СТАЛЬНЫМ
КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 12 ММ

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления жести и стальных элементов к несущим стальным элементам, а также для крепления при настилах стальной жестью

МАТЕРИАЛ

углеродистая сталь, покрытая слоем цинка толщиной мин. 15 мкм, серебристого цвета

саморез состоит из шестигранной головки с цилиндрическим воротником, дюймовой резьбы, острого сверла, с окончанием в виде удлиненного сверла, а также прессшайбы типа EPDM шириной 16 мм. Шайба снабжена резиной, обладающей вулканизирующими свойствами, дающая возможность уплотнения стыка.

Использование удлиненного сверлильного элемента способствует просверливанию элементов основы глубиной до 12 мм

Таблица 1. Технические параметры

Код и размер (d _w x L _w)	Способность просверливания (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
WSS - 5,5 x 32	12,0	250
WSS - 5,5 x 38	12,0	200
WSS - 5,5 x 50	12,0	200

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Мин. толщина основания [мм]	Толщина прикрепляемого стального профлиста [мм]	Разрушающая нагрузка на вырыв [кН]	Рек. нагрузка на вырыв [кН]	Разрушающая нагрузка на срез [кН]	Рек. нагрузка на срез [кН]
WSS - 5,5 x L	3,00	0,75	4,39	2,64	4,16	2,52
		1,00	4,39	2,64	5,85	3,55
		1,25	4,39	2,64	7,01	4,25

Расчетная нагрузка на вырывание и срез даны для крепимой жести марки St0, и основы (жести) марки не менее St3



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления профилированного стального листа к дереву

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь, покрытая слоем цинка мин. 15 мкм, стальная или алюминиевая прессшайба EPDM

4

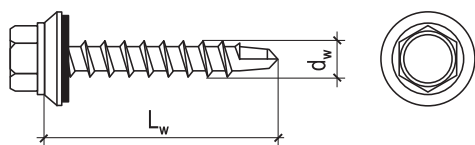


Таблица 1. Технические параметры



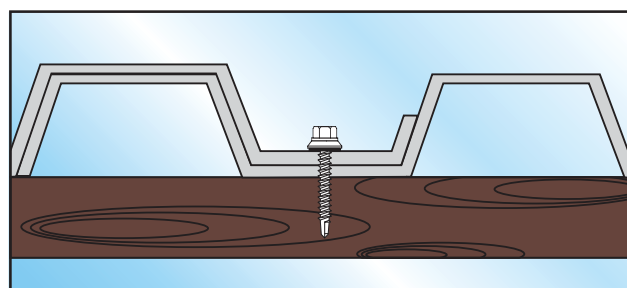
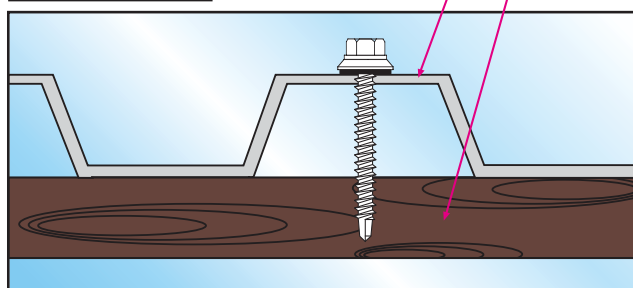
Код и размер (d _w x L _w)	Цвет	Способность просверливан. (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
WFD - 4,8 x 25	Окрашенный	2	250
WFD - 4,8 x 35	Окрашенный	2	250
WFD - 4,8 x 55	Окрашенный	2	200
WFD - 4,8 x 70	Окрашенный	2	150
WFDOC - 4,8 x 25	Оцинкованный	2	250
WFDOC - 4,8 x 35	Оцинкованный	2	250
WFDOC - 4,8 x 55	Оцинкованный	2	200
WFDOC - 4,8 x 70	Оцинкованный	2	150

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Минимал. толщина основания [mm]	Толщина прикрепляем. стального профлиста [mm]	Разрушающая нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Разрушающая нагрузка на срез [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
WFD - 4,8 x 25	20	0,75	2,74	1,68	2,12	1,28
		1,00	2,74	1,68	2,24	1,36
		1,25	2,74	1,68	2,35	1,42
WFD - 4,8 x 35	30	0,75	3,91	2,40	2,78	1,68
		1,00	3,91	2,40	3,28	1,99
		1,25	3,91	2,40	3,86	2,34
WFD - 4,8 x 55	30	0,75	3,91	2,40	2,78	1,68
		1,00	3,91	2,40	3,28	1,99
		1,25	3,91	2,40	3,86	2,34
WFD - 4,8 x 70	30	0,75	3,91	2,40	2,78	1,68
		1,00	3,91	2,40	3,28	1,99
		1,25	3,91	2,40	3,86	2,34

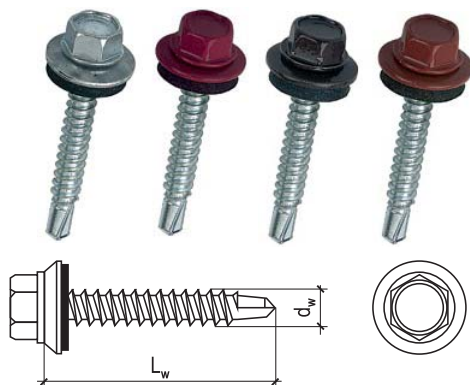
СПОСОБ МОНТАЖА

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВО



WF

**САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
СТАЛЬНОГО ПРОФЛИСТА К
СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ**



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления стального профлиста к стальным конструкционным элементам

МАТЕРИАЛ

углеродистая сталь, покрытая слоем цинка толщиной мин. 15 мкм, стальная или алюминиевая прессшайба EPDM саморез состоит из шестигранной головки с цилиндр. воротником, а также стержня с резьбой, острия изготовленного в виде сверла и прессшайбы EPDM. В шурупах, покрытых слоем цинка, шайба изготовлена из алюминия, окрашенных шурупов имеется шайба из стали

Таблица 1. Технические параметры

Код и размер (d _w x L _w)	Цвет	Способность просверлив. (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
WF - 4,8 x 16	Окрашенный	3,0	500
WF - 4,8 x 19	Окрашенный	3,0	500
WF - 4,8 x 25	Окрашенный	3,0	250
WF - 4,8 x 32	Окрашенный	3,0	250
WF - 5,5 x 19	Окрашенный	5,0	500
WF - 5,5 x 25	Окрашенный	5,0	250
WF - 5,5 x 32	Окрашенный	5,0	250
WF - 5,5 x 38	Окрашенный	5,0	250
WF - 5,5 x 45	Окрашенный	5,0	200
WF - 5,5 x 50	Окрашенный	5,0	200
WF - 5,5 x 60	Окрашенный	5,0	200
WF - 5,5 x 75	Окрашенный	5,0	200
WF - 6,3 x 19	Окрашенный	6,0	250
WF - 6,3 x 25	Окрашенный	6,0	250
WF - 6,3 x 32	Окрашенный	6,0	250
WF - 6,3 x 38	Окрашенный	6,0	250

Код и размер (d _w x L _w)	Цвет	Способность просверлив. (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
WFOC - 4,8 x 16	Оцинкованный	3,0	500
WFOC - 4,8 x 19	Оцинкованный	3,0	500
WFOC - 4,8 x 25	Оцинкованный	3,0	250
WFOC - 4,8 x 32	Оцинкованный	3,0	250
WFOC - 5,5 x 19	Оцинкованный	5,0	500
WFOC - 5,5 x 25	Оцинкованный	5,0	250
WFOC - 5,5 x 32	Оцинкованный	5,0	250
WFOC - 5,5 x 38	Оцинкованный	5,0	250
WFOC - 5,5 x 45	Оцинкованный	5,0	200
WFOC - 5,5 x 50	Оцинкованный	5,0	200
WFOC - 5,5 x 60	Оцинкованный	5,0	200
WFOC - 5,5 x 75	Оцинкованный	5,0	200
WFOC - 6,3 x 19	Оцинкованный	6,0	250
WFOC - 6,3 x 25	Оцинкованный	6,0	250
WFOC - 6,3 x 32	Оцинкованный	6,0	250
WFOC - 6,3 x 38	Оцинкованный	6,0	250

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Минимал. толщина основания [mm]	Толщина прикрепляем. стального профлиста [mm]	Разрушающая нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Разрушающая нагрузка на срез [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
WF - 4,8 x L	1,50	0,75	2,39	1,44	4,48	2,72
		1,00	2,39	1,44	4,52	2,74
		1,25	2,39	1,44	4,54	2,75
WF - 5,5 x L	1,50	0,75	2,46	1,48	4,51	2,73
		1,00	2,46	1,48	4,61	2,78
		1,25	2,46	1,48	4,69	2,83
WF - 6,3 x L	1,50	0,75	2,60	1,57	3,96	2,40
		1,00	2,60	1,57	4,28	2,59
		1,25	2,60	1,57	4,42	2,68

PEPPDM ШАЙБА

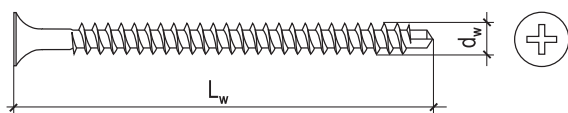


Таблица 1. Технические параметры

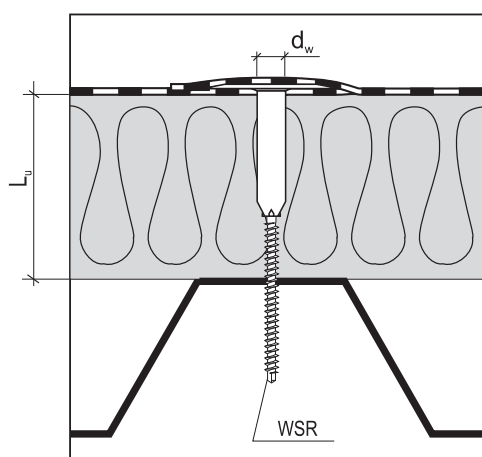
Код и размер	Наружный диаметр (mm)	Макс. диаметр самореза (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
PEPPDM 14	14	4,8	15000
PEPPDM 16	16	5,5	8000
PEPPDM 19	19	6,3	5000



PHILIPS



4



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления кровельного изоляционного материала к основанию из профлиста толщиной от 0,75 до 2 мм

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь, покрытая металлокерамическим покрытием RUSPERT с коррозионной стойкостью минимум 1000 ч.

Таблица 1. Технические параметры

Код и размер $d_w \times L_w$	Способность просверливания (мм)	Длина резьбы (мм)	Количество в одной упаковке (шт)
WSR - 4,8 x 40	2	40	200
WSR - 4,8 x 50	2	50	200
WSR - 4,8 x 60	2	50	200
WSR - 4,8 x 70	2	50	200
WSR - 4,8 x 80	2	50	200
WSR - 4,8 x 90	2	50	200
WSR - 4,8 x 100	2	50	200
WSR - 4,8 x 120	2	50	200
WSR - 4,8 x 140	2	50	200
WSR - 4,8 x 160	2	50	200
WSR - 4,8 x 200	2	50	100
WSR - 4,8 x 250	2	60	1000
WSR - 4,8 x 300	2	100	800

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Толщина прикрепляемого стального профлиста [mm]	Разрушающая нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Разрушающая нагрузка на срез [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
WSR - 4,8 x L	0,75	0,6	0,3	1,6	0,8
	1,00	1,8	0,6	2,6	1,3
	1,25	1,8	0,6	3,6	1,8

Для основы из стальной жести марки St0

WSW, WSW KAP

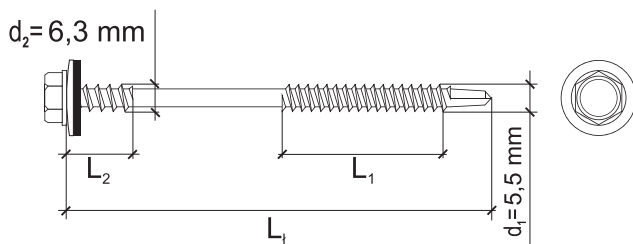
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ
ЗАГЛУШКА ДЛЯ МАСКИРОВКИ ГОЛОВОК ШУРУПОВ

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж

WSW

САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления сэндвич-панелей к стальным несущим конструкциям толщиной до 12 мм

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь, покрытая слоем цинка, толщиной 30 мкм

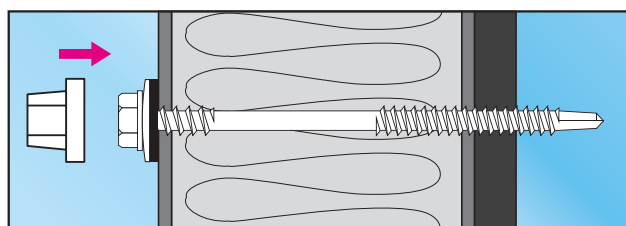


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер (d ₂ /d ₁ x L)	Способность просверлив. (мм)	Рабочая длина резьбы L ₁ (мм)	Рабочая длина резьбы L ₂ (мм)	Длина соединит. L ₁ (мм)	Макс. толщина слоеной плиты (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
WSW - 6,3 / 5,5 x 75	12	50	15	75	40 - 50	100
WSW - 6,3 / 5,5 x 95	12	50	15	95	50 - 70	100
WSW - 6,3 / 5,5 x 110	12	50	15	110	60 - 85	100
WSW - 6,3 / 5,5 x 130	12	50	15	130	65 - 105	100
WSW - 6,3 / 5,5 x 150	12	70	15	150	85 - 105	100
WSW - 6,3 / 5,5 x 180	12	70	15	180	105 - 155	100
WSW - 6,3 / 5,5 x 235	12	70	15	235	160 - 210	100
WSW - 6,3 / 5,5 x 285	12	70	15	285	200 - 250	100

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер (d ₂ /d ₁ x L)	Диапазон толщ. материала основы [mm]	Разрушающ. нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Разрушающая нагрузка на изгиб [kN]	Расчетный момент [kN]*
WSW - 6,3 / 5,5 x 75 / 285	3,6 - 12	18,82	6,27	18,85	6,28

Расчетный момент при действии сосредоточенной силы приложенной перпендикулярно оси соединителя в середине сэндвич-панели

WSW KAP

ЗАГЛУШКА ДЛЯ МАСКИРОВКИ ГОЛОВОК ШУРУПОВ



Таблица 1

Код и размер (d _w x L _w)	Цвет	Номер цвета RAL	Количество в одной упаковке, шт.
WSW KAP	БЕЛЫЙ	9010	100

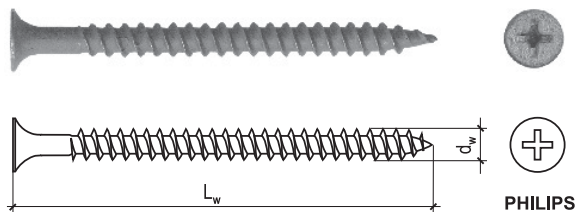
ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для маскировки головок саморезов при креплении к многослойным плитам типа WSW
заглушки предлагаются белого цвета по каталогу RAL цвет № 9010

МАТЕРИАЛ

полипропилен

WDB ШУРУПЫ ДЛЯ ЖЕСТИ



PHILIPS

Таблица 1. Технические параметры

Код и размер (d _w x L _w)	Способность просверливан. (мм)	Тип шлица	Количество в одной упаковке, шт.
WDB - 4,8 x 40	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 50	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 60	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 70	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 80	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 90	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 100	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 120	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 140	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 160	1	PH-2	200
WDB - 4,8 x 200	1	PH-2	200

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления кровельного изоляционного материала к основанию из профлиста толщиной до 1 мм и к деревянному основанию

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь, покрытая слоем цинка толщиной 30 мкм или с керамическим покрытием RUSPERT.

Саморез острый с потайной головкой, крестообразным шлицем типа PHILIPS (наконечник PH2), стержень с мелкой резьбой, а также Саморез способен просверливать жель толщиной до 1 мм., применяется для монтажа соединителей изоляции крыш типа LINO, LINO W к деревянной основе на крышах и стенах зданий, изготовленных из древесных плит с дожимными тарелками типа KD.

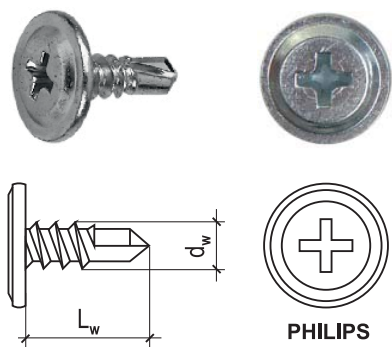
Таблица 2. Силовые параметры

Код и размер	Глубина анкеровки [мм]	Разрушающая нагрузка на вырыв [кН]	Рек. нагрузка на вырыв [кН]
WDB	30	3,81	2,34
WDB	40	5,63	3,45

4

WPS

САМОРЕЗ ОЦИНКОВАННЫЙ С ПРЕССШАЙБОЙ СО СВЕРЛОМ



PHILIPS

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления жестяной кровли толщиной до 2 мм

МАТЕРИАЛ

углеродистая сталь, покрытая слоем цинка толщиной 15 мкм серебристого цвета

Таблица 1. Технические параметры

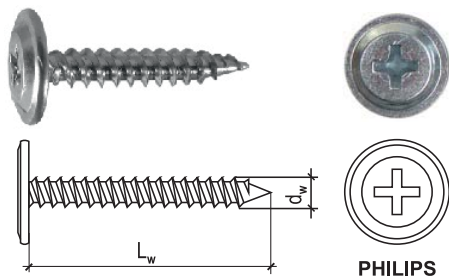
Код и размер (d _w x L _w)	Способность просверливан. (мм)	Тип шлица	Количество штук / кг
WPS - 4,2 x 13	2	PH-2	580
WPS - 4,2 x 16	2	PH-2	526
WPS - 4,2 x 19	2	PH-2	488
WPS - 4,2 x 25	2	PH-2	421
WPS - 4,2 x 32	2	PH-2	342
WPS - 4,2 x 38	2	PH-2	307
WPS - 4,2 x 41	2	PH-2	290
WPS - 4,2 x 50	2	PH-2	238
WPS - 4,2 x 57	2	PH-2	
WPS - 4,2 x 75	2	PH-2	179

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Толщина подложки из оцинкованной листовой стали [мм]	Разрушающая нагрузка на вырыв [кН]	Рек. нагрузка на вырыв [кН]	Разрушающая нагрузка на срез [кН]	Рек. нагрузка на срез [кН]
WPS - 4,2 x L	0,60	0,66	0,40	1,50	0,91
	1,00	1,50	0,90	2,82	1,77

Основа из стали

INO ОСТРЫЙ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления к элементам из тонкой профилированной стали, а также к деревянной основе

МАТЕРИАЛ

углеродистая сталь, покрытая слоем цинка толщиной 8 мкм серебристого цвета



Таблица 1. Технические параметры

Код и размер (d _w x L _w)	Тип шлица	Количество штук / кг.
WPC - 4,2 x 13	PH-2	595
WPC - 4,2 x 16	PH-2	550
WPC - 4,2 x 19	PH-2	506
WPC - 4,2 x 25	PH-2	429
WPC - 4,2 x 32	PH-2	343
WPC - 4,2 x 38	PH-2	291
WPC - 4,2 x 41	PH-2	272
WPC - 4,2 x 50	PH-2	230
WPC - 4,2 x 57	PH-2	
WPC - 4,2 x 75	PH-2	181

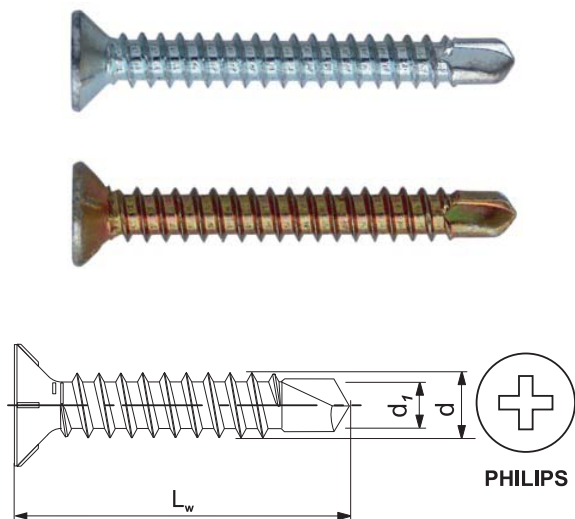
Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Мин. толщина основания [mm]	Толщина приклеиваем. стального профлиста [mm]	Разрушающая нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Разрушающая нагрузка на срез [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
WPC - 4,2 x L	0,55	0,55	1,17	0,70	1,79	1,08

Расчетная нагрузка на вырывание и срез даны для крепления в жести.



4



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления оконных и дверных профилей из ПВХ

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь, покрытая слоем цинка толщиной мин. 8 мкм желтого или белого цвета

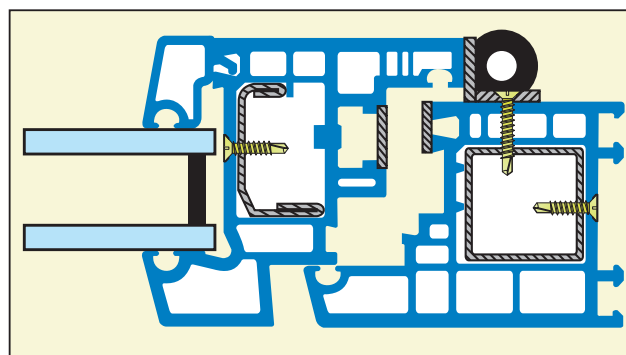
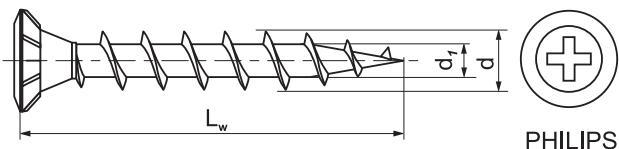


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер (d _w x L _w)	Диаметр сам-за d (mm)	Длина сам-за L _w (mm)	Диаметр головки D (mm)	Высота головки k (mm)	Тип шлица	Количество в одной упаковке, шт.
WSPCV 3,9 x 13	3,9	13	7,5	3,0	PH 2	1000
WSPCV - 3,9 x 16	3,9	16	7,5	3,0	PH-2	1000
WSPCV - 3,9 x 19	3,9	19	7,5	3,0	PH-2	1000
WSPCV - 3,9 x 25	3,9	25	7,5	3,0	PH-2	1000
WSPCV - 3,9 x 32	3,9	32	7,5	3,0	PH-2	500
WSPCV - 3,9 x 40	3,9	40	7,5	3,0	PH-2	500

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Мин. толщина основания [mm]	Разрушающая нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Разрушающая нагрузка на срез [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
WSPCV - 3,9 x L	0,75	0,95	0,57	1,14	0,57
	1,00	1,43	0,86	1,22	0,61
	1,25	1,86	1,12	1,31	0,66



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для закрепления конструктивных элементов оконных профилей из ПВХ а также для крепления стальных элементов к основе или ПВХ

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь, покрытая слоем цинка толщиной минимум 8 мкм желтого или белого цвета

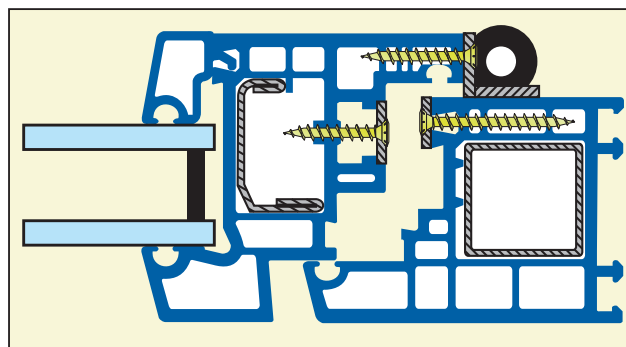


Таблица 1. Технические параметры



Код и размер (d _в x L _в)	Диаметр сам-за d (mm)	Длина сам-за L _в (mm)	Диаметр головки D (mm)	Высота головки k (mm)	Тип шлица	Количество в одной упаковке, шт.
WPCV - 4,0 x 16	4	16	7	2,4	PH-2	1000
WPCV - 4,0 x 20	4	20	7	2,4	PH-2	1000
WPCV - 4,0 x 25	4	25	7	2,4	PH-2	1000
WPCV - 4,0 x 30	4	30	7	2,4	PH-2	1000
WPCV - 4,0 x 35	4	35	7	2,4	PH-2	500
WPCV - 4,0 x 40	4	40	7	2,4	PH-2	500
WPCV - 4,0 x 45	4	45	7	2,4	PH-2	500

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Мин. толщина основания с ПВХ [mm]	Толщина прикреп. стального профлиста [mm]	Разрушающая нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на вырывание [kN]	Разрушающая нагрузка на срез [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
WPCV - 4,0 x L	2,00	-	0,66	0,30	-	-
	-	0,6	-	-	1,50	0,91
	-	1,0	-	-	2,82	1,77

	SMGP SM8GP	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ С ПОЛНОЙ РЕЗЬБОЙ 5.8 И 8.8 КЛАССОВ, DIN 933	35 36
	SMGN SM8GN	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ С НЕПОЛНОЙ РЕЗЬБОЙ 5.8 И 8.8 КЛАССОВ, DIN 931	37 38
	SZM	МЕБЕЛЬНЫЙ БОЛТ, DIN 603	39
	WWM	ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТОВИДНЫМ ШЛИЦЕМ, DIN 7985	40
	PGO	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ 5.6 И 5.8 КЛАССОВ	41
	WD	ШПИЛЬКА САНТЕХНИЧЕСКАЯ (ШПИЛЬКА-ШУРУП)	42
	WPM	ВИНТ С ПРЕССШАЙБОЙ, DIN 967	42
	WSM	ВИНТ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТОВИДНЫМ ШЛИЦЕМ, DIN 965	43
	NM, NM8	ГАЙКА ОБЫЧНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ 5 И 8 КЛАССОВ, DIN 934	44
	NMK	КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА, DIN 1587	45
	NMM	ГАЙКА БАРАШКОВАЯ, DIN 315	45
	ZN NMS	ГАЙКА УДЛИНЕННАЯ, DIN 6334 ГАЙКА САМОКОНТРАЩАЯСЯ, DIN 985	46
	NMN	ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ, DIN 6923	47
	POS	ПРУЖИННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 125A	48
	PON	ШАЙБЫ ОБЫКНОВЕННЫЕ, DIN 125A	48
	POD PO2D	УСИЛЕННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 9021 УСИЛЕННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 440	49

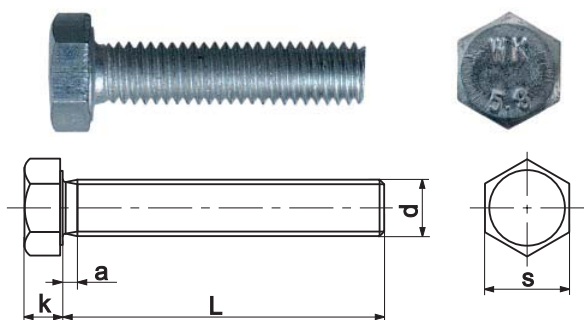


Таблица 1. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина части стержня, не покр. резьбой max a (mm)	Номинальная высота голов. k (mm)	Размер под ключ s (mm)
M5	0,80	2,4	3,5	8
M6	1,00	3,0	4,0	10
M8	1,25	4,0	5,3	13
M10	1,50	4,0	6,4	17
M12	1,75	5,3	7,5	19
M16	2,00	6,0	10,0	24
M20	2,50	7,5	12,5	30

Таблица 2. Технические параметры

Класс 5.8



Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (mm)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SMGP05016	5 x 16	5	308	5
SMGP05020	5 x 20	5	263	5
SMGP05025	5 x 25	5	227	5
SMGP05030	5 x 30	5	200	5
SMGP05035	5 x 35	5	178	5
SMGP05040	5 x 40	5	161	5
SMGP05050	5 x 50	5	135	5
SMGP06016	6 x 16	6	195	5
SMGP06020	6 x 20	6	168	5
SMGP06025	6 x 25	6	147	5
SMGP06030	6 x 30	6	131	5
SMGP06035	6 x 35	6	119	5
SMGP06040	6 x 40	6	107	5
SMGP06050	6 x 50	6	91	5
SMGP06060	6 x 60	6	79	5
SMGP06070	6 x 70	6	70	5
SMGP06080	6 x 80	6	62	5
SMGP08016	8 x 16	8	95	5
SMGP08020	8 x 20	8	85	5
SMGP08025	8 x 25	8	76	5
SMGP08030	8 x 30	8	68	5
SMGP08035	8 x 35	8	61	5
SMGP08040	8 x 40	8	56	5
SMGP08050	8 x 50	8	47	5
SMGP08060	8 x 60	8	41	5
SMGP08070	8 x 70	8	37	5
SMGP08080	8 x 80	8	33	5
SMGP10020	10 x 20	10	48	5
SMGP10025	10 x 25	10	42	5

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для конструктивных соединений, стальных и деревянных элементов

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь, термически обработанная

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

у болта имеется шестигранная головка, на которой отчеканены знаки, определяющие класс механических свойств
Метрическая резьба по всей длине стержня

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

болт класса 5.8

ДОПУСК

- класс точности болта: A
- толеранция резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка
толщиной 8 мкм, хромирование белое на базе Cr III

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 933, ГОСТ 7798-70

Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (mm)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SMGP10030	10 x 30	10	39	5
SMGP10035	10 x 35	10	35	5
SMGP10040	10 x 40	10	32	5
SMGP10050	10 x 50	10	28	5
SMGP10060	10 x 60	10	25	5
SMGP10070	10 x 70	10	21	5
SMGP10080	10 x 80	10	20	5
SMGP10100	10 x 100	10	17	5
SMGP12020	12 x 20	12	32	5
SMGP12025	12 x 25	12	30	5
SMGP12030	12 x 30	12	26	5
SMGP12035	12 x 35	12	24	5
SMGP12040	12 x 40	12	22	5
SMGP12050	12 x 50	12	20	5
SMGP12060	12 x 60	12	17	5
SMGP12070	12 x 70	12	15	5
SMGP12080	12 x 80	12	14	5
SMGP12100	12 x 100	16	11	5
SMGP16025	16 x 25	16	15	5
SMGP16030	16 x 30	16	14	5
SMGP16040	16 x 40	16	11	5
SMGP16050	16 x 50	16	10	5
SMGP16060	16 x 60	16	9	5
SMGP16070	16 x 70	16	8	5
SMGP16080	16 x 80	16	7	5
SMGP16100	16 x 100	20	6	5
SMGP20040	20 x 40	20	7	5
SMGP20050	20 x 50	20	6	5
SMGP20060	20 x 60	20	5	5
SMGP20070	20 x 70	20	5	5
SMGP20080	20 x 80	20	4	5
SMGP20100	20 x 100	20	4	5



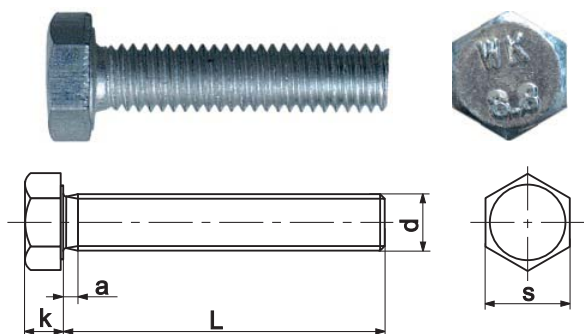


Таблица 1. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина части стержня, не покр. резьбой max a (мм)	Номинальная высота гол. k (мм)	Размер под ключ s (мм)
M6	1,00	3,0	4,0	10
M8	1,25	4,0	5,3	13
M10	1,50	4,0	6,4	17
M12	1,75	5,3	7,5	19
M16	2,00	6,0	10,0	24
M20	2,50	7,5	12,5	30

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для конструктивных соединений, стальных и деревянных элементов

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь, термически обработанная

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

у болта имеется шестигранная головка, на которой отчеканены знаки, определяющие класс механических свойств метрическая резьба нанесена по всей длине стержня

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

болт класса 8.8

ДОПУСК

- класс точности болта: А
- допуск резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка согласно толщиной 8 мкм, хромирование белое на базе Cr III

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 933, ГОСТ 7798-70

5

Таблица 2. Технические параметры

Класс 8.8



Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (мм)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SM8GP06016	6 x 16	6	195	5
SM8GP06020	6 x 20	6	168	5
SM8GP06025	6 x 25	6	147	5
SM8GP06030	6 x 30	6	131	5
SM8GP06035	6 x 35	6	119	5
SM8GP06040	6 x 40	6	107	5
SM8GP06050	6 x 50	6	91	5
SM8GP06060	6 x 60	6	79	5
SM8GP06070	6 x 70	6	70	5
SM8GP06080	6 x 80	6	62	5
SM8GP08016	8 x 16	8	95	5
SM8GP08020	8 x 20	8	85	5
SM8GP08025	8 x 25	8	76	5
SM8GP08030	8 x 30	8	68	5
SM8GP08035	8 x 35	8	61	5
SM8GP08040	8 x 40	8	56	5
SM8GP08050	8 x 50	8	47	5
SM8GP08060	8 x 60	8	41	5
SM8GP08070	8 x 70	8	37	5
SM8GP08080	8 x 80	8	33	5
SM8GP10020	10 x 20	10	48	5
SM8GP10025	10 x 25	10	43	5
SM8GP10030	10 x 30	10	39	5
SM8GP10035	10 x 35	10	35	5
SM8GP10040	10 x 40	10	32	5
SM8GP10050	10 x 50	10	28	5
SM8GP10060	10 x 60	10	25	5

Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (мм)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке (кг)
SM8GP10070	10 x 70	10	21	5
SM8GP10080	10 x 80	10	20	5
SM8GP10100	10 x 100	10	17	5
SM8GP12020	12 x 20	12	32	5
SM8GP12025	12 x 25	12	30	5
SM8GP12030	12 x 30	12	26	5
SM8GP12035	12 x 35	12	24	5
SM8GP12040	12 x 40	12	22	5
SM8GP12050	12 x 50	12	20	5
SM8GP12060	12 x 60	12	17	5
SM8GP12070	12 x 70	12	15	5
SM8GP12080	12 x 80	12	14	5
SM8GP12100	12 x 100	12	11	5
SM8GP16025	16 x 25	16	15	5
SM8GP16030	16 x 30	16	14	5
SM8GP16040	16 x 40	16	11	5
SM8GP16050	16 x 50	16	10	5
SM8GP16060	16 x 60	16	9	5
SM8GP16070	16 x 70	16	8	5
SM8GP16080	16 x 80	16	7	5
SM8GP16100	16 x 100	16	6	5
SM8GP20040	20 x 40	20	7	5
SM8GP20050	20 x 50	20	6	5
SM8GP20060	20 x 60	20	5	5
SM8GP20070	20 x 70	20	5	5
SM8GP20080	20 x 80	20	4	5
SM8GP20100	20 x 100	20	4	5

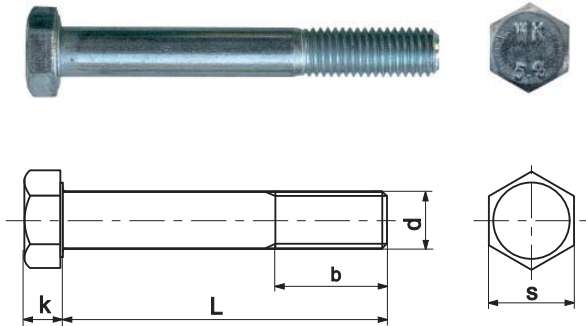


Таблица 1. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина резьбы b (mm)	Номинальная высота гол. k (mm)	Размер под ключ s (mm)
M5	0,80	16/22/35	3,5	8
M6	1,00	18/24/37	4,0	10
M8	1,25	22/28/41	5,3	13
M10	1,50	26/32/45	6,4	17
M12	1,75	30/36/49	7,5	19
M16	2,00	38/44/57	10,0	24
M20	2,50	46/52/65	12,5	30

Таблица 2. Технические параметры

Класс 5.8



Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (mm)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SMGN05040	5 x 40	5	152	5
SMGN05050	5 x 50	5	123	5
SMGN06040	6 x 40	6	100	5
SMGN06050	6 x 50	6	83	5
SMGN06060	6 x 60	6	69	5
SMGN06070	6 x 70	6	62	5
SMGN06080	6 x 80	6	54	5
SMGN08050	8 x 50	8	44	5
SMGN08060	8 x 60	8	38	5
SMGN08070	8 x 70	8	33	5
SMGN08080	8 x 80	8	30	5
SMGN08090	8 x 90	8	27	5
SMGN08100	8 x 100	8	24	5
SMGN08120	8 x 120	8	20	5
SMGN10050	10 x 50	10	27	5
SMGN10060	10 x 60	10	23	5
SMGN10070	10 x 70	10	20	5
SMGN10080	10 x 80	10	18	5
SMGN10090	10 x 90	10	17	5
SMGN10100	10 x 100	10	14	5
SMGN10120	10 x 120	10	13	5
SMGN10150	10 x 150	10	11	5
SMGN12050	12 x 50	12	18	5
SMGN12060	12 x 60	12	16	5

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для конструктивных соединений, стальных и деревянных элементов

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь, термически обработанная

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

у болта имеется шестигранная головка, на которой отчеканены знаки, определяющие класс механических свойств метрическая резьба нанесена по всей длине стержня

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

болт класса 8.8

ДОПУСК

- класс точности болта: A
- допуск резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной 8 мкм, хромирование белое на базе Cr III

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 931, ГОСТ 7798-70

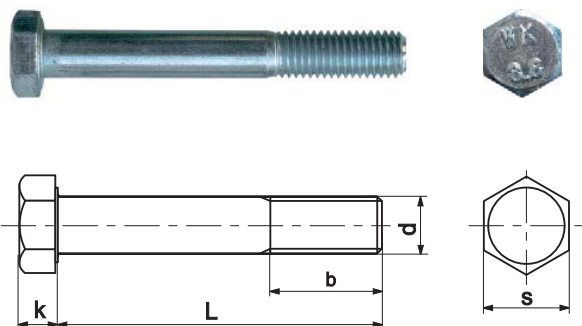


Таблица 1. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина резьбы b (mm)	Номинальная высота голов. k (mm)	Размер под ключ s (mm)
M6	1,00	18/24/37	4,0	10
M8	1,25	22/28/41	5,3	13
M10	1,50	26/32/45	6,4	17
M12	1,75	30/36/49	7,5	19
M16	2,00	38/44/57	10,0	24
M20	2,50	46/52/65	12,5	30

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для конструктивных соединений, стальных и деревянных элементов

МАТЕРИАЛ

конструкционная низкоуглеродистая сталь

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

у болта имеется шестигранная головка, на которой отчеканены знаки, определяющие класс механических свойств
Метрическая резьба нанесена по всей длине

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

болт класса 8.8

ДОПУСК

- класс точности болта: А
- допуск резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка
толщиной 8 мкм, хромирование белое на базе Cr III

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 931, ГОСТ 7798-70

Таблица 2. Технические параметры

Класс 8.8



Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (mm)	диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SM8GN06040	6 x 40	6	100	5
SM8GN06050	6 x 50	6	83	5
SM8GN06060	6 x 60	6	69	5
SM8GN06070	6 x 70	6	62	5
SM8GN06080	6 x 80	6	56	5
SM8GN08050	8 x 50	8	44	5
SM8GN08060	8 x 60	8	38	5
SM8GN08070	8 x 70	8	33	5
SM8GN08080	8 x 80	8	30	5
SM8GN08090	8 x 90	8	28	5
SM8GN08100	8 x 100	8	26	5
SM8GN08120	8 x 120	8	20	5
SM8GN10050	10 x 50	10	27	5
SM8GN10060	10 x 60	10	23	5
SM8GN10070	10 x 70	10	20	5
SM8GN10080	10 x 80	10	18	5
SM8GN10090	10 x 90	10	17	5
SM8GN10100	10 x 100	10	14	5
SM8GN10120	10 x 120	10	13	5
SM8GN12050	12 x 50	12	18	5

Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (mm)	диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SM8GN12060	12 x 60	12	16	5
SM8GN12080	12 x 80	12	13	5
SM8GN12100	12 x 100	12	10	5
SM8GN12120	12 x 120	12	9	5
SM8GN12150	12 x 150	12	7	5
SM8GN12180	12 x 180	12	6	5
SM8GN16050	16 x 50	16	10	5
SM8GN16060	16 x 60	16	9	5
SM8GN16080	16 x 80	16	7	5
SM8GN16100	16 x 100	16	6	5
SM8GN16120	16 x 120	16	5	5
SM8GN16150	16 x 150	16	4	5
SM8GN16180	16 x 180	16	4	5
SM8GN20060	20 x 60	20	5	5
SM8GN20080	20 x 80	20	4	5
SM8GN20100	20 x 100	20	4	5
SM8GN20120	20 x 120	20	3	5
SM8GN20150	20 x 150	20	3	5
SM8GN20180	20 x 180	20	2	5

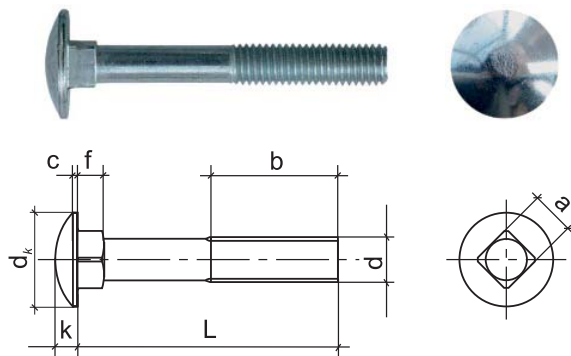


Таблица 1. Технические параметры

Класс 4.6

Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (мм)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SZM05020	5 x 20	5	249	3
SZM05025	5 x 25	5	209	3
SZM05030	5 x 30	5	180	3
SZM05035	5 x 35	5	158	3
SZM05040	5 x 40	5	141	3
SZM05045	5 x 45	5	127	3
SZM05050	5 x 50	5	116	3
SZM05060	5 x 60	5	99	3
SZM05070	5 x 70	5	86	3
SZM05080	5 x 80	5	73	3
SZM05090	5 x 90	5	62	3
SZM05100	5 x 100	5	51	3
SZM05120	5 x 120	5	38	3
SZM06020	6 x 20	6	166	3
SZM06025	6 x 25	6	148	3
SZM06030	6 x 30	6	124	3
SZM06035	6 x 35	6	112	3
SZM06040	6 x 40	6	107	3
SZM06045	6 x 45	6	99	3
SZM06050	6 x 50	6	91	3
SZM06060	6 x 60	6	78	3
SZM06070	6 x 70	6	69	3
SZM06080	6 x 80	6	61	3
SZM06090	6 x 90	6	56	3
SZM06100	6 x 100	6	50	3
SZM06110	6 x 110	6	48	3
SZM06120	6 x 120	6	44	3
SZM08025	8 x 25	8	72	3
SZM08030	8 x 30	8	66	3
SZM08035	8 x 35	8	59	3
SZM08040	8 x 40	8	54	3
SZM08045	8 x 45	8	50	3
SZM08050	8 x 50	8	46	3
SZM08060	8 x 60	8	40	3
SZM08070	8 x 70	8	36	3
SZM08080	8 x 80	8	33	3

Таблица 1. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина резьбы b (мм)	Номинальный диаметр гол. d _k (мм)	Номинальная высота головки k (мм)	Толщина гол. c (мм)	Высота подголовника f (мм)	Ширина подголовника a (мм)
M5	0,75	16	11	2,5	0,5	3	5
M6	1,00	35	14	3	0,6	4	6
M8	1,25	35	18	4	0,8	5	8
M10	1,50	50	23	5	1,0	6	10
M12	1,75	50	28	6	1,2	8	12

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для конструктивных соединений, стальных и деревянных элементов

МАТЕРИАЛ

конструкционная низкоуглеродистая сталь

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

винт с квадратным подголовником и полусферической головкой

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

винт класса 4.6

ДОПУСК

- класс точности винта: С
- допуск резьбы: 8g

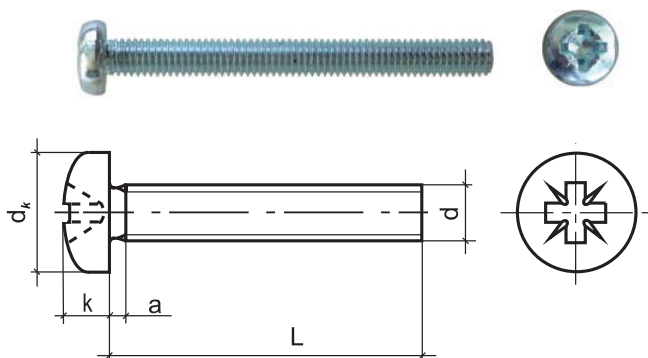
ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка, толщиной 8 мкм, хромирование белое на базе Cr III

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 603, PN-87/M-82406

Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (мм)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке(кг)
SZM08090	8 x 90	8	30	3
SZM08100	8 x 100	8	28	3
SZM08110	8 x 110	8	26	3
SZM08120	8 x 120	8	24	3
SZM08130	8 x 130	8	22	3
SZM08140	8 x 140	8	21	3
SZM08150	8 x 150	8	20	3
SZM10060	10 x 60	10	24	3
SZM10080	10 x 80	10	20	3
SZM10100	10 x 100	10	18	3
SZM10120	10 x 120	10	16	3
SZM10140	10 x 140	10	14	3
SZM10160	10 x 160	10	12	3
SZM10180	10 x 180	10	10	3
SZM10200	10 x 200	10	8	3
SZM12060	12 x 60	12	16	3
SZM12080	12 x 80	12	14	3
SZM12100	12 x 100	12	12	3
SZM12120	12 x 120	12	10	3
SZM12140	12 x 140	12	9	3
SZM12160	12 x 160	12	8	3
SZM12180	12 x 180	12	7	3
SZM12200	12 x 200	12	7	3



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для соединения лёгких металлических конструкций, деревянных элементов с металлическими

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

винт с цилиндрической выпуклой головкой и крестовидным шлицем типа Pozidriv (PZ) (наконечник PZ-2,3) и с метрической резьбой по всей длине стержня

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

винт класса 4.8

ДОПУСК

- класс точности винта: A
- толеранция резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной 8 мкм, хромирование белое на базе Cr III

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 7985

Таблица 1. Технические параметры

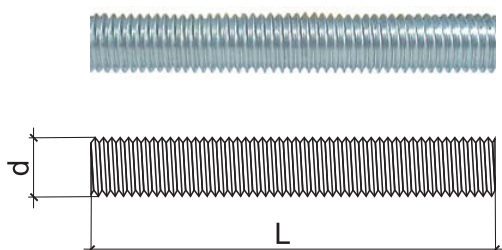
Класс 4.8



Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (mm)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Количество в упаковке (кг)
WWM 4 x 16	4 x 16	4	465	3
WWM 4 x 20	4 x 20	4	407	3
WWM 4 x 25	4 x 25	4	351	3
WWM 4 x 30	4 x 30	4	310	3
WWM 4 x 35	4 x 35	4	276	3
WWM 4 x 40	4 x 40	4	249	3
WWM 5 x 16	5 x 16	5	281	3
WWM 5 x 20	5 x 20	5	247	3
WWM 5 x 25	5 x 25	5	214	3
WWM 5 x 30	5 x 30	5	189	3
WWM 5 x 35	5 x 35	5	169	3
WWM 5 x 40	5 x 40	5	153	3
WWM 5 x 45	5 x 45	5	140	3
WWM 6 x 20	6 x 20	6	154	3
WWM 6 x 25	6 x 25	6	136	3
WWM 6 x 30	6 x 30	6	121	3
WWM 6 x 35	6 x 35	6	100	3
WWM 6 x 40	6 x 40	6	110	3
WWM 6 x 45	6 x 45	6	92	3
WWM 6 x 50	6 x 50	6	85	3
WWM 6 x 60	6 x 60	6	74	3

Таблица 2. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина части стержня без резьбы a (mm)	Диаметр головки d _k (mm)	Номинальная высота головки k (mm)	Тип крестовидного шлица
M4	0,7	1,4	8,0	3,1	PZ-2
M5	0,8	1,6	9,5	3,7	PZ-2
M6	1,0	2,0	12,0	4,6	PZ-3

PGO**ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ
5.6 И 5.8 КЛАССОВ****КРЕП-МЕТ****строительный крепеж****ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ**

для соединения конструктивных металлических элементов, подвешивания и навешивания инсталляционного оборудования и электрооборудования

МАТЕРИАЛ

сталь низкоуглеродистая

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

шпилька класса 5.6, 5.8

ДОПУСК

- класс точности шпильки: В
- допуск резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной мин. 8 мкм

Таблица 1

Klasa 5.6 **Klasa 5.8**

Код и размер	Вес 1 шт., кг	Количество в одной упаковке, шт.
PGO / M5 x 1000	0,124	1
PGO / M6 x 1000	0,172	1
PGO / M6 x 2000	0,344	1
PGO / M8 x 1000	0,312	1
PGO / M8 x 2000	0,624	1
PGO / M10 x 1000	0,492	1
PGO / M10 x 2000	0,984	1
PGO / M12 x 1000	0,714	1
PGO / M12 x 2000	1,428	1
PGO / M14 x 1000	0,994	1
PGO / M14 x 2000	1,988	1

Код и размер	Вес 1 шт., кг	Количество в одной упаковке, шт.
PGO / M16 x 1000	1,650	1
PGO / M16 x 2000	3,300	1
PGO / M18 x 1000	1,312	1
PGO / M18 x 2000	2,624	1
PGO / M20 x 1000	2,050	1
PGO / M20 x 2000	4,106	1
PGO / M24 x 1000	2,954	1
PGO / M24 x 2000	5,908	1

5

WD ШПИЛЬКА САНТЕХНИЧЕСКАЯ (ШПИЛЬКА-ШУРУП)

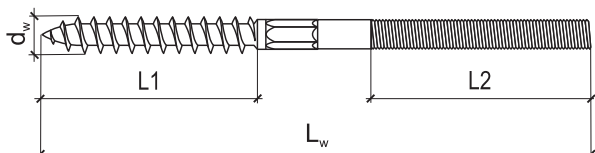


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Диаметр и длина шурупа $d_w \times L_w$ (mm)	Длина резьбы для древес. L1 (mm)	Длина метрич. резьбы L2 (mm)	Кол-во в одной уп. \ шт.
WD - 8 x 50	8,0 x 50	15	30	100
WD - 8 x 60	8,0 x 60	20	30	100
WD - 8 x 80	8,0 x 80	30	40	100
WD - 8 x 100	8,0 x 100	40	40	100
WD - 8 x 120	8,0 x 120	50	50	100
WD - 8 x 140	8,0 x 140	50	50	100
WD - 8 x 150	8,0 x 150	50	50	100
WD - 10 x 50	10,0 x 50	20	30	100
WD - 10 x 60	10,0 x 60	20	30	100

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

может вкручиваться в дубель или в деревянную основу. Используется для соединения с другими соединительными элементами

МАТЕРИАЛ

сталь, гальванически оцинкованная в серебристый цвет с толщиной покрытия мин. 8 μ m

Средний фрагмент шпильки имеет вид шестигранника, за который можно ухватиться ключом. Кроме того, со стороны метрической резьбы выбит шлиц, позволяющий закрутить шпильку с помощью насадки TORX

Код и размер	Диаметр и длина шурупа $d_w \times L_w$ (mm)	Длина резьбы для древес. L1 (mm)	Длина метрич. резьбы L2 (mm)	Кол-во в одной уп. \ шт.
WD - 10 x 80	10,0 x 80	30	40	100
WD - 10 x 100	10,0 x 100	30	60	100
WD - 10 x 120	10,0 x 120	40	60	100
WD - 10 x 140	10,0 x 140	50	60	100
WD - 10 x 150	10,0 x 150	50	60	100
WD - 12 x 100	12,0 x 100	30	50	100
WD - 12 x 120	12,0 x 120	40	60	100
WD - 12 x 140	12,0 x 140	50	60	100
WD - 12 x 160	12,0 x 160	50	60	100

5

WPM ВИНТ С ПРЕССШАЙБОЙ, DIN 967

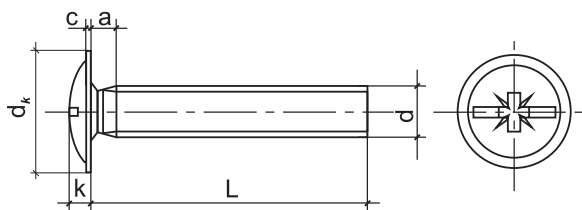


Таблица 1. Технические параметры

Класс 4.8

Код и размер	Диаметр и длина болта $d \times L$ (mm)	диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в одной уп. / шт.
WPM 4,0 x 16	4 x 16	4	522	1000
WPM 4,0 x 20	4 x 20	4	454	1000
WPM 4,0 x 25	4 x 25	4	388	500
WPM 4,0 x 30	4 x 30	4	333	500
WPM 4,0 x 35	4 x 35	4	295	500
WPM 4,0 x 40	4 x 40	4	267	300
WPM 4,0 x 45	4 x 45	4	242	300

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для соединения лёгких металлических конструкций, деревянных элементов с металлическими

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

винт с цилиндрической выпуклой головкой и крестовидным шлицем типа Pozidriv (PZ) (наконечник PZ-2,3) и с метрической резьбой по всей длине стержня

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

винт класса 4.8

ДОПУСК

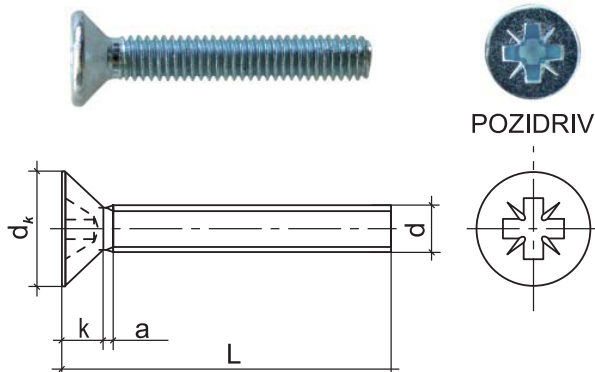
- класс точности винта: A
- допуск резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной 8 μ m, хромирование белое на базе Cr III

Таблица 1. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина части стержня без резьбы a (mm)	Диаметр головки d_k (mm)	Номинальная высота головки k (mm)	Толщина бортика (mm)	Тип шлица
M4	0,7	1,4	10	3,05	1,10	PZ-2



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для соединения лёгких металлических конструкций, деревянных элементов с металлическими

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

WYMAGANIA OGÓLNE:

винт с цилиндрической выпуклой головкой и крестовидным шлицем типа Pozidriv (PZ) (наконечник PZ-2,3) и с метрической резьбой по всей длине стержня

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

винт класса 4.6

Таблица 1. Технические параметры

Klasa 4.8

Код и размер	Диаметр и длина болта d x L (mm)	Диаметр резьбы M	Количество штук / кг	Кол-во в упаковке (кг)
WSM 4 x 16	4 x 16	4	595	3
WSM 4 x 20	4 x 20	4	500	3
WSM 4 x 25	4 x 25	4	418	3
WSM 4 x 30	4 x 30	4	360	3
WSM 4 x 35	4 x 35	4	315	3
WSM 4 x 40	4 x 40	4	281	3
WSM 5 x 16	5 x 16	5	410	3
WSM 5 x 20	5 x 20	5	342	3
WSM 5 x 25	5 x 25	5	284	3
WSM 5 x 30	5 x 30	5	243	3
WSM 5 x 35	5 x 35	5	212	3
WSM 5 x 40	5 x 40	5	188	3
WSM 5 x 45	5 x 45	5	169	3
WSM 6 x 20	6 x 20	6	223	3
WSM 6 x 25	6 x 25	6	187	3
WSM 6 x 30	6 x 30	6	161	3
WSM 6 x 35	6 x 35	6	141	3
WSM 6 x 40	6 x 40	6	125	3
WSM 6 x 45	6 x 45	6	113	3
WSM 6 x 50	6 x 50	6	103	3
WSM 6 x 60	6 x 60	6	87	3

ДОПУСК

- класс точности винта: A
- толеранция резьбы: 6g

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной 8µm, хромирование белое на базе Cr III

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 965



Таблица 2. Технические параметры

Резьба	Шаг	Длина части стержня без резьбы a (mm)	Диаметр головки d _k (mm)	Номинальная высота бортика k (mm)	Тип шлица
M4	0,7	1,4	8,4	2,7	PZ-2
M5	0,8	1,6	9,3	2,7	PZ-2
M6	1,0	2,0	11,3	3,3	PZ-3

NM ГАЙКА ОБЫЧНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ 5 КЛАССА, DIN 934

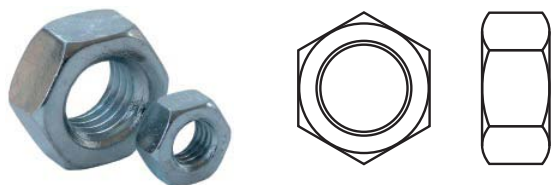


Таблица 1

Klasa 5

Код и размер	Приблизительное количество штук / кг	Количество в упаковке (кг)
NM5	936	4
NM6	470	4
NM8	222	4
NM10	98	4
NM12	68	3
NM14	48	3
NM16	36	3
NM20	17	3
NM24	9	3

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

соединительная часть применяется с метрическими болтами

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

гайка класса 5.8

ДОПУСК

класс точности изготовления головки

1) от M5 до M16 – A

2) M20 и больше – B

допуск резьбы: 6H

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием белого цвета

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 934

5

NM8 ГАЙКА ОБЫЧНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ 8 КЛАССА, DIN 934

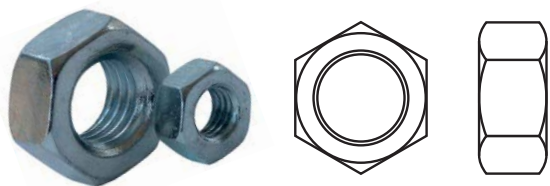


Таблица 1

Klasa 8

Код и размер	Приблизительное количество штук / кг	Количество в упаковке (кг)
NM8-6	470	4
NM8-8	222	4
NM8-10	98	4
NM8-12	68	3
NM8-16	36	3
NM8-20	17	3
NM8-24	9	3

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

соединительная часть применяется с метрическими болтами

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь термообработанная

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

гайка класса 8

ДОПУСК

класс точности изготовления головки

1) от M5 до M16 – A

2) M20 и больше – B

допуск резьбы: 6H

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием белого цвета

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 934

NMK, NMM

ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ, DIN 1587

ГАЙКА БАРАШКОВАЯ, DIN 315

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж

NMK

ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ, DIN 1587



Таблица 1

Klasa 6



Код и размер	Приблизительное количество штук / кг	Количество в упаковке (кг)
NMK 6	216	3
NMK 8	87	3
NMK 10	50	3
NMK 12	35	3
NMK 16	18	3

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

соединительная часть применяется с метрическими болтами

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

гайка класса 6

ДОПУСК

класс точности изготовления головки: В

допуск резьбы: 6H

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка
толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 1587

5

NMM

ГАЙКА БАРАШКОВАЯ, DIN 315

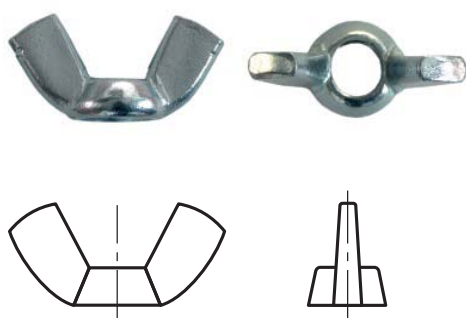


Таблица 1

Klasa 5

Код и размер	Приблизительное количество штук / кг	Количество в упаковке (кг)
NMM 5	216	3
NMM 6	87	3
NMM 8	50	3
NMM 10	35	3
NMM 12	18	3

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

соединительная часть применяется с метрическими болтами

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

гайка класса 5

ДОПУСК

класс точности изготовления головки: В

допуск резьбы: 6H

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка
толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 315, ГОСТ 3032-76

ZN ГАЙКА УДЛИНЕННАЯ, DIN 6334

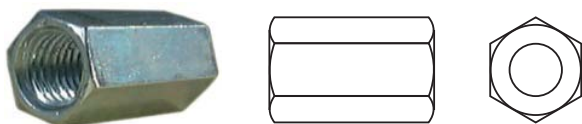


Таблица 1

Klasa 5

Код и размер	Диаметр резьбы М (мм)	Длина гайки (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
ZN 06025	6	25	100
ZN 08025	8	25	50
ZN 10030	10	30	50
ZN 12040	12	40	50
ZN 16050	16	50	25
ZN 20050	20	60	25

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для соединения металлических элементов, покрытых резьбой

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

гайка класса 5

ДОПУСК

класс точности изготовления головки: А
допуск резьбы: 6Н

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка
толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием

NMS ГАЙКА САМОКОНТРАЦАЯСЯ, DIN 985

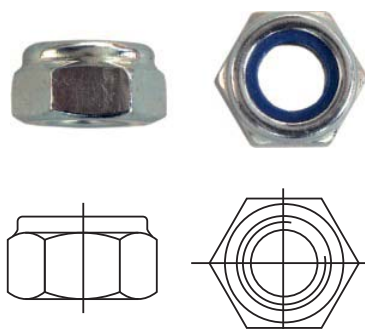


Таблица 1

Klasa 8

Код и размер	Приблизительное количество штук / кг	Количество в упаковке (кг)
NMS 5	909	3
NMS 6	476	3
NMS 8	213	3
NMS 10	91	3
NMS 12	64	3
NMS 14	43	3
NMS 16	32	3

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для соединения металлических элементов, покрытых резьбой

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь термообработанная

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

гайка класса 8

ДОПУСК

класс точности изготовления головки: В
допуск резьбы: 6Н

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка
толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 985

NMN ГАЙКА С ФЛАЦЕМ,
DIN 6923



Таблица 1

Код и размер	Приблизительное количество штук / кг
M5	558
M6	311
M8	140
M10	84
M12	50
M14	28
M16	24
M20	

Klasa 5

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

крепление и соединение узлов и деталей совместно с винтами и другими крепежными элементами

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

гайка класса 5.8

ДОПУСК

класс точности изготовления головки

1) от M5 до M16 – A

2) M20 – B

допуск резьбы: 6H

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием белого цвета

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 6923

POS ПРУЖИННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 125A

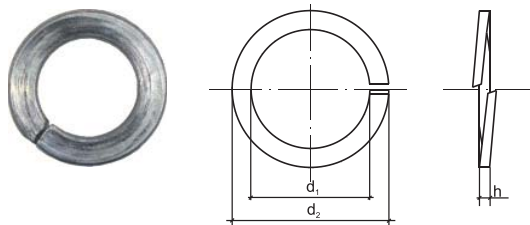


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Внутр. диаметр d ₁ (mm)	Внешн. диаметр d ₂ (mm)	Толщина h (mm)	Кол-во штук / кг	Кол-во в упаков. (кг)
POS 5	5,3	10,0	1,0	2430	4
POS 6	6,4	12,0	1,6	1240	4
POS 8	8,4	16,0	1,6	628	4
POS 10	10,5	20,0	2,0	326	4
POS 12	13,0	24,0	2,5	176	4
POS 14	15,0	28,0	2,5	126	4
POS 16	17,0	30,0	3,0	100	4
POS 20	21,0	37,0	3,0	50	4

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Шайбы применяются:

- с болтами класса точности А и В, а также класса механической прочности до 8.8 включительно;
- с шестигранными гайками класса точности А и В и класса прочности до 8;
- с калёными винтами.

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

шайба изготовлена в классе твёрдости 200 HV

ДОПУСК

класс точности изготовления шайбы: А

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием, белого цвета

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 125A, ГОСТ 11379-68

PON ШАЙБЫ ОБЫКНОВЕННЫЕ, DIN 125A

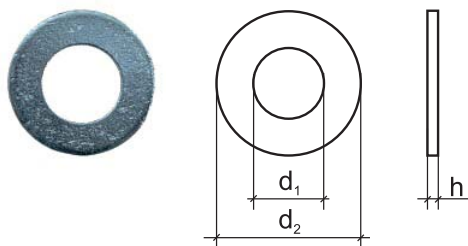


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Внутр. диаметр d ₁ (mm)	Внешн. диаметр d ₂ (mm)	Толщина h (mm)	Кол-во штук / кг
PON 5	5,3	10,0	1,0	2430
PON 6	6,4	12,0	1,6	1240
PON 8	8,4	16,0	1,6	628
PON 10	10,5	20,0	2,0	326
PON 12	13,0	24,0	2,5	176
PON 14	15,0	28,0	2,5	126
PON 16	17,0	30,0	3,0	100
PON 20	21,0	37,0	3,0	50

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Шайбы применяются:

- с болтами класса точности А и В, а также класса механической прочности до 8.8 включительно;
- с шестигранными гайками класса точности А и В и класса прочности до 8;
- с калёными винтами.

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая конструкционная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

шайба изготовлена в классе твёрдости 200HV

ДОПУСК

класс точности изготовления шайбы: А

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка толщиной мин. 8 мкм с блестящим хромированием белого цвета

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 125A, ГОСТ 11379-68

POD, PO2D

УСИЛЕННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 9021A

УСИЛЕННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 440

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж

POD

УСИЛЕННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 9021A

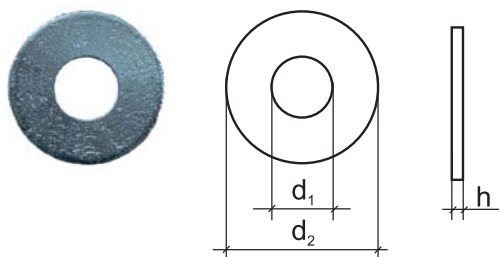


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Внутр. диаметр d ₁ (mm)	Внешн. диаметр d ₂ (mm)	Толщина h (mm)	Количество штук / кг	Количество в упаковке (кг)
POD 5	5,3	15,0	1,0	684	4
POD 6	6,4	18,0	1,6	358	4
POD 8	8,4	24,0	2,0	160	4
POD 10	10,5	30,0	2,5	82	4
POD 12	13,0	37,0	3,0	45	4
POD 14	15,0	44,0	3,0	32	4
POD 16	17,0	50,0	3,0	24	4
POD 20	21,0	60,0	4,0	13	4

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

шайбы класса 200HV применяются с болтами класса точности А и В, а также класса механической прочности до 8.8 включительно, с шестигранными гайками класса точности А и В и класса прочности до 8, с калёными винтами

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

шайба изготовлена в классе твёрдости 200HV

ДОПУСК

класс точности изготовления шайбы: А согласно EN ISO 4759-1

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка согласно PN-EN ISO 4042 толщиной мин. 8µм с блестящим хромированием, белого цвета

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 9021A, PN-EN ISO 7093-1

PO2D

УСИЛЕННЫЕ ШАЙБЫ, DIN 440

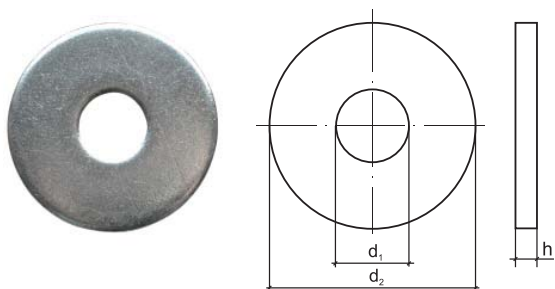


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Внутр. диаметр d ₁ (mm)	Внешн. диаметр d ₂ (mm)	Толщина h (mm)
PO2D 5	5,5	18,0	2,0
PO2D 6	6,6	22,0	2,0
PO2D 8	9,0	28,0	3,0
PO2D 10	11,0	34,0	3,0
PO2D 12	13,5	44,0	4,0
PO2D 14	15,5	50,0	4,0
PO2D 16	17,5	56,0	5,0
PO2D 20	22,0	72,0	6,0

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

шайбы класса 200HV применяются с болтами класса точности А и В, а также класса механической прочности до 8.8 включительно, с шестигранными гайками класса точности А и В и класса прочности до 8, с калёными винтами

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая чёрная сталь

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

шайба изготовлена в классе твёрдости 200 HV

ДОПУСК

класс точности изготовления шайбы: А согласно EN ISO 4759-1

ПОКРЫТИЕ

защитный слой электролитического цинка согласно PN-EN ISO 4042 толщиной мин. 8 µм с блестящим хромированием, белого цвета

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ

- DIN 440, PN-M82019

5



MOL СТАЛЬНАЯ ВТУЛКА ТИПА «MOLLY» 51



DRZN-21 ДЮБЕЛЬ ТИПА «DRIVA» ДЛЯ СТЕН
DRZN-29 ИЗ ГИПСОКАРТОНА ZnAl 52



KDGM САМОРЕЗЫ ТИПА ГИПС – МЕТАЛ 53



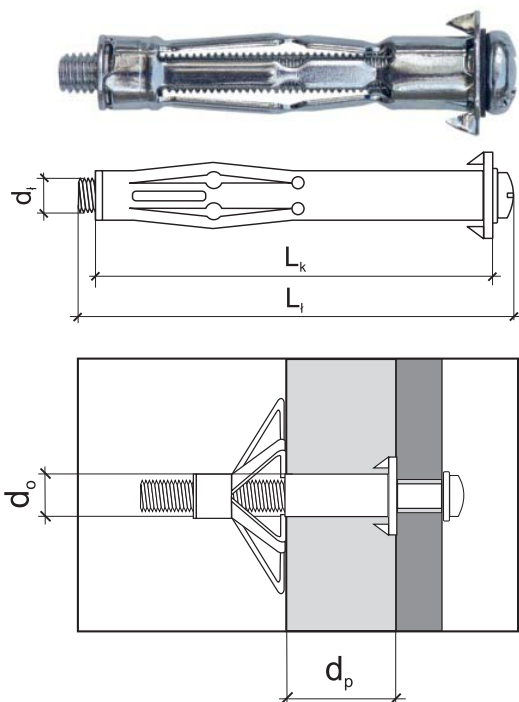
KDGD САМОРЕЗЫ ТИПА ГИПС – ДРЕВЕСИНА 53



KMSG САМОРЕЗ ТИПА ГИПС – МЕТАЛЛ
СО СВЕРЛОМ 54



KSTEX
KMTEX САМОРЕЗ ТИПА TEX 54



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

плиты из гипсокартона, прикрепляемые отдельно или слоями, керамический пустотелый кирпич

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

в качестве соединителя для малых нагрузок, для подвешивания элементов внутренней отделки помещений в основаниях из гипсокартона и основаниях с воздушными пустотами

МАТЕРИАЛ

корпус и соединяющий элемент: сталь оцинкованная
 толщина покрытия 8 мк



Таблица 1. Технические параметры

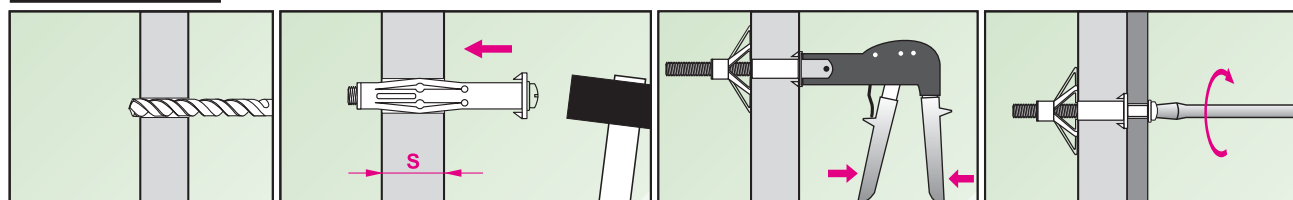
Код и размер	Диаметр сверления d ₀ (mm)	Длина корпуса L _k (mm)	Диаметр и длина соединителя d, x L ₁ (mm)	Допускаемая толщина стенки d _p (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
MOL 4 x 25	9	19	M4 x 25	2 - 6	100
MOL 4 x 38	9	32	M4 x 38	6 - 12	100
MOL 4 x 45	9	38	M4 x 45	13 - 16	100
MOL 4 x 52	9	45	M4 x 52	20 - 24	100
MOL 4 x 65	9	54	M4 x 65	27 - 33	100
MOL 5 x 45	11	37	M5 x 45	6 - 12	100
MOL 5 x 58	11	52	M5 x 58	12 - 16	50
MOL 5 x 71	11	65	M5 x 71	24 - 32	50
MOL 5 x 88	11	80	M5 x 88	38 - 45	50
MOL 6 x 45	13	37	M6 x 45	7 - 12	50
MOL 6 x 58	13	52	M6 x 58	10 - 16	50
MOL 6 x 71	13	65	M6 x 71	24 - 32	50
MOL 6 x 88	13	80	M6 x 88	38 - 45	50

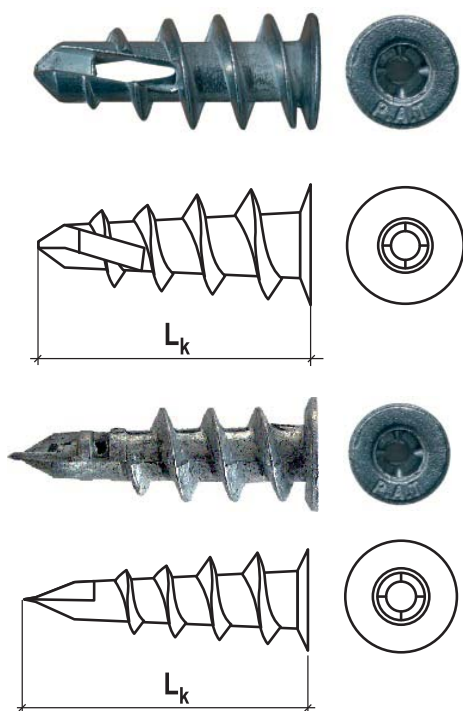
Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Разрушающая / рек. нагрузка на вырыв в плите из гипсокартона 9,5 mm [kN]	Разрушающая / рек. нагрузка на вырыв в плите из гипсокартона 12,5 mm [kN]	Разрушающая / рек. нагрузка на вырыв в плите из гипсокартона 2 x 12,5 mm [kN]	Разрушающая / рек. нагрузка на вырыв в плите из гипсокартона 10 mm [kN]
MOL - M4	0,37 / 0,17	0,40 / 0,18	0,46 / 0,21	0,62 / 0,28
MOL - M5	0,53 / 0,24	0,78 / 0,35	0,86 / 0,39	1,28 / 0,58
MOL - M6	0,60 / 0,27	0,95 / 0,43	1,40 / 0,63	1,95 / 0,88

Плиты из гипсокартона
 Древесно-стружечные плиты

СПОСОБ МОНТАЖА





МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

плиты из гипсокартона

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

дюбель используется при монтаже лёгких конструкций к гипсокартонным листам, обеспечивая равномерное распределение нагрузок в основании

МАТЕРИАЛ

сплав цинка и алюминия



6

Таблица 1. Технические параметры

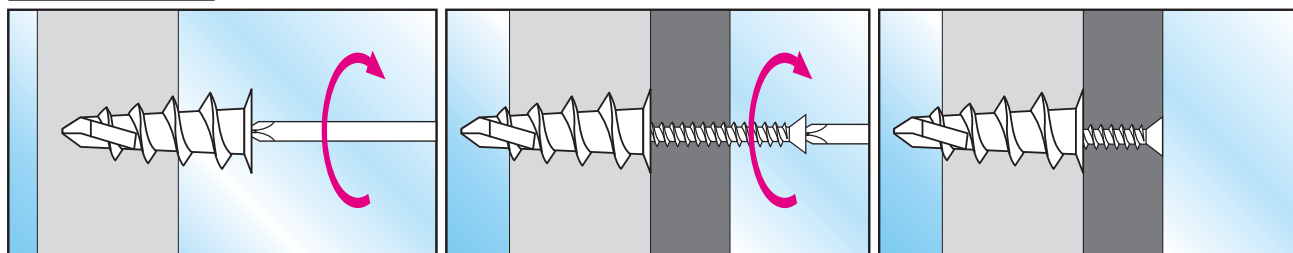
Код и размер	Длина корпуса L_k (мм)	Шкала диаметров применяемых шурупов d_w (мм)	Количество в одной упаковке, шт.
DRZN - 21	21	4,0 - 4,5 x 25	200
DRZN - 29	23	4,0 - 4,5 x 30	200

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Разрушающая / рек. нагрузка на вырыв в плите из гипсокартона 9,5 mm [kN]	Разрушающая / рек. нагрузка на вырыв в плите из гипсокартона 12,5 mm [kN]	Разрушающая / рек. нагрузка на вырыв в плите из гипсокартона 2 x 12,5 mm [kN]
DRZN - 21 - 4	0,15 / 0,07	0,25 / 0,11	0,27 / 0,12
DRZN - 21 - 4,5	0,17 / 0,08	0,26 / 0,12	0,29 / 0,13
DRZN - 29 - 4	0,28 / 0,13	0,33 / 0,15	0,37 / 0,17
DRZN - 29 - 4,5	0,28 / 0,13	0,33 / 0,15	0,38 / 0,17

Плиты из гипсокартона

СПОСОБ МОНТАЖА



KDGM, KDGD

САМОРЕЗЫ ТИПА ГИПС – МЕТАЛ
САМОРЕЗЫ ТИПА ГИПС – ДЕРЕВО

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж

KDGM

САМОРЕЗЫ ТИПА ГИПС – МЕТАЛ

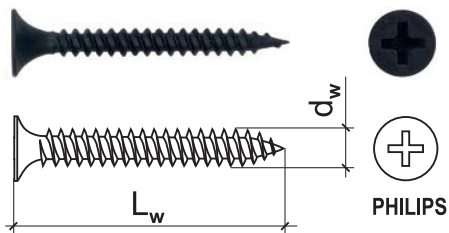


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Тип шлица	Количество штук / кг
KDGM - 3,5 x 19	PH-2	926
KDGM - 3,5 x 25	PH-2	741
KDGM - 3,5 x 32	PH-2	613
KDGM - 3,5 x 35	PH-2	568
KDGM - 3,5 x 41	PH-2	493
KDGM - 3,5 x 45	PH-2	457
KDGM - 3,5 x 51	PH-2	410
KDGM - 3,5 x 55	PH-2	382
KDGM - 4,2 x 65	PH-2	235
KDGM - 4,2 x 70	PH-2	219
KDGM - 4,2 x 75	PH-2	206

KDGD

САМОРЕЗЫ ТИПА ГИПС – ДЕРЕВО

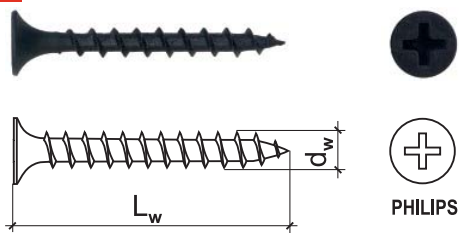


Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Тип шлица	Кол-во штук / кг
KDGD - 3,5 x 16	PH-2	1053
KDGD - 3,5 x 19	PH-2	926
KDGD - 3,5 x 25	PH-2	741
KDGD - 3,5 x 32	PH-2	613
KDGD - 3,5 x 35	PH-2	568
KDGD - 3,5 x 41	PH-2	493
KDGD - 3,5 x 45	PH-2	457
KDGD - 3,5 x 51	PH-2	410
KDGD - 3,5 x 55	PH-2	382
KDGD - 4,2 x 65	PH-2	235
KDGD - 4,2 x 70	PH-2	219
KDGD - 4,2 x 75	PH-2	206
KDGD - 4,2 x 90	PH-2	174
KDGD - 4,8 x 100	PH-2	114

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

стальной профиль толщиной до 0.75 мм

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления гипсокартонных плит к стальным основаниям

МАТЕРИАЛ

углеродная сталь, покрытая слоем фосфорана

Код и размер	Тип шлица	Кол-во штук / кг
KDGM - 4,2 x 90	PH-2	174
KDGM - 4,8 x 100	PH-2	114
KDGM - 4,8 x 110	PH-2	104
KDGM - 4,8 x 115	PH-2	101
KDGM - 4,8 x 120	PH-2	96
KDGM - 4,8 x 130	PH-2	87
KDGM - 4,8 x 150	PH-2	72

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Толщина основания из оцинк. жести [mm]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
KDGM - 3,5 x L	0,60	0,35	0,70
	0,75	0,35	0,85
KDGM - 4,2 x L	0,60	0,40	0,85
	0,75	0,40	0,90
KDGM - 4,8 x L	0,60	0,45	0,95
	0,75	0,45	1,05

Стальная жель

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

древесина, древесно-стружечные плиты

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления плит из гипсокартона к основаниям из древесины

МАТЕРИАЛ

углеродная сталь, покрытая слоем фосфорана

Код и размер	Тип шлица	Кол-во штук / кг
KDGD - 4,8 x 110	PH-2	104
KDGD - 4,8 x 120	PH-2	96
KDGD - 4,8 x 130	PH-2	89
KDGD - 4,8 x 140	PH-2	83
KDGD - 4,8 x 150	PH-2	72

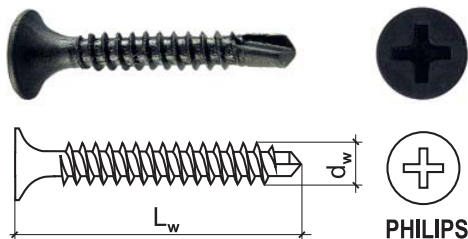
Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Глубина вкручивания в деревянное основание [mm]	Рек. нагрузка на вырыв [kN]	Рек. нагрузка на срез [kN]
KDGD - 3,5 x L	30	0,75	0,45
	15	0,35	0,35
KDGD - 4,2 x L	35	0,90	0,55
	18	0,50	0,40
KDGD - 4,8 x L	40	1,35	0,65
	20	0,70	0,55

Стальная жель

KMSG

САМОРЕЗ ТИПА ГИПС – МЕТАЛЛ СО СВЕРЛОМ



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

стальная жесть толщиной 0,75÷2,25 мм

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления плит из гипсокартона

МАТЕРИАЛ

углеродная сталь, покрывающая слоем фосфорана



Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Способность просверливания (мм)	Тип шлица	Количество в одной упаковке, шт. (KMSG)	Количество в одной упаковке, шт. (KSSG)
KMSG - 3,5 x 25	2	PH-2	200	1000
KMSG - 3,5 x 35	2	PH-2	100	1000
KMSG - 3,5 x 45	2	PH-2	100	500

Таблица 2. Несущая нагрузка

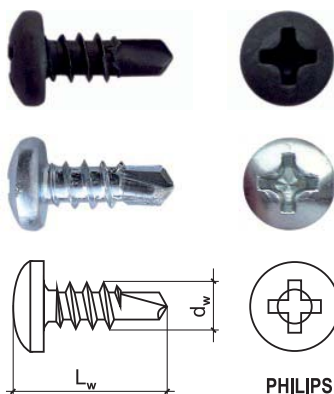
Код и размер	Толщина основания из оцинкованной жести [mm]	Рекомендуемая нагрузка на вырыв [kN]	Рекомендуемая нагрузка на срез [kN]
	KMSG - 3,5 x L	0,60	0,25
	1,00	0,25	1,10

Стальная жесть

6

**KSTEX
KMTEX**

САМОРЕЗ ТИПА TEX



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

стальная жесть толщиной 0,75÷2,25 мм

ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для соединения металлических элементов небольшой толщины
для соединения гипсокартоновых профилей

МАТЕРИАЛ

углеродная сталь, покрытая слоем фосфорана толщиной мин. 10 μm



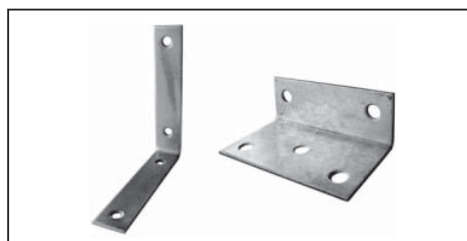
Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Способность просверливания (мм)	Тип шлица	Количество в одной упаковке, шт. (KMTEX)	Количество в одной упаковке, шт. (KSTEX)
KSTEX / KMTEX - 3,5 x 9,5	2	PH-2	500	1000

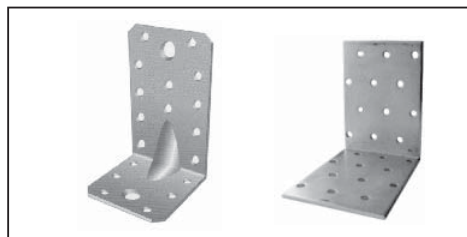
Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Толщина основания из оцинкованной жести [mm]	Рекомендуемая нагрузка на вырыв [kN]	Рекомендуемая нагрузка на срез [kN]
	KSTEX / KMTEX - 3,9 (3,5) x L	0,60	0,30
0,75		0,30	0,85
1,00		0,30	1,00

Стальная жесть



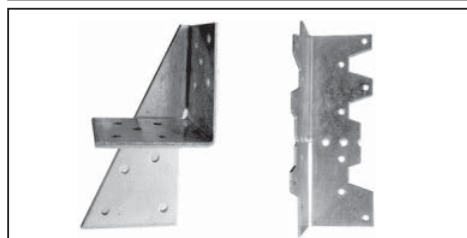
KW УГОЛОК УЗКИЙ
KS УГОЛОК ШИРОКИЙ 57



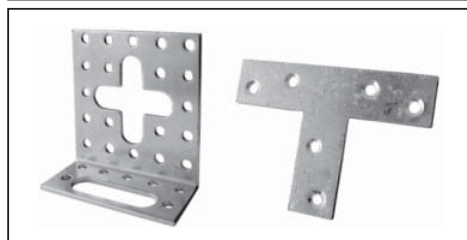
KPW УГОЛОК УСИЛЕННЫЙ
KP ПЕРФОРИРОВАННЫЙ УГОЛОК 58



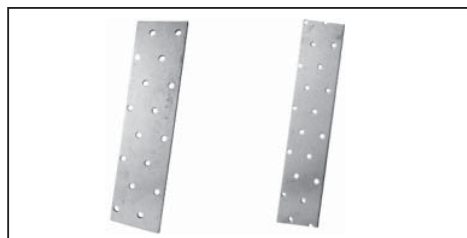
KK АНКЕРНЫЙ УГОЛОК
ŁK СОЕДИНИТЕЛЬ СТРОПИЛЬНЫЙ 59



ŁU УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
KG УГОЛОК СОГНУТЫЙ 60



KN РЕГУЛИРУЕМЫЙ УГОЛОК
KT Т-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ 61

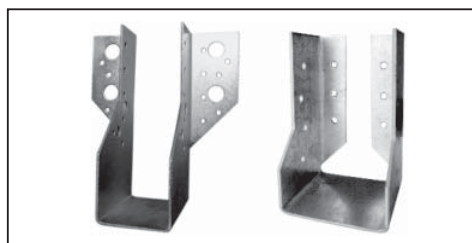


ŁP ПЛОСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
TM МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА 62



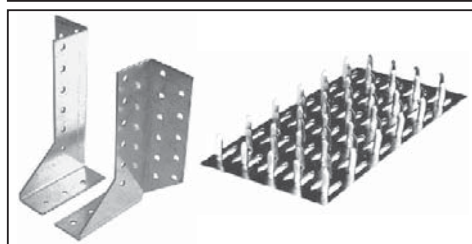
ŁPS ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ
ŁG ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ ТОЛСТАЯ 63





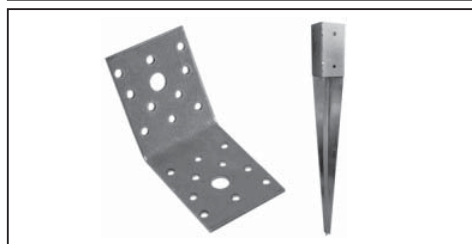
WB ОПОРА БАЛКИ ОТКРЫТАЯ
WBW ОПОРА БАЛКИ ЗАКРЫТАЯ

64



CWBD ОПОРА БАЛКИ РАЗДЕЛЕННАЯ
GP ГВОЗДЕВАЯ ПЛАСТИНА

65



CLG СОЕДИНИТЕЛЬ ГНУТЫЙ 135°
KOW ОГОРОДНЫЙ ВБИВАЕМЫЙ АНКЕР

66



МЕБЕЛЬНАЯ ФУРНИТУРА

67



KB УГОЛОК ДЛЯ БАЛОК
KL СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ УГОЛОК

68



LB ФУНДАМЕНТНЫЙ АНКЕР
WP КОНСОЛЬ ДЛЯ ПОЛОК

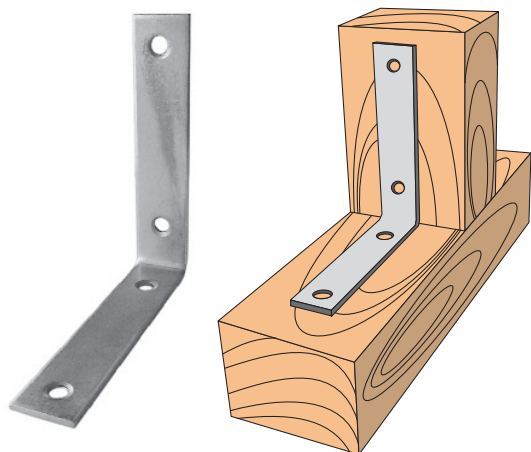
69

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ УГОЛКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

KW, KS
УГОЛОК УЗКИЙ
УГОЛОК ШИРОКИЙ

КРЕП-МЕТ
строительный крепеж

KW УГОЛОК УЗКИЙ



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, гальванически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 8µм, белой пассивации

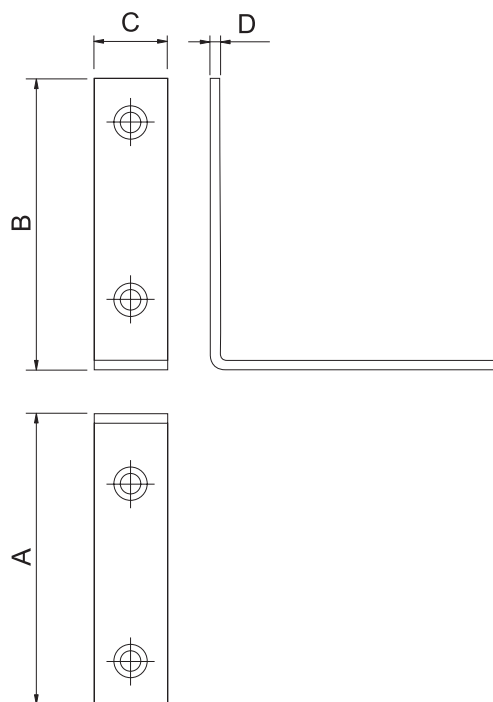
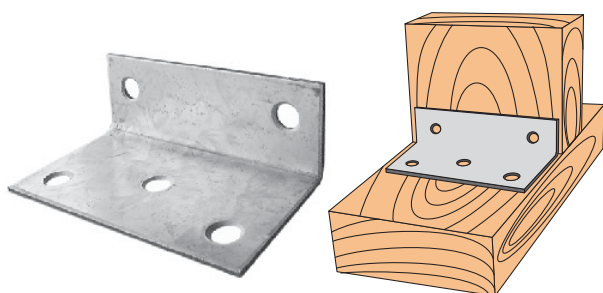


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)				Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 4,5	Ø 6	
KW 1	25	25	15	2	4	-	200
KW 2	30	30	15	2	4	-	200
KW 3	40	40	15	2	4	-	150
KW 4	50	50	15	2	4	-	100
KW 5	60	60	15	2	4	-	100
KW 6	75	75	15	2	4	-	100
KW 7	90	90	20	2	4	-	100
KW 8	100	100	20	2	4	-	50
KW 9	100	100	20	4	4	-	50
KW 10	120	120	20	2	4	-	50
KW 11	125	125	20	5	-	4	50
KW 12	150	150	25	5	-	4	50

KS УГОЛОК ШИРОКИЙ



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, гальванически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 8µм, белой пассивации

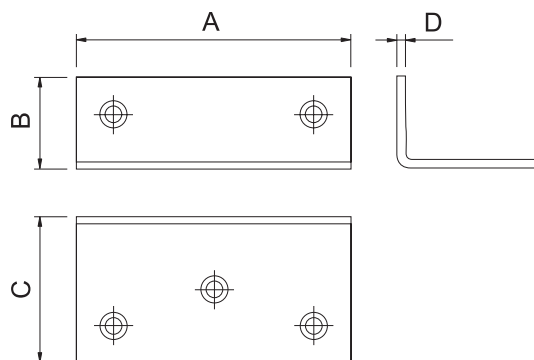


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)				Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 4,5	Ø 6	
KS 1	30	30	30	2	4	-	100
KS 2	40	40	40	2	4	-	100
KS 3	60	60	60	2	4	-	50
KS 4	75	40	25	2	-	5	50



КРВ УГОЛОК УСИЛЕННЫЙ

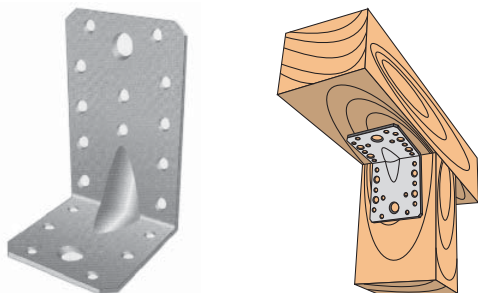
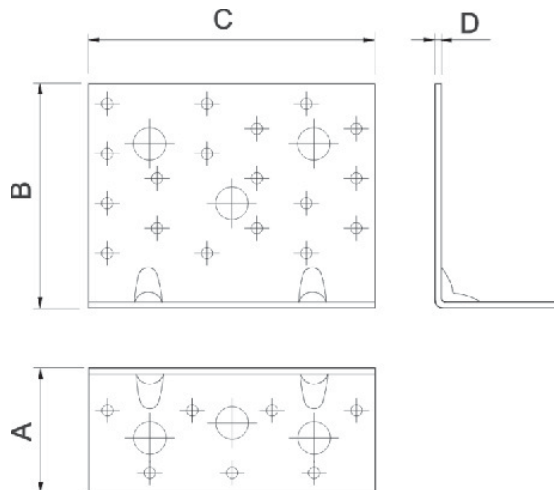


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)					Количество отверстий						Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D ₁	D ₂	Ø4,5	Ø5	Ø7	Ø11	Ø13	Ø14	
КРВ 1	70	70	55	2,5	2,0	20	-	-	2	-	-	50
КРВ 2	90	50	55	2,5	2,0	18	-	-	2	-	-	50
КРВ 3	90	90	65	2,5	2,0	16	-	12	2	-	-	50
КРВ 4	105	105	90	2,5	2,0	-	36	-	-	-	2	50
КРВ 5	90	60	60	2,5	2,0	-	9	-	-	-	-	50
КРВ 6	90	60	60	2,5	2,0	-	9	-	-	-	-	50
КРВ 7	90	50	48	2,5	2,0	-	11	-	-	3	-	50
КРВ 8	90	50	76	2,5	2,0	16	-	-	-	5	-	50
КРВ 9	90	50	116	2,5	2,0	26	-	-	-	6	-	50
КРВ 10	65	65	90	2,5	2,0	18	-	-	-	-	-	50

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12μм, белой пассивации



КРВ 11	90	50	55	2,5	2,0	-	-	-	-	-	50
КРВ 14	140	140	100	2,5	2,0	-	-	-	-	-	50

КР УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ

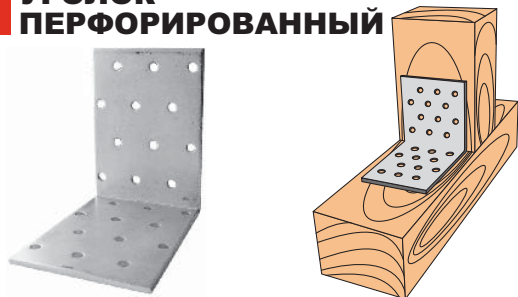
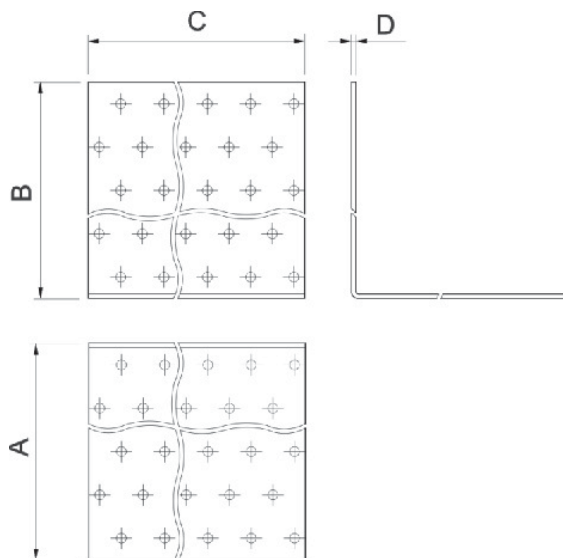


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 4,5	Ø 5	
КР 1	40	40	20	2	4	4	100
КР 2	40	40	40	2	8	8	50
КР 3	40	40	60	2	12	12	50
КР 4	40	40	100	2	20	20	50
КР 5	40	40	200	2	40	40	50
КР 6	50	50	40	2	10	10	50
КР 7	60	60	40	2	12	12	50
КР 8	60	60	60	2	18	18	50
КР 9	60	60	80	2	24	24	50
КР 10	60	60	100	2	18	18	50
КР 11	80	80	40	2	16	16	50
КР 12	80	80	60	2	24	24	50
КР 13	80	80	80	2	32	32	50
КР 14	100	100	60	2	30	30	40
КР 15	100	100	80	2	40	40	40
КР 16	100	100	100	2	50	50	40
КР 17	160	160	60	2	48	48	40
КР 18	160	160	80	2	64	64	40

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12μм, белой пассивации

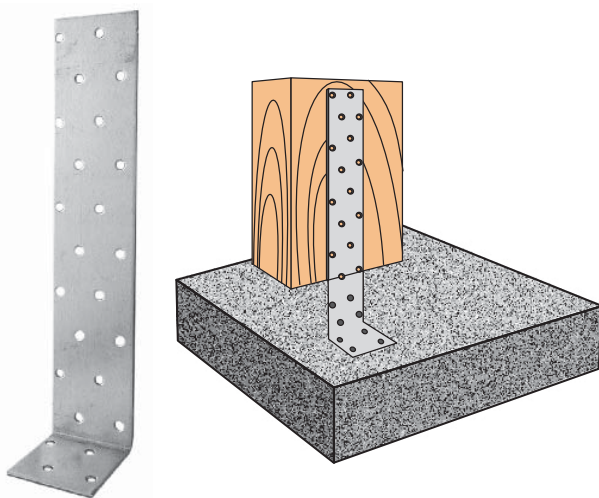


КР 19	40	120	40	2			50
КР 20	40	140	40	2			50
КР 21	50	50	50	2			50
КР 22	60	60	50	2			50

КК, ŁК
УГОЛОК АНКЕРНЫЙ
КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТРОПИЛ

КРЕП-МЕТ
строительный крепеж

КК УГОЛОК АНКЕРНЫЙ



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации

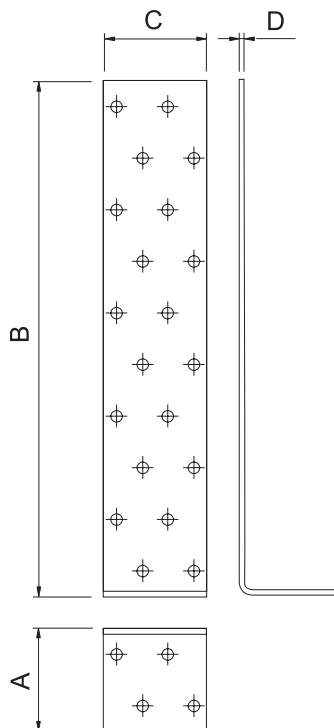
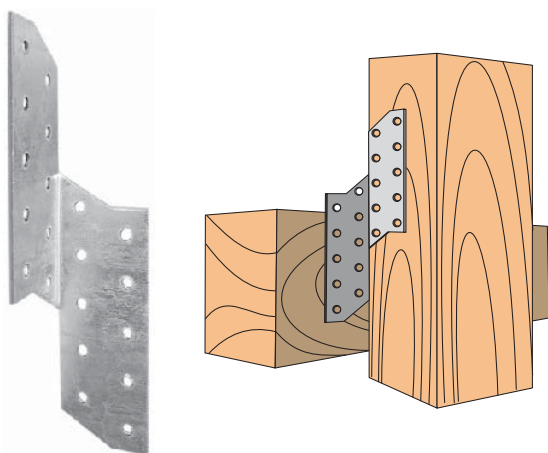


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)				Количество отверстий Ø 4,5	Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D		
КК 1	40	200	40	2	24	25
КК 2	40	300	40	2	34	25
КК 3	40	400	40	2	44	25
КК 4	95	95	40	2	20	50
КК 5	120	95	40	2	22	50

ŁК КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТРОПИЛ



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации

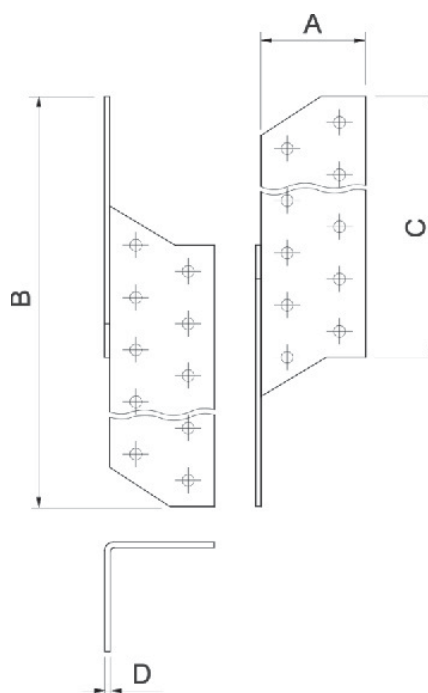


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)				Количество отверстий Ø 4,5	Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D		
ŁК 1 L	40	170	100	2	20	25
ŁК 2 P	40	170	100	2	20	25
ŁК 3 L	40	210	140	2	28	25
ŁК 4 P	40	210	140	2	28	25
ŁК 5 L	40	250	250	2	36	25
ŁК 6 P	40	250	250	2	36	25

ЛУ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации

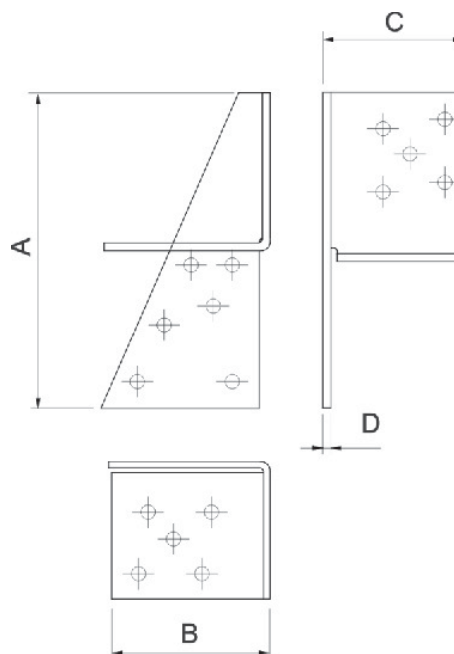
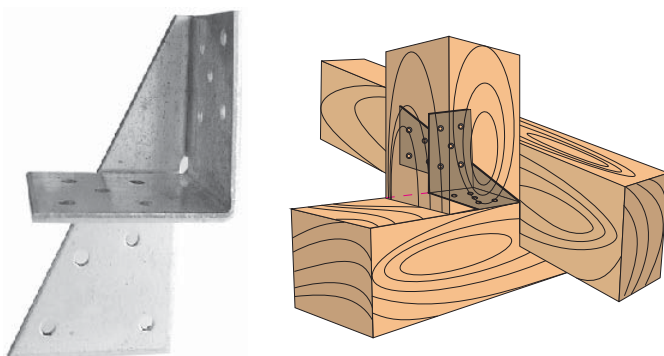


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)				Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 4,5		
ЛУ 1 L	100	50	40	2,5	16		20
ЛУ 2 P	100	50	40	2,5	16		20

7

КГ УГОЛОК СОГНУТЫЙ

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, гальванически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 8µм, белой пассивации

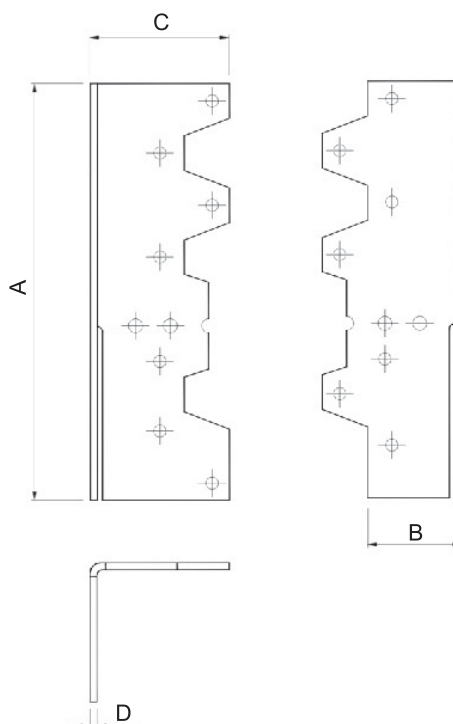
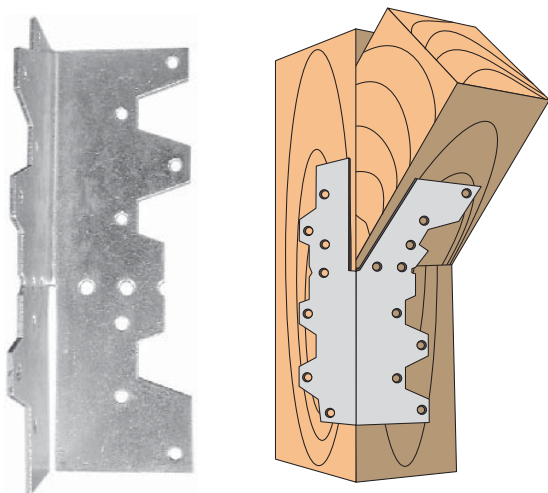


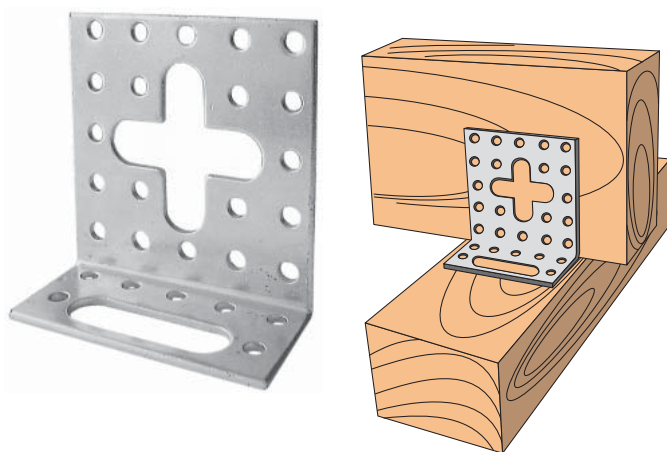
Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)				Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 3,5	Ø 4	
КГ 1	120	40	40	2,0	14	4	50

KN, КТ
УГОЛОК РЕГУЛИРУЕМЫЙ
Т-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КРЕП-МЕТ
строительный крепеж

KN УГОЛОК РЕГУЛИРУЕМЫЙ



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная (KN 1, KN 2) толщина слоя 12µм. Элемент KN3, оцинкованной гальванически, толщина слоя мин. 8µм, белой пассивации

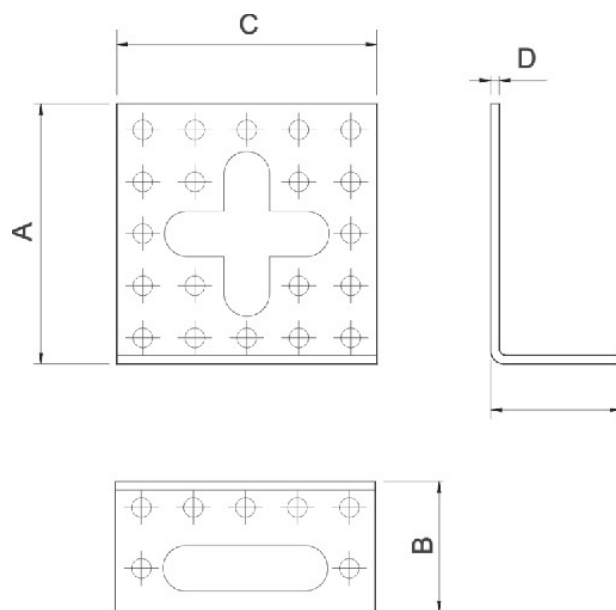
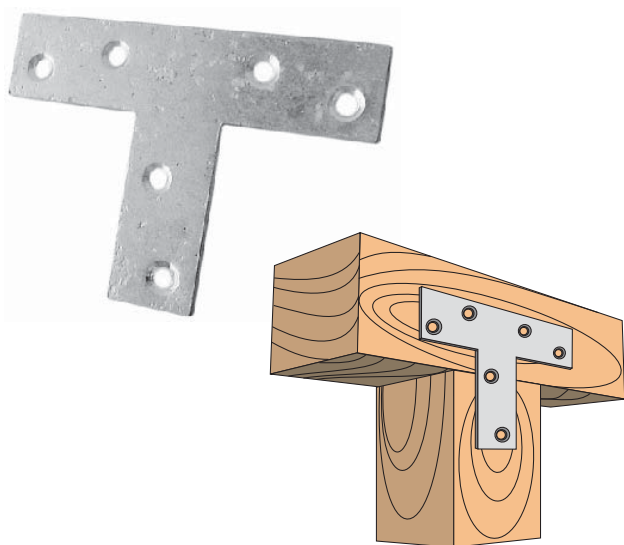


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий					Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø4,5	Ø5	Ø6	Ø9	Ø11	
KN 1	60	30	60	2	27	-	-	-	-	50
KN 2	60	40	60	2,5	-	12	-	2	1	50
KN 3	80	65	20	4	-	-	2	-	-	50
KN 4	40	75	65	4	-	-	2	-	-	50

КТ Т-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, гальванически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 8µм, белой пассивации

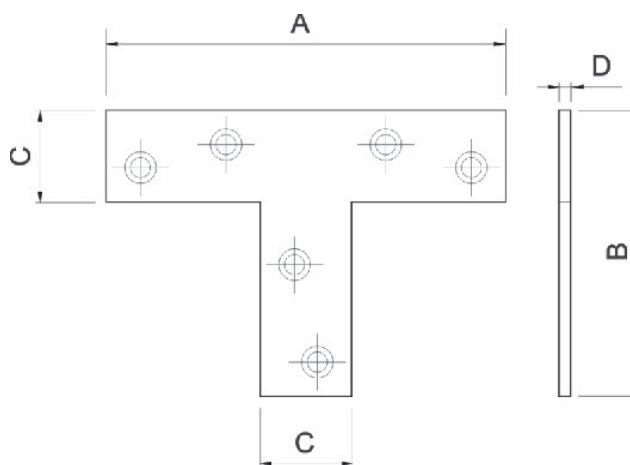


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 8		
ЉТ 1	70	50	16	2	6		50

7

ЇР ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ

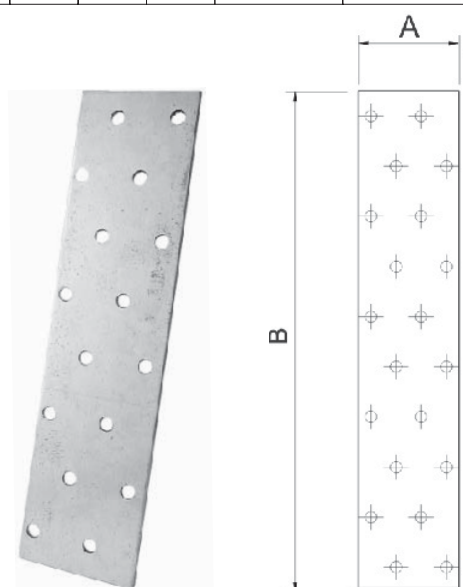
Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)			Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	А	В	С	Ø 4,5	Ø 5	
ЇР 0	20	80	2			100
ЇР 1	40	80	2	8	8	50
ЇР 2	40	100	2	10	10	50
ЇР 3	40	120	2	12	12	50
ЇР 4	40	160	2	16	16	50
ЇР 5	50	180	2	22	22	50
ЇР 6	50	200	2	25	25	50
ЇР 7	50	240	2	30	30	50
ЇР 8	60	140	2	21	21	50
ЇР 9	60	160	2	24	24	50
ЇР 10	60	180	2	27	27	50
ЇР 11	60	200	2	30	30	50
ЇР 12	60	220	2	33	33	50
ЇР 13	60	240	2	36	36	50
ЇР 14	80	100	2	20	20	50
ЇР 15	80	140	2	28	28	50
ЇР 16	80	180	2	36	36	50
ЇР 17	80	200	2	40	40	50
ЇР 18	80	220	2	44	44	50
ЇР 19	80	240	2	48	48	50
ЇР 20	80	300	2	60	60	25
ЇР 21	100	200	2	50	50	25
ЇР 22	100	220	2	55	55	25
ЇР 23	100	240	2	60	60	25
ЇР 24	100	260	2	65	65	25
ЇР 25	100	300	2	75	75	20
ЇР 26	120	240	2	72	72	20
ЇР 27	120	300	2	90	90	20
ЇР 28	140	400	2	140	140	20
ЇР 29	200	200	2	100	100	20
ЇР 30	300	400	2	300	300	20
ЇР 31	40	140	2			50

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации

Код	Размеры (мм)			Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	А	В	С	Ø 4,5	Ø 5	
ЇР 32	40	400	2			25
ЇР 33	40	600	2			25
ЇР 34	50	160	2			50
ЇР 35	60	120	2			50
ЇР 36	50	300	2			25
ЇР 37	60	300	2			25
ЇР 38	100	140	2			50
ЇР 39	100	160	2			50
ЇР 40	100	260	2,5			25
ЇР 41	100	400	2			25
ЇР 42	40	1200	2			25
ЇР 43	60	1200	2			25



7

ТМ ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ

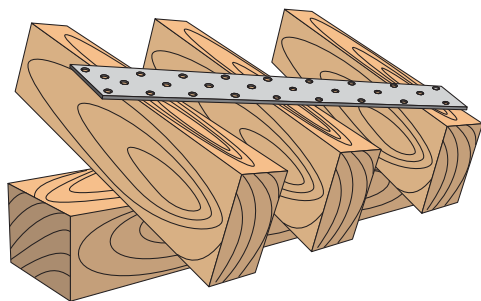
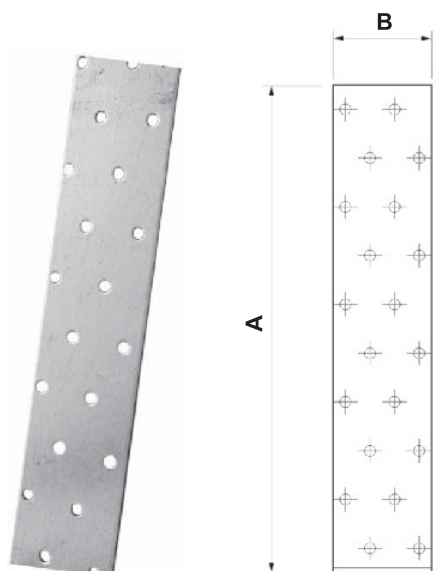


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)			Количество отверстий	Количество погонных метров в бухте
	А	В	С	Ø 4,5	
ТМ 1	mb.	40	2	100	10mb, 25 mb
ТМ 2	mb.	60	2	150	10mb, 25 mb
ТМ 3	mb.	80	2	200	10mb, 25 mb

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации



ŁPS, ŁG

ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ
ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ ТОЛСТАЯ

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж

ŁPS ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ

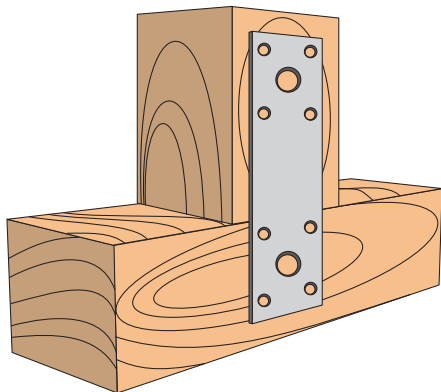
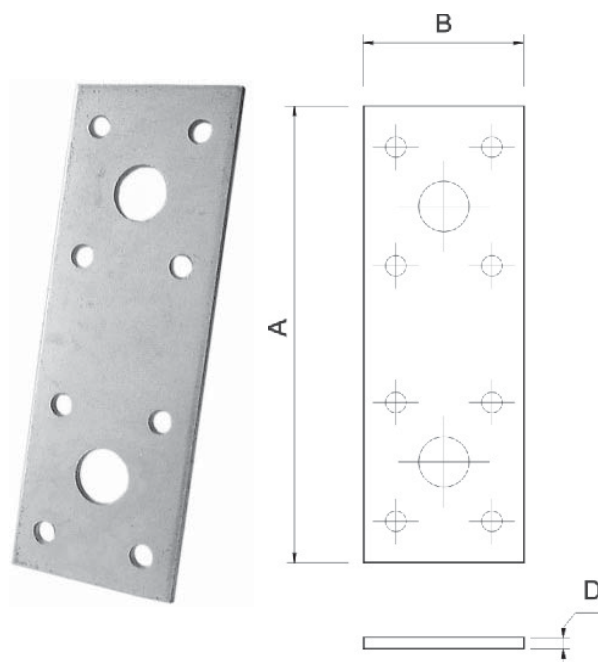


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)			Количество отверстий					Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	Ø4,5	Ø5	Ø7	Ø11	Ø14	
ŁPS 1	100	35	2,5	8	-	-	2	-	50
ŁPS 2	140	55	2,5	-	18	-	2	-	50
ŁPS 3	180	40	2,5	16	-	-	4	-	50
ŁPS 4	180	65	2,5	16	-	12	2	-	50
ŁPS 5	210	90	2,5	-	36	-	-	2	50

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации



ŁG ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ ТОЛСТАЯ

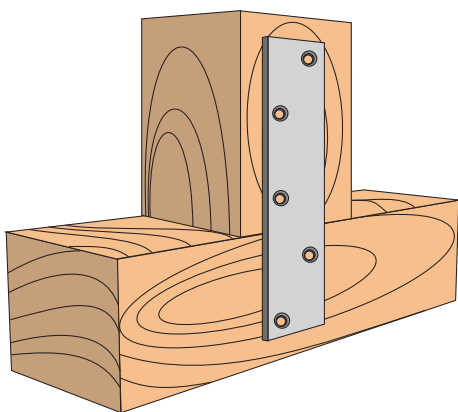
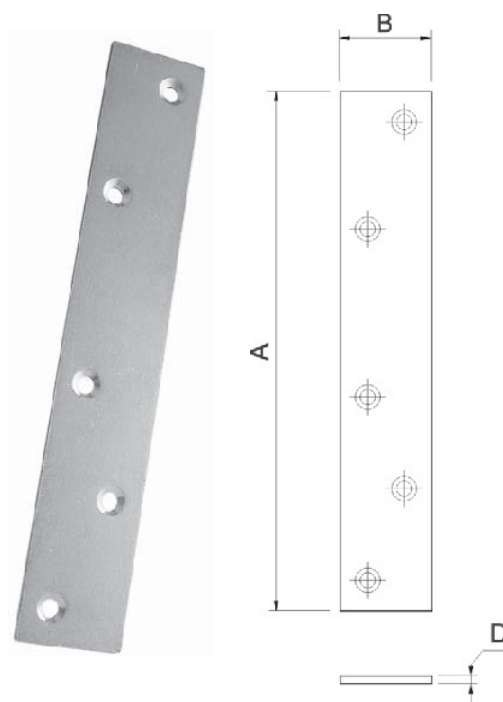


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (mm)			Количество отверстий		Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	Ø5	Ø7	
ŁG 1	170	30	2,5	5	-	50
ŁG 2	195	35	4	-	7	50

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, гальванически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 8µм, белой пассивации



7

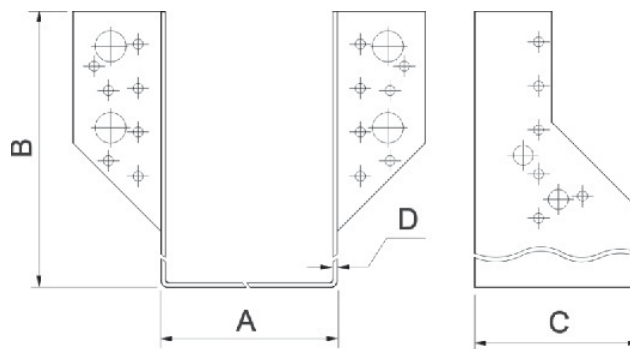
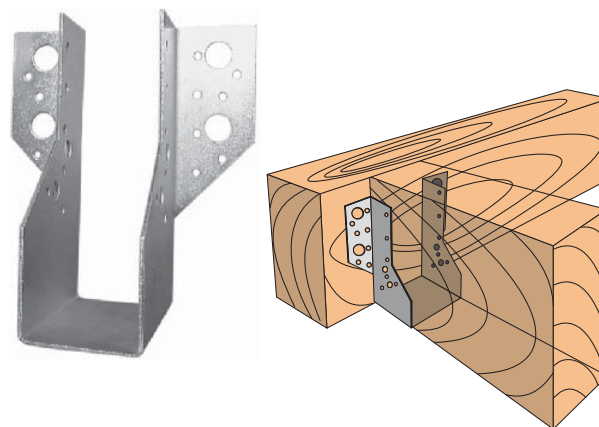
WB ОПОРА БАЛКИ ОТКРЫТАЯ

Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий			Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 4,5	Ø 9	Ø 14	
WB 1	25	100	75	2	20	4	2	20
WB 2	38	130	75	2	26	4	4	20
WB 3	41	100	75	2	20	4	2	20
WB 4	41	135	75	2	32	4	4	20
WB 5	41	169	75	2	32	4	4	20
WB 6	46	100	75	2	20	4	2	20
WB 7	46	167	75	2	32	4	4	20
WB 8	47	100	75	2	20	4	2	20
WB 9	47	135	75	2	32	4	4	20
WB 10	50	125	75	2	26	4	4	20
WB 11	50	145	75	2	26	4	4	20
WB 12	60	100	80	2	10	4	4	20
WB 13	60	130	75	2	32	4	4	20
WB 14	60	150	75	2	32	4	4	20
WB 15	64	150	75	2	32	4	4	20
WB 16	64	158	75	2	32	4	4	20
WB 17	70	155	75	2	32	4	4	20
WB 18	41	125	75	2	32	4	4	20
WB 19	75	152	75	2	32	4	4	20
WB 20	76	210	75	2	32	4	4	20
WB 21	80	120	80	2	16	4	4	20
WB 22	86	146	75	2	32	4	4	20
WB 23	90	145	75	2	32	4	4	20
WB 24	100	140	80	2	28	4	4	10
WB 25	120	160	80	2	28	2	4	10
WB 26	140	180	80	2	34	2	4	10

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации



7

WBW ОПОРА БАЛКИ ЗАКРЫТАЯ

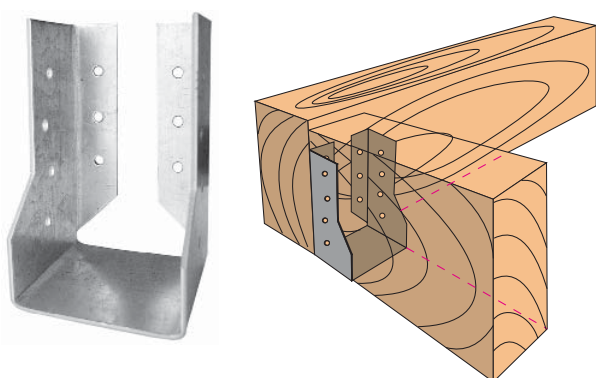
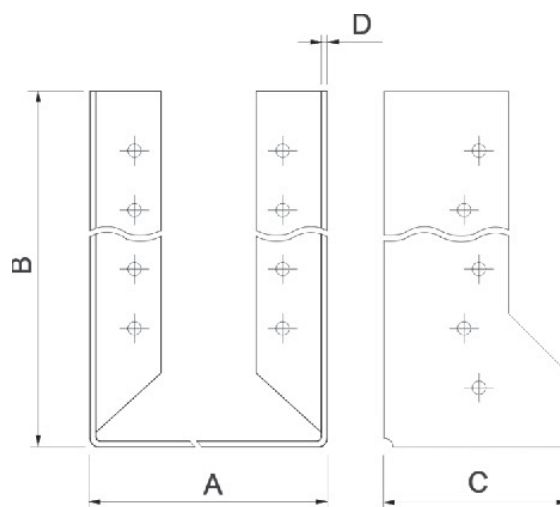


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий	Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 4,5	
WBW 1	60	100	60	2	14	20
WBW 2	80	120	60	2	18	20
WBW 3	100	140	60	2	22	10
WBW 4	120	160	60	2	26	10
WBW 5	140	180	60	2	30	10

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации



CWBD, GP

ОПОРА БАЛКИ РАЗДЕЛЕННАЯ
ГВОЗДЕВАЯ ПЛАСТИНА

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж

CWBD

ОПОРА БАЛКИ РАЗДЕЛЕННАЯ

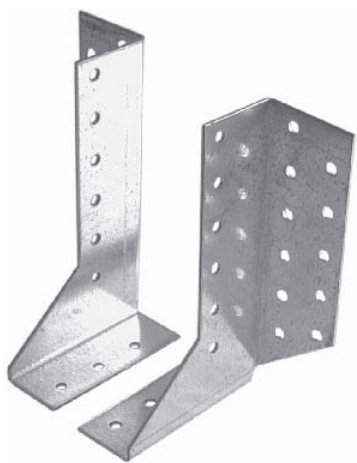
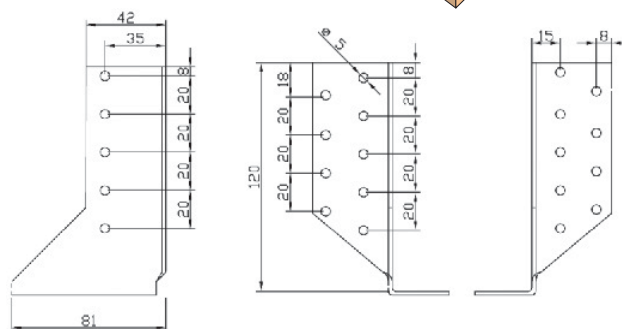
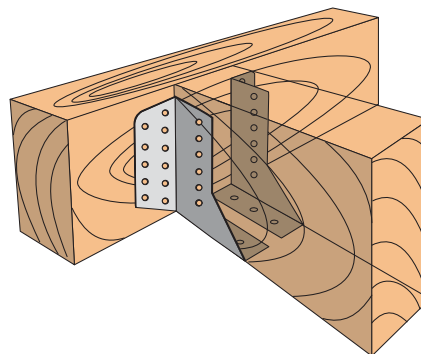


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)			Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	
CWBD-1L	32	100	2,0	40
CWBD-2P	32	100	2,0	40
CWBD-3L	32	120	2,0	40
CWBD-4P	32	120	2,0	40
CWBD-5L	32	150	2,0	40
CWBD-6P	32	150	2,0	40

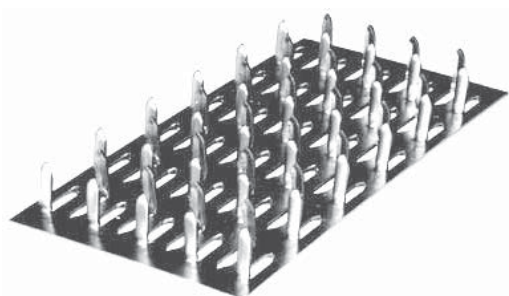
МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12μм, белой пассивации



GP

ГВОЗДЕВАЯ ПЛАСТИНА



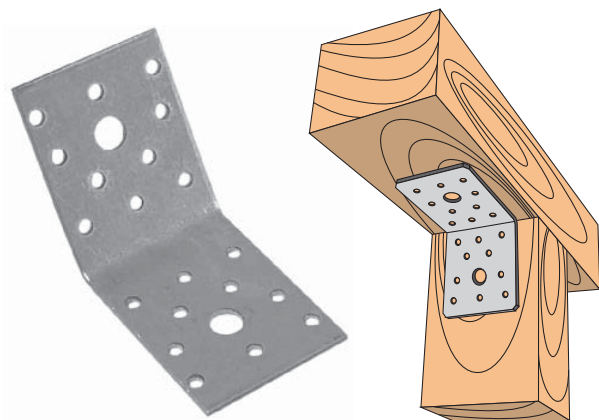
МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12μм, белой пассивации

Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)			Высота зубчика, мм	Количество в упаковке, шт.
	A	B	C		
GP15-1	76	170	1,5	15	50
GP15-2	76	250	1,5	15	40
GP15-3	76	320	1,5	15	40

СЛГ УГОЛОК ГНУТЫЙ 135°



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, гальванически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 8μм, белой пассивации

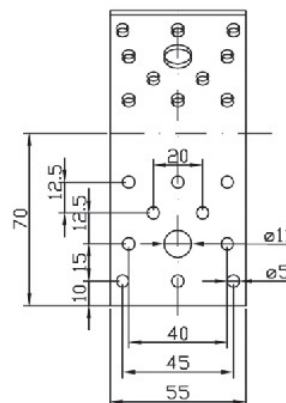
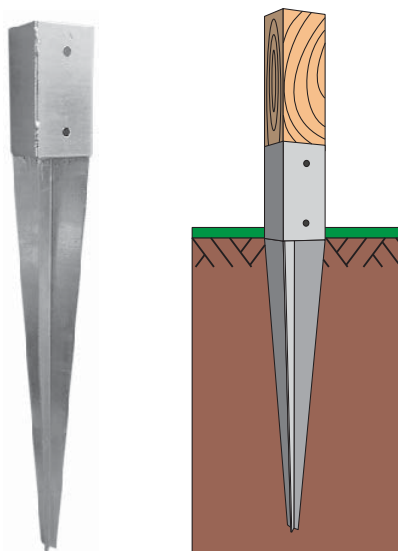


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)			Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	
СЛГ 1	50	50	35	100
СЛГ 2	70	70	55	50
СЛГ 3	90	90	65	50
СЛГ 4	105	105	90	25
СЛГ 5	50	150	40	25

КОВ ОГОРОДНЫЙ ВБИВАЕМЫЙ АНКЕР

7



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 15μм, белой пассивации

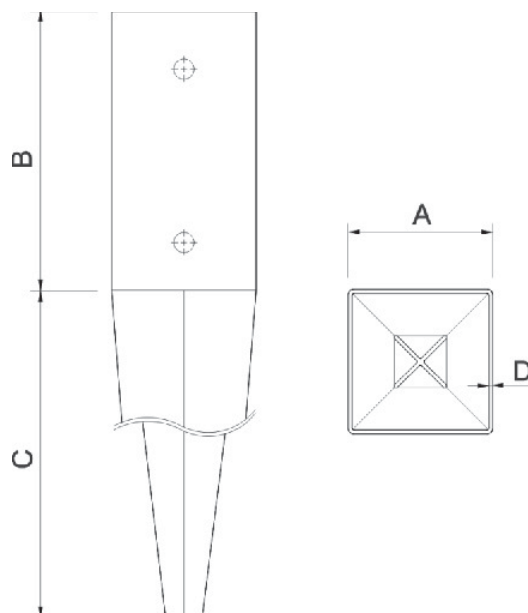
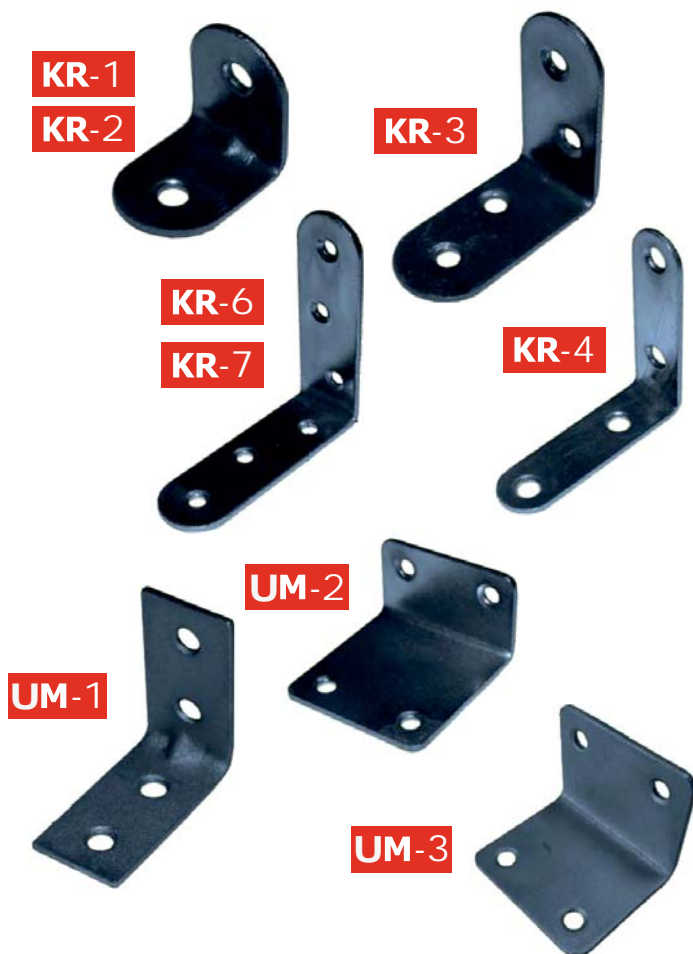


Таблица 1. Технические параметры

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий	Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D		
КОВ 1	71	145	600	2	4	1
КОВ 2	91	145	600	2	4	1



KR КРОНШТЕЙН МЕБЕЛЬНЫЙ

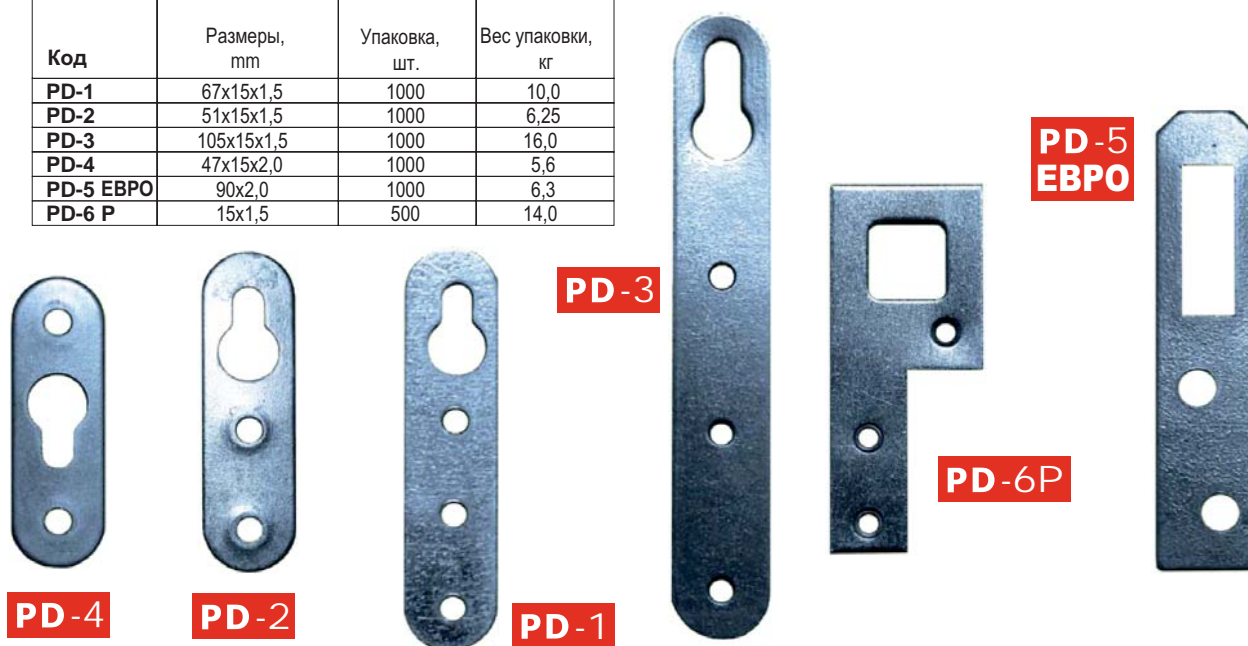
Код	Размеры, мм	Упаковка, шт.	Вес упаковки, кг
KR-1	20x20x16x1,5	1000	6,0
KR-2	25x25x16x1,5	1000	7,0
KR-3	35x35x16x1,5	1000	11,0
KR-4	50x50x16x2,0	1000	20,0
KR-6	60x60x20x2,0	1000	27,0
KR-7	80x80x20x2,0	1000	40,0

UM УГОЛОК МЕБЕЛЬНЫЙ

Код	Размеры, мм	Упаковка, шт.	Вес упаковки, кг
UM-1	30x30x15x1,5	1000	9,0
UM-2	20x40x35x2,0	1000	25,0
UM-3	30x30x35x2,0	1000	25,0

PD ПОДВЕС МЕБЕЛЬНЫЙ

Код	Размеры, мм	Упаковка, шт.	Вес упаковки, кг
PD-1	67x15x1,5	1000	10,0
PD-2	51x15x1,5	1000	6,25
PD-3	105x15x1,5	1000	16,0
PD-4	47x15x2,0	1000	5,6
PD-5 EBPO	90x2,0	1000	6,3
PD-6 P	15x1,5	500	14,0



КВ УГОЛОК ДЛЯ БАЛОК

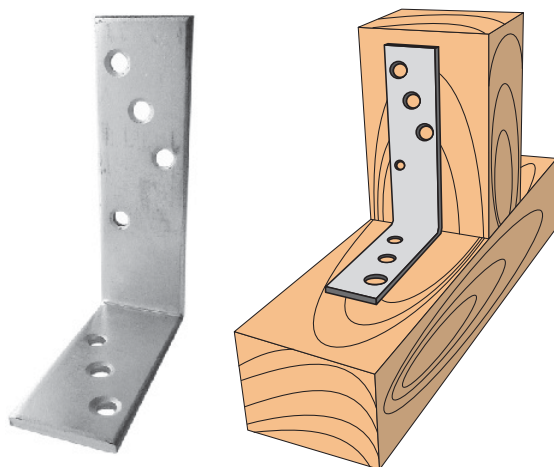
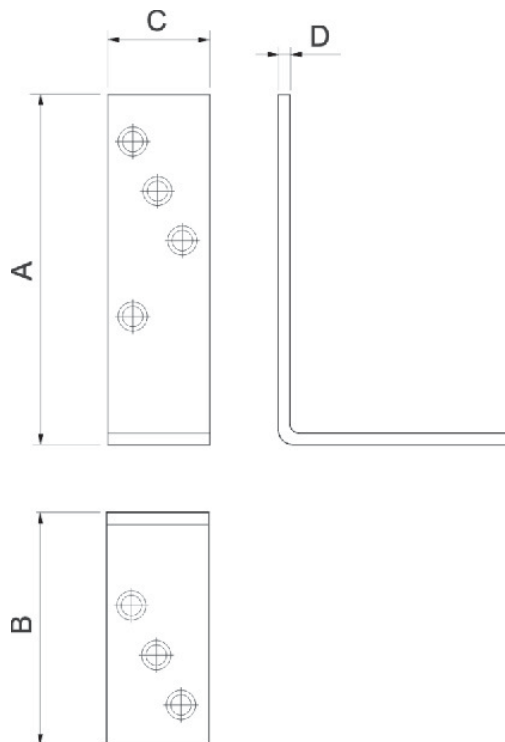


Таблица 1. Технические параметры
ТЕХНИЧЕСКОЕ СООТВЕТСТВИЕ №: АТ-06-0836/2005

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий			Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 5	Ø 6	Ø 7	
КВ 1	100	75	30	2,5	5	-	-	50
КВ 2	100	50	50	4	-	5	-	40
КВ 3	120	80	35	4	-	-	7	20
КВ 4	180	120	40	5	-	-	7	25
КВ 5	125	125	60	3	-	-	7	25

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, гальванически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 8µм, белой пассивации



КЛ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ УГОЛОК

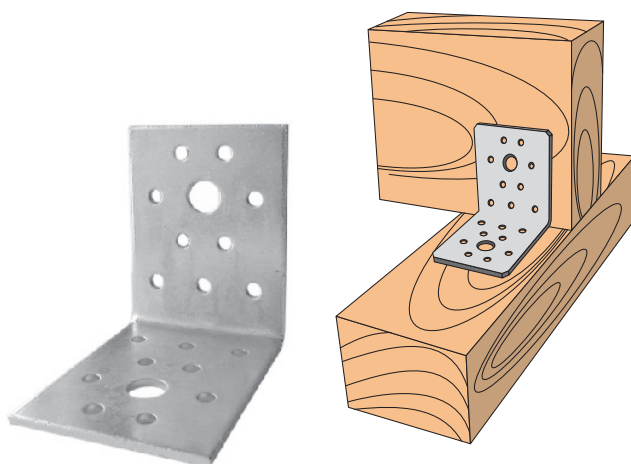
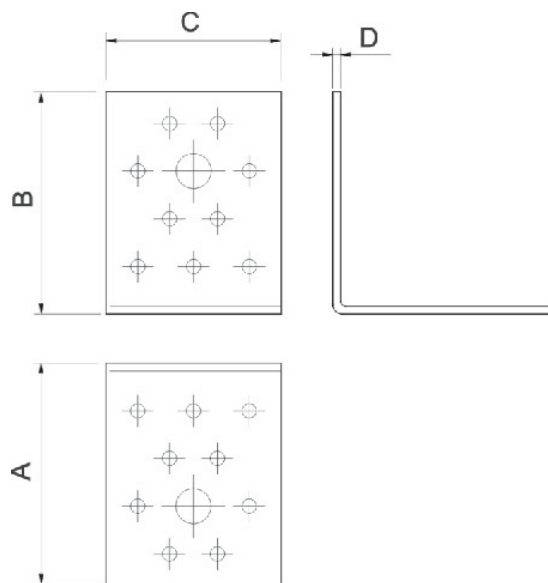


Таблица 1. Технические параметры
ТЕХНИЧЕСКОЕ СООТВЕТСТВИЕ №: АТ-06-0836/2005

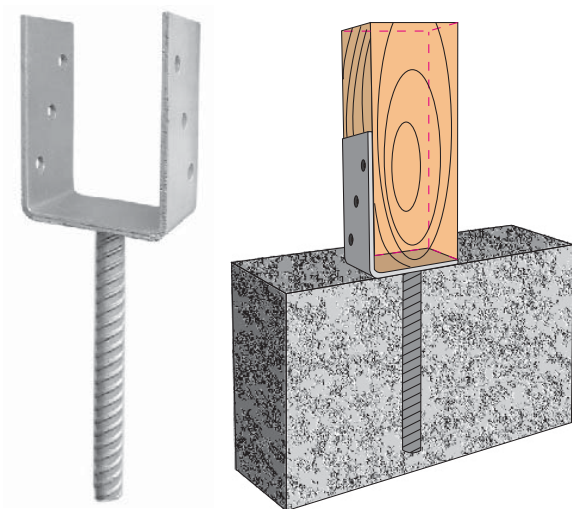
Код	Размеры (мм)				Количество отверстий					Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D	Ø 4,5	Ø 5	Ø 7	Ø 11	Ø 14	
КЛ 1	50	50	35	2,5	8	-	-	2	-	50
КЛ 2	70	70	55	2,5	-	18	-	2	-	50
КЛ 3	90	90	65	2,5	16	-	12	2	-	50
КЛ 4	105	105	90	2,5	-	36	-	-	2	50
КЛ 5	150	50	35	2,5	-	16	-	4	-	50
КЛ 7	90	35	40	2,5	-	-	-	-	-	50

МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 12µм, белой пассивации



ЅВ АНКЕР ФУНДАМЕНТНЫЙ



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, электролитически оцинкованная после механической обработки, толщина слоя 15µм, белой пассивации

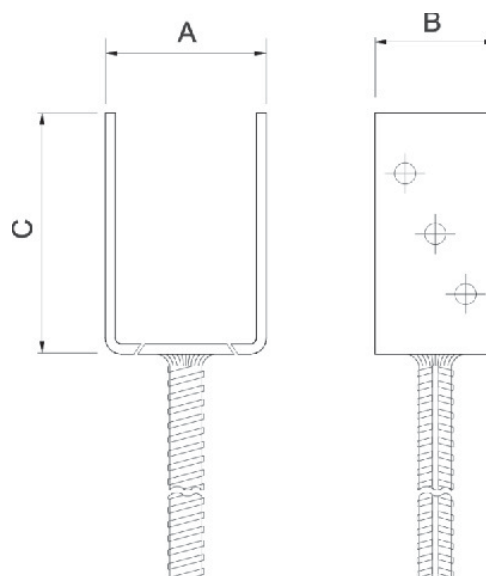
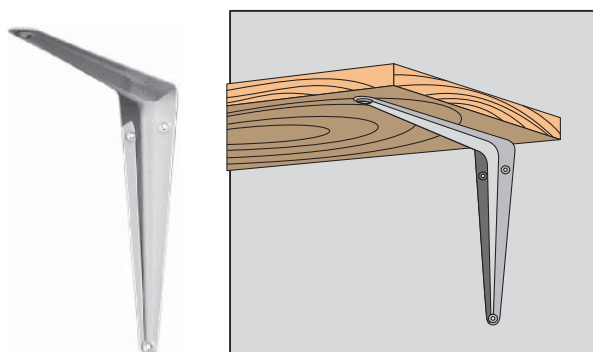


Таблица 1. Технические параметры
ТЕХНИЧЕСКОЕ СООТВЕТВИЕ №: АТ-06-0836/2005

Код	Размеры (мм)				Количество отверстий Ø 10,5	Количество в упаковке, шт.
	A	B	C	D		
ЅВ 1	70	60	125	5	6	10
ЅВ 2	80	60	125	5	6	10
ЅВ 3	90	60	125	5	6	10
ЅВ 4	100	60	125	5	6	10
ЅВ 5	150	60	125	5	6	10
ЅВ 6 ОТ	84	90	135	5	3	10

КОНСОЛЬ ДЛЯ ПОЛОК



МАТЕРИАЛ

листовая сталь, крашенная в белый или коричневый цвет.

Таблица 1. Технические параметры
ТЕХНИЧЕСКОЕ СООТВЕТВИЕ №: АТ-06-0836/2005

Код	Размеры (мм)		Количество в упаковке, шт.
	A	B	
WP 1	75	100	100
WP 2	100	125	125
WP 3	125	150	150
WP 4	150	200	200
WP 5	175	225	225
WP 6	200	250	250
WP 7	250	300	300
WP 8	300	350	350
WP 9	350	400	400





KDH

САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
И ПЛИТ ДСП С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

71



K

ВИНТ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

73



WKOD
WKOŚ

ШУРУП КОНФИРМАТ ДЛЯ ПЛИТ ДСП
И ДЕРЕВЯННЫХ ПЛИТ

74



ZW

ЗАГЛУШКИ ДЕКОРАТИВНЫЕ

74

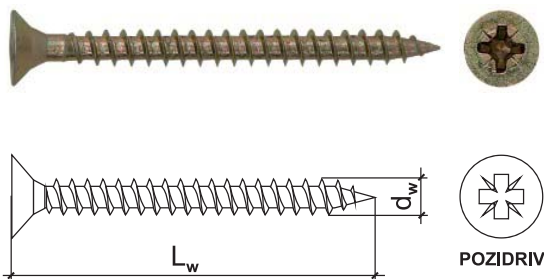
САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВА И ДСП

KDH

САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВА И ПЛИТ ДСП С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

КРЕП-МЕТ

строительный крепеж



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для соединения древесины и деревянно-подобных элементов

МАТЕРИАЛ

низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием, толщиной мин. 8 мкм, желтого или белого цвета

Таблица 1



Код и размер	Тип шлица	Количество кг в упаковке	Количество шт. /1 кг
KDH - 2,5 x 10	PZ-1	5	4000
KDH - 2,5 x 12	PZ-1	5	3226
KDH - 2,5 x 16	PZ-1	5	2632
KDH - 2,5 x 18	PZ-1	5	2326
KDH - 2,5 x 20	PZ-1	5	2083
KDH - 2,5 x 25	PZ-1	5	1818
KDH - 3 x 10	PZ-1	5	2632
KDH - 3 x 12	PZ-1	5	2273
KDH - 3 x 16	PZ-1	5	1852
KDH - 3 x 20	PZ-1	5	1538
KDH - 3 x 25	PZ-1	5	1282
KDH - 3 x 30	PZ-1	5	1099
KDH - 3 x 35	PZ-1	5	962
KDH - 3 x 40	PZ-1	5	847
KDH - 3,5 x 12	PZ-2	5	1724
KDH - 3,5 x 16	PZ-2	5	1389
KDH - 3,5 x 20	PZ-2	5	1149
KDH - 3,5 x 25	PZ-2	5	980
KDH - 3,5 x 30	PZ-2	5	826
KDH - 3,5 x 35	PZ-2	5	741
KDH - 3,5 x 40	PZ-2	5	633
KDH - 3,5 x 45	PZ-2	5	556
KDH - 3,5 x 50	PZ-2	5	488
KDH - 4 x 12	PZ-2	5	1285
KDH - 4 x 16	PZ-2	5	990
KDH - 4 x 20	PZ-2	5	855
KDH - 4 x 25	PZ-2	5	719
KDH - 4 x 30	PZ-2	5	625
KDH - 4 x 35	PZ-2	5	535
KDH - 4 x 40	PZ-2	5	478
KDH - 4 x 45	PZ-2	5	444
KDH - 4 x 50	PZ-2	5	370
KDH - 4 x 55	PZ-2	5	361
KDH - 4 x 60	PZ-2	5	336
KDH - 4 x 70	PZ-2	10	294
KDH - 4,5 x 16	PZ-2	5	800
KDH - 4,5 x 20	PZ-2	5	667
KDH - 4,5 x 25	PZ-2	5	549
KDH - 4,5 x 30	PZ-2	5	452
KDH - 4,5 x 35	PZ-2	5	397

Таблица 1



Код и размер	Тип шлица	Количество кг в упаковке	Количество шт. /1 кг
KDH - 4,5 x 40	PZ-2	5	365
KDH - 4,5 x 45	PZ-2	5	333
KDH - 4,5 x 50	PZ-2	5	307
KDH - 4,5 x 60	PZ-2	5	258
KDH - 4,5 x 70	PZ-2	5	222
KDH - 4,5 x 80	PZ-2	10	195
KDH - 5 x 16	PZ-2	5	649
KDH - 5 x 20	PZ-2	5	535
KDH - 5 x 25	PZ-2	5	431
KDH - 5 x 30	PZ-2	5	377
KDH - 5 x 35	PZ-2	5	337
KDH - 5 x 40	PZ-2	5	301
KDH - 5 x 45	PZ-2	5	274
KDH - 5 x 50	PZ-2	5	248
KDH - 5 x 60	PZ-2	5	209
KDH - 5 x 70	PZ-2	5	182
KDH - 5 x 80	PZ-2	10	161
KDH - 5 x 90	PZ-2	10	144
KDH - 5 x 100	PZ-2	10	130
KDH - 5 x 120	PZ-2	10	110
KDH - 6 x 40	PZ-3	5	195
KDH - 6 x 45	PZ-3	5	177
KDH - 6 x 50	PZ-3	5	162
KDH - 6 x 60	PZ-3	5	139
KDH - 6 x 70	PZ-3	5	121
KDH - 6 x 80	PZ-3	10	107
KDH - 6 x 90	PZ-3	10	96
KDH - 6 x 100	PZ-3	10	87
KDH - 6 x 110	PZ-3	10	80
KDH - 6 x 120	PZ-3	10	74
KDH - 6 x 130	PZ-3	10	68
KDH - 6 x 140	PZ-3	10	63
KDH - 6 x 160	PZ-3	10	55
KDH - 6 x 180	PZ-3	10	49
KDH - 6 x 200	PZ-3	10	45

Таблица 2. Несущая нагрузка

Код и размер	Дерево				ДСП			
	Расчетная нагрузка [кН] при заглублении на		Рекомендован. нагрузка [кН] при заглублении на		Расчетная нагрузка [кН] при заглублении на		Рекомендован. нагрузка [кН] при заглублении на	
	5d	8d	5d	8d	5d	8d	5d	8d
KDH - 3 x L	0,59	1,22	0,29	0,61	0,48	0,97	0,24	0,48
KDH - 3,50 x L	1,01	1,84	0,50	0,92	0,57	1,07	0,28	0,53
KDH - 4 x L	1,05	1,81	0,52	0,90	0,80	1,69	0,40	0,84
KDH - 4,50 x L	1,51	2,68	0,75	1,34	0,92	1,87	0,46	0,93
KDH - 5 x L	1,39	3,08	0,69	1,54	1,12	2,07	0,56	1,03
KDH - 6 x L	2,06	3,12	1,03	1,56	1,47	4,13	0,73	2,06

Данные нагрузки относятся к основе, толщина которой не менее 8*d (d - диаметр шурупа), изготовленная из древесины, класса не ниже C22

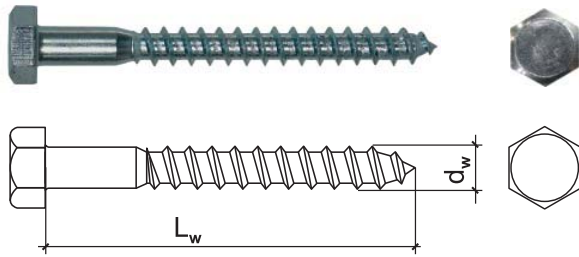
Таблица 3. Несущая нагрузка

Код и размер	Тип основания	Расчетная нагрузка [кН]
KDH - 3 x L	Дерево ДСП	1,27
KDH - 3,50 x L		1,23
KDH - 4 x L		1,36
KDH - 4,50 x L		1,32
KDH - 5 x L		1,40
KDH - 6 x L		2,39

Данные нагрузки относятся к скреплению одним шурупом двух деревянных элементов, изготовленных из древесины класса. если учесть, что толщина каждого из элементов не ниже, чем 4*d, а глубина ввинчивания не менее 8*d (d-диаметр шурупа).

К
ВИНТ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

КРЕП-МЕТ
строительный крепеж



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для крепления деревянных, стальных, а также ПВХ элементов к деревянной основе, и в качестве соединительного элемента в соединениях с дюбелями типа KNX, KPX, KPR

МАТЕРИАЛ

сталь холоднокатаная согласно норме DIN 1654, покрытая слоем электролитического цинка серебристого цвета, толщиной мин. 8 мкм

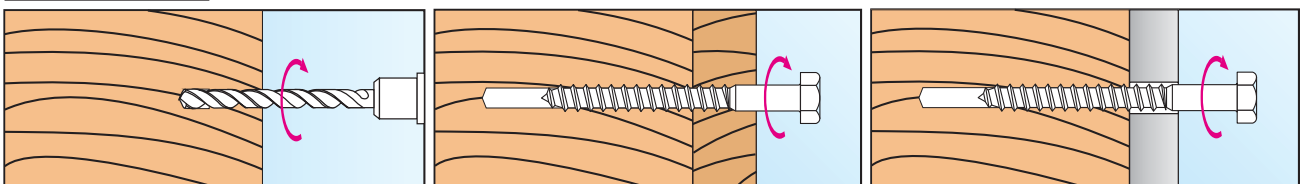
Таблица 1 **PN-M/82501 DIN 571**

Код и размер	Шестигран. головка	Количество шт. /1 кг
К - 6 x 30	10	148
К - 6 x 40	10	119
К - 6 x 50	10	103
К - 6 x 60	10	88
К - 6 x 70	10	77
К - 6 x 80	10	68
К - 6 x 90	10	60
К - 6 x 100	10	55
К - 6 x 110	10	50
К - 6 x 120	10	45
К - 6 x 130	10	43
К - 6 x 140	10	38
К - 8 x 30	13	77
К - 8 x 40	13	64
К - 8 x 50	13	55
К - 8 x 60	13	49
К - 8 x 70	13	43
К - 8 x 80	13	38
К - 8 x 90	13	35
К - 8 x 100	13	32
К - 8 x 110	13	29
К - 8 x 120	13	28
К - 8 x 130	13	24
К - 8 x 140	13	23
К - 8 x 150	13	21
К - 8 x 160	13	19
К - 8 x 180	13	16
К - 8 x 200	13	14

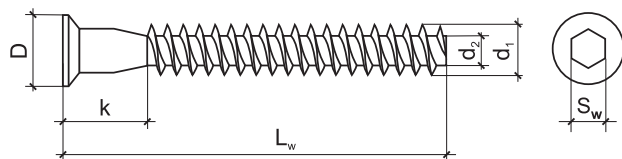
Таблица 1 **PN-M/82501 DIN 571**

Код и размер	Шестигран. головка	Количество шт. /1 кг
К - 10 x 40	17	37
К - 10 x 50	17	32
К - 10 x 60	17	28
К - 10 x 70	17	26
К - 10 x 80	17	23
К - 10 x 90	17	21
К - 10 x 100	17	19
К - 10 x 110	17	18
К - 10 x 120	17	17
К - 10 x 140	17	15
К - 10 x 160	17	12
К - 10 x 180	17	11
К - 10 x 200	17	10
К - 10 x 220	17	9
К - 10 x 240	17	8
К - 12 x 60	19	19
К - 12 x 70	19	17
К - 12 x 80	19	15
К - 12 x 90	19	14
К - 12 x 100	19	13
К - 12 x 120	19	11
К - 12 x 140	19	10
К - 12 x 160	19	9
К - 12 x 180	19	7
К - 12 x 200	19	7
К - 12 x 220	19	6
К - 12 x 240	19	6
К - 12 x 260	19	5
К - 12 x 280	19	5
К - 12 x 300	19	4

СПОСОБ МОНТАЖА



WKOD, WKOŚ ШУРУП КОНФИРМАТ ДЛЯ ПЛИТ ДСП И ДЕРЕВЯННЫХ ПЛИТ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для осуществления соединений плит ДСП фанеры, плит типа "OSB", деревянных элементов преимущественно при сборе мебели

МАТЕРИАЛ

сталь электролитическим методом оцинкована в белый цвет, толщина покрытия минимум 8 мкм

Таблица 1. Технические параметры



Код и размер	Длина шурупа L _w (mm)	Размер шлица под ключ S _w (mm)	Наружный диаметр резьбы d ₁ (mm)	Диаметр отверстия d ₂ (mm)	Диаметр воротника D (mm)	Длина головки k (mm)	Количество в одной упаковке, шт.
WKOD - 6,3 x 50	50	4,0	6,3	4,3	10	8	2500
WKOD - 7 x 50	50	4,0	7,0	4,7	10	10	2400
WKOD - 7 x 70	70	4,0	7,0	4,7	10	10	1800

ZW ЗАГЛУШКИ ДЕКОРАТИВНЫЕ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

элемент, маскирующий головку калёного шурупа

МАТЕРИАЛ

полипропилен

Таблица 1

Код и размер	Количество в одной упаковке, шт.
ZWB - БЕЛЫЙ	100
ZWBR - КОРИЧНЕВЫЙ	100
ZWC - ЧЕРНЫЙ	100

КРЕПЁЖ ДЛЯ САНТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ПРИМЕНЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

для фиксации труб к стене с помощью WD или PGO

МАТЕРИАЛ

сталь с цинковым покрытием толщиной 20 мкм
резинка из ПВХ с температурным интервалом
работы: -60°C ÷ +140°C

Плотность (г/см³)	Твердость (°ShA)	Прочность на растяжение (Н/мм²)	Относительн. удлинение до разрыва (%)	Мин. температур. (°C)	Макс. температур. (°C)
1,15	55 (+/-3)	14	400	- 60	140

Таблица 1. Технические параметры

Код и размер	Диаметр номинальн. (дюйм)	Диаметр номинальн. (мм)	Ширина хомута (мм)	Толщина стальной части	Рекоменд. размер дюбеля	Рекоменд. размер шпильки (d x l)	Диаметр гайки	Количество в одной упаковке, шт.
HM 3/8	3/8"	18 - 21	20	1,25	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	25
HM 1/2	1/2"	21 - 26	20	1,25	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	25
HM 3/4	3/4"	26 - 31	20	1,25	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	25
HM 1	1"	33 - 39	20	1,25	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	25
HM 1 1/4	1 1/4"	40 - 47	20	1,25	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	25
HM 1 1/2	1 1/2"	48 - 53	20	1,25	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	25
HM 2	2"	60 - 65	20	1,25	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	25
HM 2 1/2	2 1/2"	75 - 80	22	1,50	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	20
HM 3	3"	89 - 91	22	1,50	∅ 12 x 60	∅ 8 x 80	M8	20
HM 4	4"	108 - 116	22	1,50	∅ 12 x 60	∅ 8 x 100	M8	20
HM 6	6"	165 - 168	22	1,50	∅ 12 x 60	∅ 8 x 100	M8	20

КРЕПЁЖ ДЛЯ САНТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



PH, PH2,
PZ, TORX,
KDR, WM

НАСАДКИ ДЛЯ ДРЕЛИ

77

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

PH НАСАДКИ ДЛЯ ДРЕЛИ

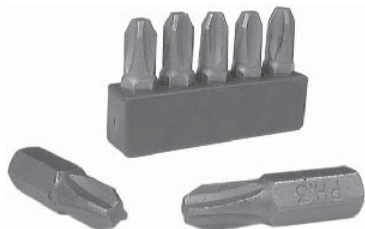


Таблица 1

Код и размер	Количество в одной упаковке, шт.
PH - 1 x 25	10
PH - 1 x 50	10
PH - 2 x 25	10
PH - 2 x 50	10
PH - 2 x 110	1
PH - 2 x 160	1
PH - 2 x 160 S2	1
PH - 2 x 250	1
PH - 2 x 250 S2	1
PH - 2 x 350	1
PH - 2 x 350 S2	1
PH - 3 x 25	10
PH - 3 x 50	10

TORX НАСАДКИ ДЛЯ ДРЕЛИ



Таблица 1

Код и размер	Количество в одной упаковке, шт.
TX - 30	5
TX - 30 - 160 S2	5
TX - 30 - 250 S2	5
TX - 30 - 350 S2	5

KDR НАСАДКА «DRIVA»



Таблица 1

Код и размер	Количество в одной упаковке, шт.
KDR	1

PH2 НАСАДКИ ДЛЯ ДРЕЛИ С ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ДЛЯ ГИПСОВЫХ ПЛИТ



Таблица 1

Код и размер	Количество в одной упаковке, шт.
PH2 - 2 x 25	2

PZ НАСАДКИ ДЛЯ ДРЕЛИ



Таблица 1

Код и размер	Количество в одной упаковке, шт.
PZ - 1 x 25	10
PZ - 2 x 25	10
PZ - 3 x 25	10

WM НАСАДКИ ДЛЯ ДРЕЛИ С ШЕСТИГРАННОЙ МАГНИТНОЙ ГОЛОВКОЙ



Таблица 1

Код и размер	Количество в одной упаковке, шт.
WM6 x 50	4
WM8 x 50	4
WM10 x 50	4
WM13 x 50	4